



Sistema de Cadastramento Unificado de Fornecedores - SICAF

Declaração

Declaramos para os fins exigidos na legislação, conforme documentação registrada no SICAF, que a situação do fornecedor no momento é a seguinte:

Dados do Fornecedor

CNPJ: 63.384.391/0001-05
Razão Social: JULIANO CESAR CESLINSKI LTDA
Nome Fantasia:
Situação do Fornecedor: **Credenciado** Data de Vencimento do Cadastro: **06/11/2026**
Natureza Jurídica: **SOCIEDADE EMPRESÁRIA LIMITADA**
MEI: **Não**
Porte da Empresa: **Micro Empresa**

Ocorrências e Impedimentos

Ocorrência: **Nada Consta**
Impedimento de Licitar: **Nada Consta**
Ocorrências Impeditivas indiretas: **Nada Consta**
Vínculo com "Serviço Público": **Nada Consta (Dados obtidos do histórico)**

Níveis cadastrados:

Documento(s) assinalado(s) com "*" está(ão) com prazo(s) vencido(s).

Fornecedor possui pendências em um ou mais níveis de cadastramento. Para mais informações, utilize as funcionalidades de consulta disponíveis.

Automática: a certidão foi obtida através de integração direta com o sistema emissor. Manual: a certidão foi inserida manualmente pelo fornecedor.

I - Credenciamento**II - Habilitação Jurídica (Possui Pendência)****III - Regularidade Fiscal e Trabalhista Federal**

Receita Federal e PGFN	Validade:	04/05/2026	Automática
FGTS	Validade:	17/12/2025	Automática
Trabalhista (http://www.tst.jus.br/certidao)	Validade:	06/05/2026	Automática

IV - Regularidade Fiscal Estadual/Distrital e Municipal (Possui Pendência)

Receita Estadual/Distrital	Sem Informação	(*)
Receita Municipal	Sem Informação	(*)



CONTROLADORIA-GERAL DA UNIÃO

Certidão Negativa Correccional - Entes Privados (ePAD, CGU-PJ, CEIS, CNEP e CEPIM)

Consultado: **JULIANO CESAR CESLINSKI LTDA**

CPF/CNPJ: **63.384.391/0001-05**

Certifica-se que, em consulta aos sistemas ePAD e CGU-PJ e aos cadastros CEIS, CNEP e CEPIM, mantidos pela Corregedoria-Geral da União, **NÃO CONSTAM** registros de penalidades vigentes ou de procedimentos acusatórios em andamento, relativos ao CPF/CNPJ consultado.

Destaca-se que, nos termos da legislação vigente, os referidos cadastros consolidam informações prestadas pelos entes públicos, de todos os Poderes e esferas de governo.

Os Sistemas ePAD e CGU-PJ consolidam os dados sobre o andamento dos processos administrativos de responsabilização de entes privados no Poder Executivo Federal.

O Cadastro Nacional de Empresas Inidôneas e Suspensas (CEIS) apresenta a relação de empresas e pessoas físicas que sofreram sanções que implicaram a restrição de participar de licitações ou de celebrar contratos com a Administração Pública.

O Cadastro Nacional de Empresas Punidas (CNEP) apresenta a relação de empresas que sofreram quaisquer das punições previstas na Lei nº 12.846/2013 (Lei Anticorrupção).

O Cadastro de Entidades Privadas sem Fins Lucrativos Impedidas (CEPIM) apresenta a relação de entidades privadas sem fins lucrativos que estão impedidas de celebrar novos convênios, contratos de repasse ou termos de parceria com a Administração Pública Federal, em função de irregularidades não resolvidas em convênios, contratos de repasse ou termos de parceria firmados anteriormente.

Certidão emitida às 08:56:35 do dia 08/12/2025 , com validade até o dia 07/01/2026.

Link para consulta da verificação da certidão <https://certidoes.cgu.gov.br/>

Código de controle da certidão: 0rZosjcyU1zDlk2TXQvU

Qualquer rasura ou emenda invalidará este documento.



CONTROLADORIA-GERAL DA UNIÃO

Certidão Negativa Correccional - Entes Privados (ePAD, CGU-PJ, CEIS, CNEP e CEPIM)

Consultado: **JULIANO CESAR CESLINSKI**

CPF/CNPJ: **024.109.470-42**

Certifica-se que, em consulta aos sistemas ePAD e CGU-PJ e aos cadastros CEIS, CNEP e CEPIM, mantidos pela Corregedoria-Geral da União, **NÃO CONSTAM** registros de penalidades vigentes ou de procedimentos acusatórios em andamento, relativos ao CPF/CNPJ consultado.

Destaca-se que, nos termos da legislação vigente, os referidos cadastros consolidam informações prestadas pelos entes públicos, de todos os Poderes e esferas de governo.

Os Sistemas ePAD e CGU-PJ consolidam os dados sobre o andamento dos processos administrativos de responsabilização de entes privados no Poder Executivo Federal.

O Cadastro Nacional de Empresas Inidôneas e Suspensas (CEIS) apresenta a relação de empresas e pessoas físicas que sofreram sanções que implicaram a restrição de participar de licitações ou de celebrar contratos com a Administração Pública.

O Cadastro Nacional de Empresas Punidas (CNEP) apresenta a relação de empresas que sofreram quaisquer das punições previstas na Lei nº 12.846/2013 (Lei Anticorrupção).

O Cadastro de Entidades Privadas sem Fins Lucrativos Impedidas (CEPIM) apresenta a relação de entidades privadas sem fins lucrativos que estão impedidas de celebrar novos convênios, contratos de repasse ou termos de parceria com a Administração Pública Federal, em função de irregularidades não resolvidas em convênios, contratos de repasse ou termos de parceria firmados anteriormente.

Certidão emitida às 08:57:37 do dia 08/12/2025 , com validade até o dia 07/01/2026.

Link para consulta da verificação da certidão <https://certidoes.cgu.gov.br/>

Código de controle da certidão: LbeHBM0uKr5kUmpgwQ2a

Qualquer rasura ou emenda invalidará este documento.

JULIANO CESAR CESLINSKI LTDA

CNPJ 63.384.391/0001-05

ENDEREÇO ROD RST 480 BAIRRO INDUSTRIAL PAVILHAO 05 EM ERVAL GRANDE-RS CEP
99750-000

A PREFEITURA DE MARMELEIRO-PR

DISPENSA ELETRÔNICA Nº 083/2025

A/C Sr. Pregoeiro

EMPRESA: JULIANO CESAR CESLINSKI LTDA

CNPJ: 63.384.391/0001-05

PRAZO DE ENTREGA: 30 DIAS (não superior a 30 dias).

VALIDADE DA PROPOSTA: 60 DIAS (não inferior a 60 dias).

PRAZO DE GARANTIA: 1 ANO (não inferior a 1 (um) ano).

ENDEREÇO: ROD RST 480 BAIRRO INDUSTRIAL PAVILHAO 05 EM ERVAL GRANDE-RS CEP
99750-000

TELEFONE: 54999051361

E-MAIL: rotobill01@gmail.com

ITEM	QTD	UND	MARCA	DESCRIÇÃO	V UNITARIO	V TOTAL
1	1	UND	DISNEY PLAY	<p>PARQUE INFANTIL - PLAYGROUND</p> <p>Requisitos técnicos mínimos:</p> <p>Estrutura e materiais:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Estrutura principal confeccionada em madeira plástica ou aço galvanizado com pintura eletrostática, livre de ângulos retos com colunas de no mínimo 110x110 mm; - Componentes fabricados em polietileno rotomoldado de parede dupla ou simples, com acabamento colorido, resistentes às intempéries e com baixa necessidade de manutenção; - Plataformas elevadas interligadas por brinquedos e acessos diversos com patamar a aproximadamente 1,20 m do solo; - Módulos interligados com patamares elevados, cobertura superior tipo telhado em formato de pirâmide para proteção solar parcial, guarda-corpos e portais de segurança; - Guarda-corpos em polietileno rotomoldado; - Portal de segurança e barreiras de proteção nos acessos; - Estrutura metálica com pintura eletrostática e proteção anticorrosiva; - Todos os brinquedos devem possuir acabamento liso, sem arestas vivas ou cantos cortantes; - Brinquedos com estrutura em materiais duráveis e de alta resistência; <p>- Área de instalação com espaçamento seguro entre os brinquedos e possibilidade de instalação sobre piso de concreto ou base nivelada com sistema de drenagem;</p> <p>- O conjunto de brinquedos deverá atender às normas de segurança vigentes aplicáveis a parques infantis em espaços públicos.</p> <p>Design e funcionalidades – características mínimas:</p> <ul style="list-style-type: none"> - O parque deve ser um conjunto integrado de, no mínimo, 8 módulos/brinquedos, permitindo uso simultâneo por várias crianças; - Mínimo de 3 colunas de sustentação em material reciclado ou equivalente; - No mínimo 2 plataformas interligadas, com altura de 	R\$ 16.000,00	R\$16.000,00

JULIANO CESAR CESLINSKI LTDA

CNPJ 63.384.391/0001-05

ENDEREÇO ROD RST 480 BAIRRO INDUSTRIAL PAVILHAO 05 EM ERVAL GRANDE-RS CEP
99750-000

				<p>aproximadamente 1,20 m em relação ao solo;</p> <ul style="list-style-type: none"> - 1 patamar elevado, confeccionado em aço galvanizado e plástico reciclado; - Telhado em formato de pirâmide quadrangular, em polietileno rotomoldado; - 1 escada com degraus, em polietileno rotomoldado, com corrimão tubular galvanizado; - Rampa de cordas com pega-mão de segurança, estrutura metálica tubular com inclinação média de 40°, corda de PET com fixadores de polietileno; - Mínimo de 2 balanços fixos, com assentos em polietileno rotomoldado e correntes galvanizadas, estrutura metálica tubular sem ângulos retos; - 2 escorregadores ou tobogãs (podendo incluir modelos retos, curvos ou ondulados), todos em polietileno rotomoldado parede dupla; - 1 guarda-corpo com dimensões mínimas de 870mm x 770mm, em polietileno rotomoldado parede dupla; <p>Instalação e demais requisitos:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Fixação sobre piso de concreto nivelado com espessura entre 5cm e 7cm, com sistema de drenagem, utilizando sistema de ancoragem por parafusos; - Todos os materiais necessários à instalação (parafusos, buchas, base, etc.) devem estar inclusos; - O conjunto deve ser entregue e instalado com uma garantia mínima de 12 meses. 		
--	--	--	--	--	--	--

A validade desta proposta é de **90 (noventa) dias corridos**, contados da data de sua assinatura.

A apresentação da proposta implicará na plena aceitação das condições estabelecidas neste edital e seus anexos.

Declaro que a proponente atende aos requisitos de habilitação e o declarante atesta a veracidade das informações prestadas (art. 63, I, da Lei nº 14.133/2021). **Nos preços ofertados já estão inclusos os tributos, fretes, taxas, seguros, encargos sociais, trabalhistas e todas as demais despesas necessárias à execução do objeto.**

ERVAL GRANDE-RS EM 8 DE DEZEMBRO DE 2025

JULIANO CESAR CESLINSKI LTDA

CNPJ 63.384.391/0001-05

ENDEREÇO ROD RST 480 BAIRRO INDUSTRIAL PAVILHAO 05 EM ERVAL GRANDE-RS CEP
99750-000

JULIANO CESAR
CESLINSKI
LTDA:63384391000105

Assinado de forma digital por
JULIANO CESAR CESLINSKI
LTDA:63384391000105
Dados: 2025.12.08 10:09:35
-03'00'

JULIANO CESAR CESLINSKI

EMPRESARIO

CPF 024.109.470-42

RG 8.439.878

CARGO/PROPRIETARIO



CATÁLOGO

APARELHOS DE ACADEMIA

Playground



Nossos materiais

Madeira Plástica

Madeira tratada

Plástico roto-moldado

Alumínio

Aço carbono

Aço galvanizado

Abrigo de ônibus

Grama sintética

Piso emborrachado

Academia ar livre

Paisagismo

Banco madeira plástica

Banco em aço

Banco de plástico

Banco de concreto

Banco de aço e madeira

Pergolados

Decks

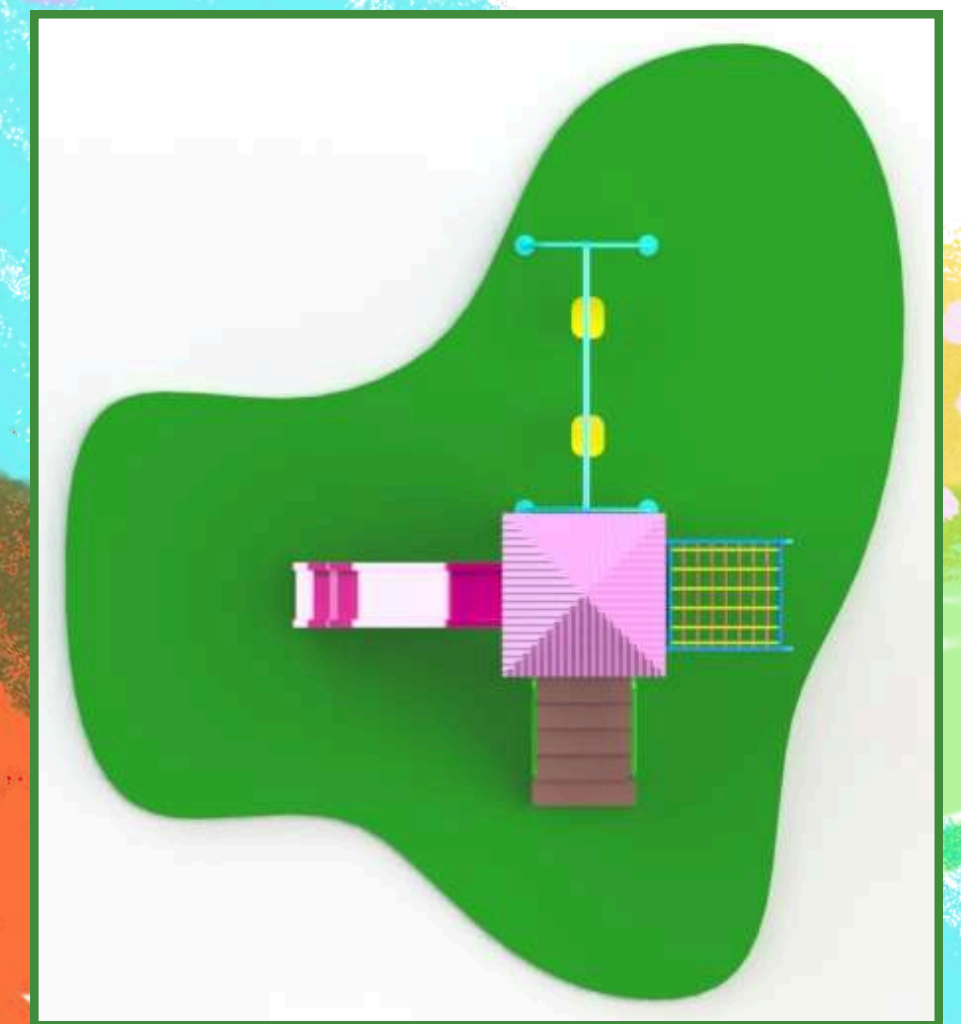
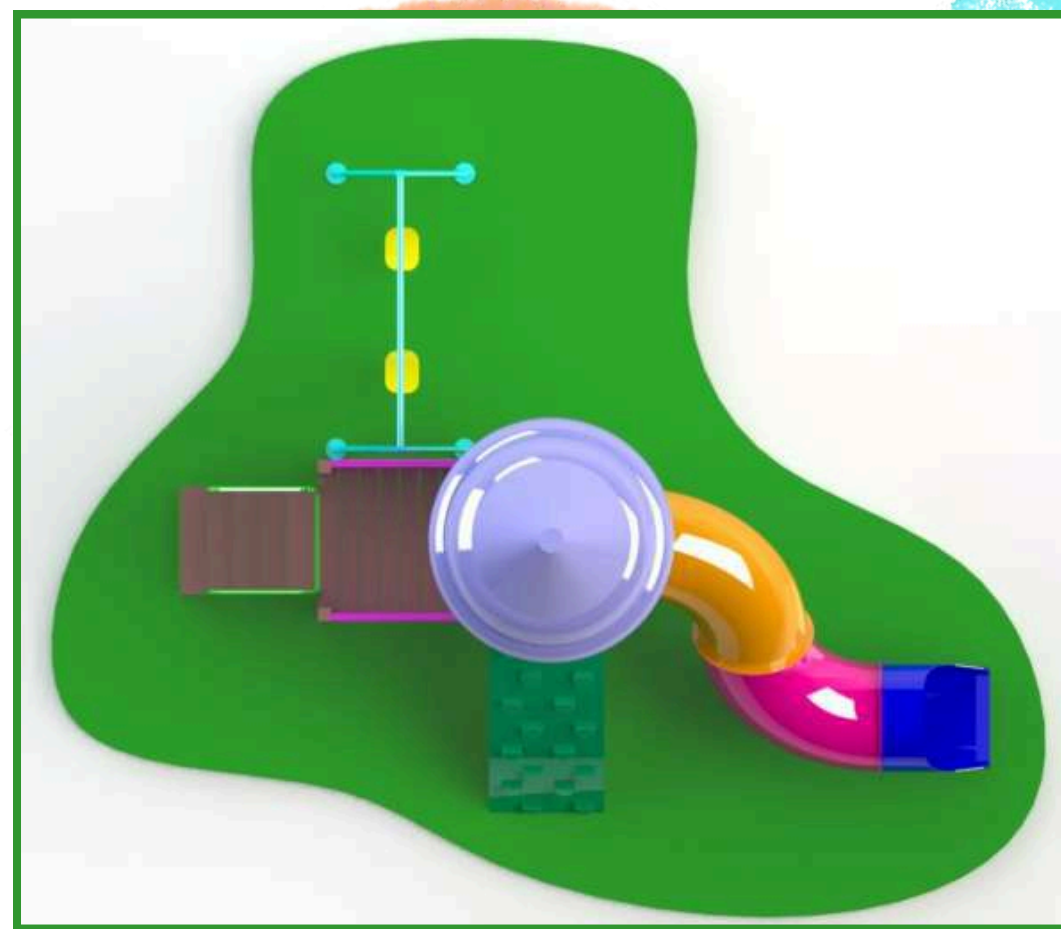
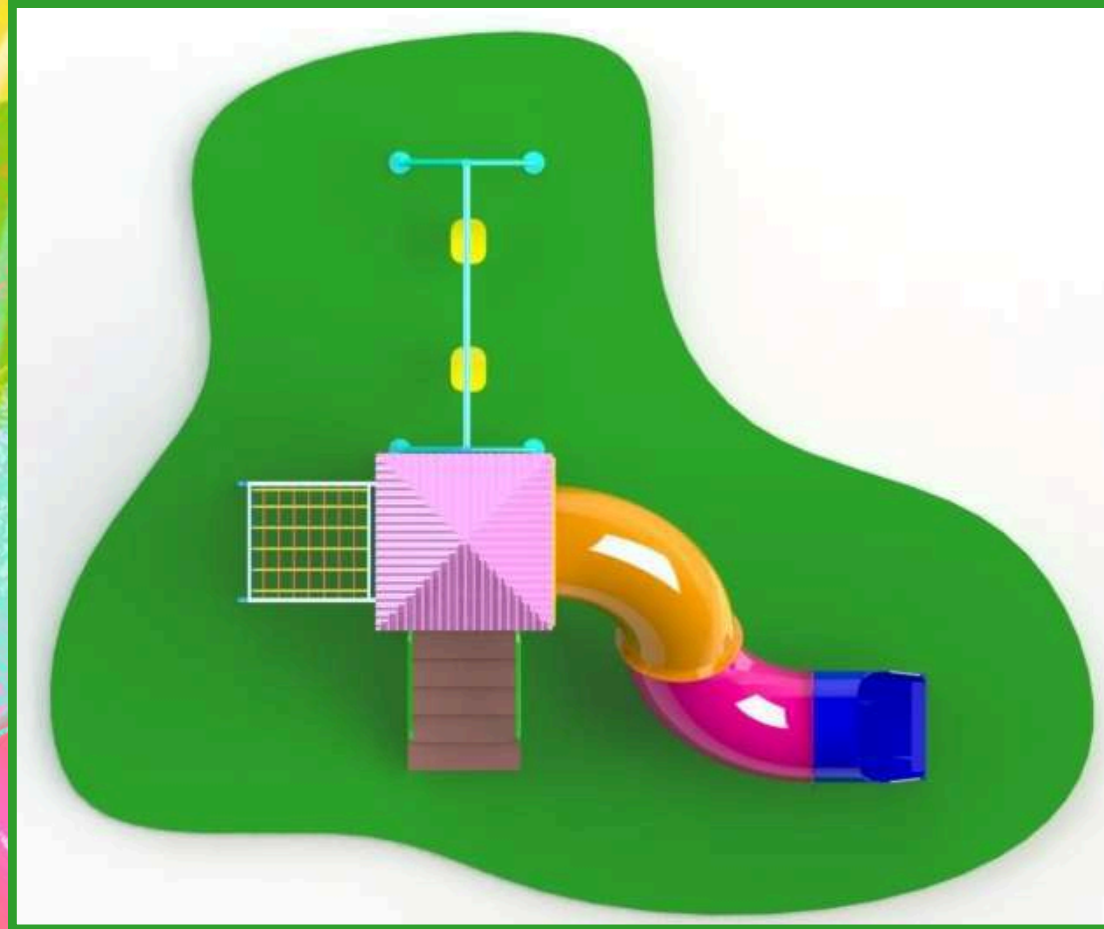
Playground Disney 100



Playground Disney 101



Playground Disney 102



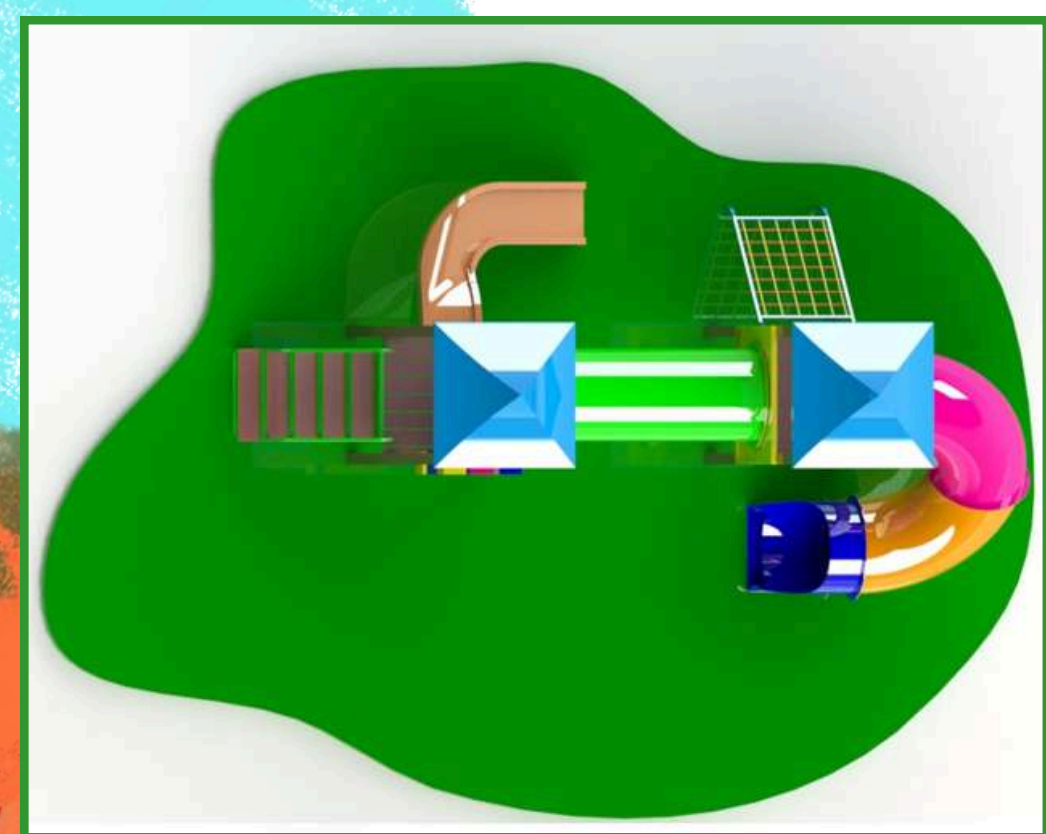
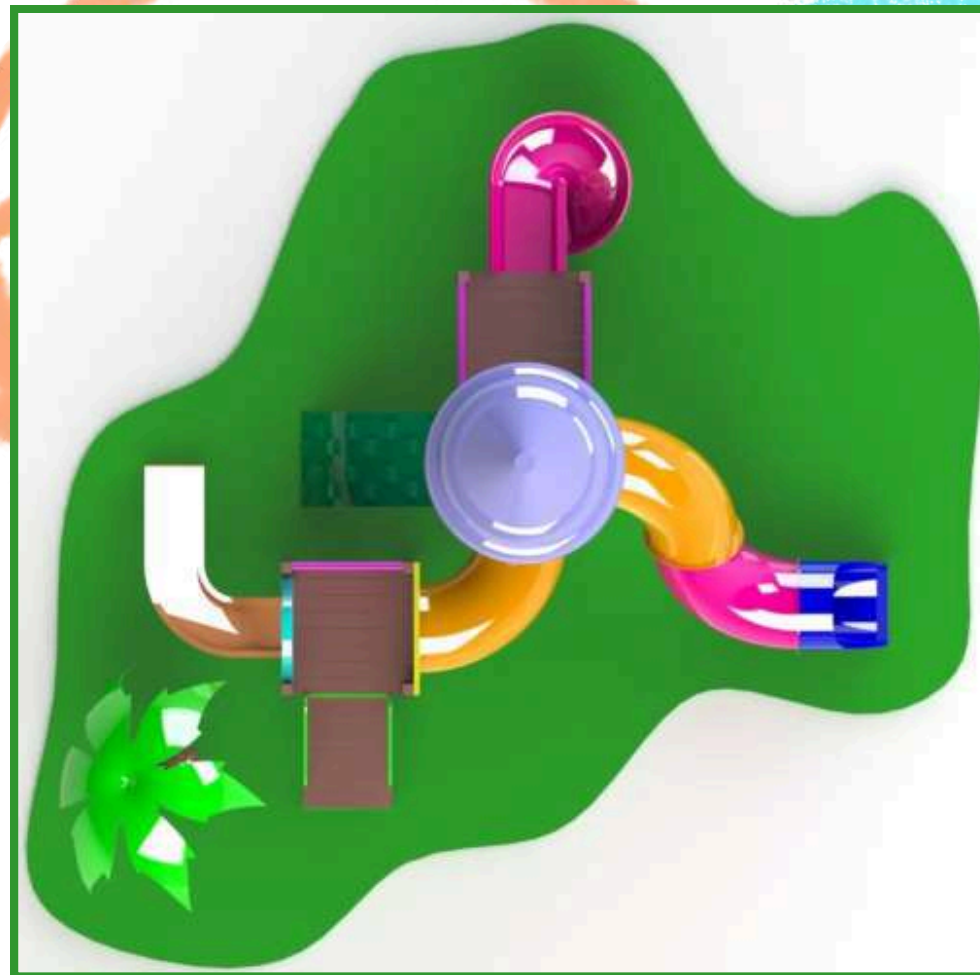
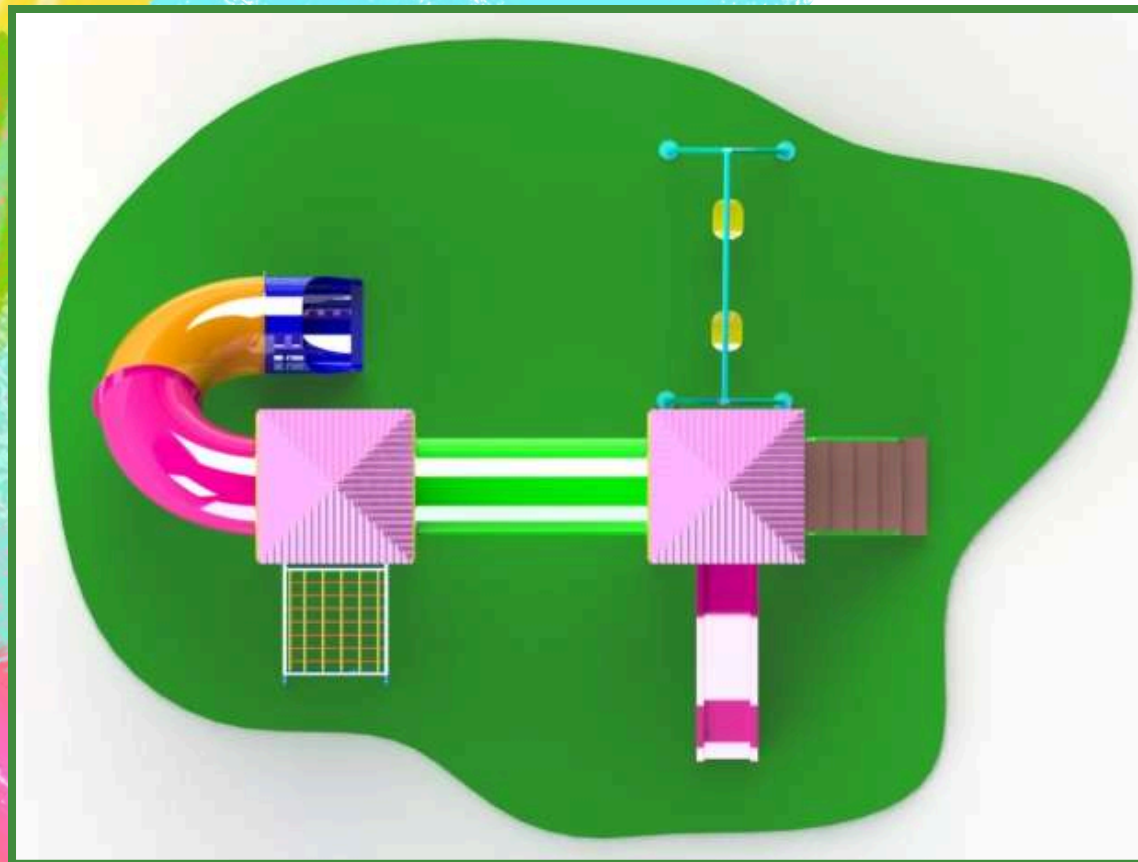
Playground Disney 103



Playground Disney 104



Playground Disney 105



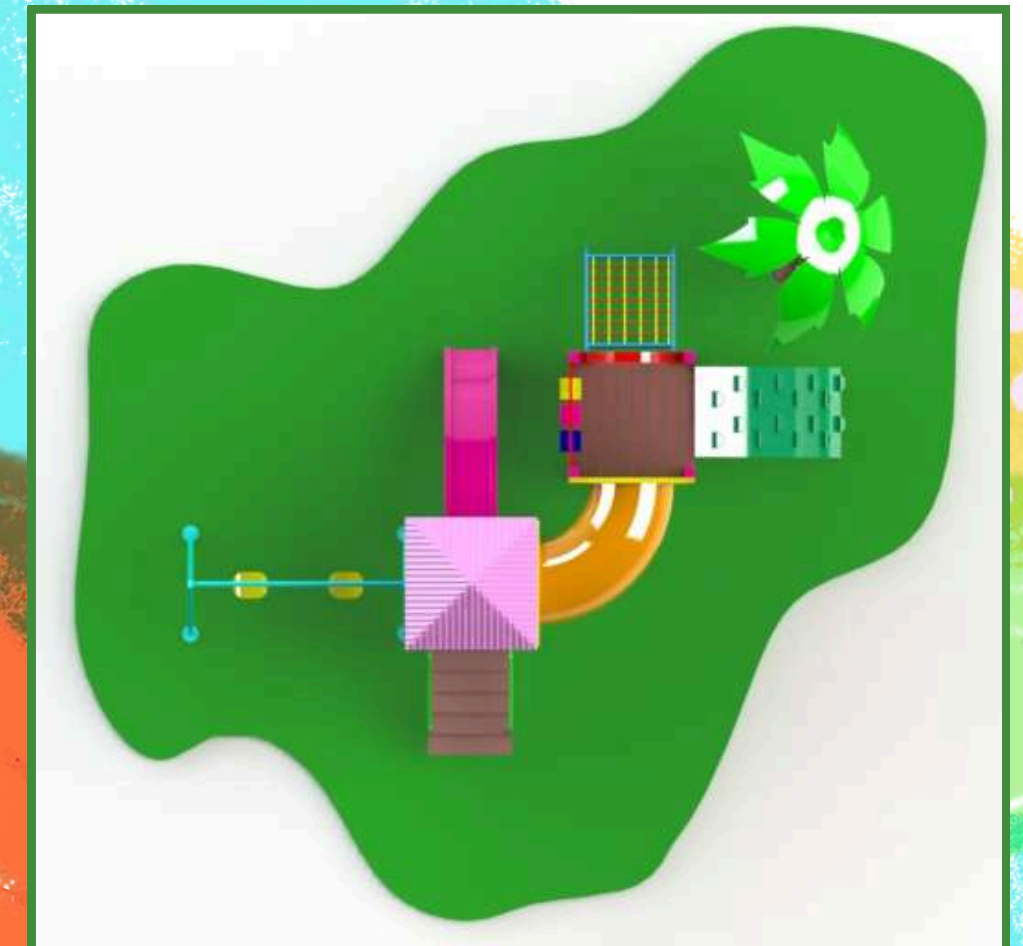
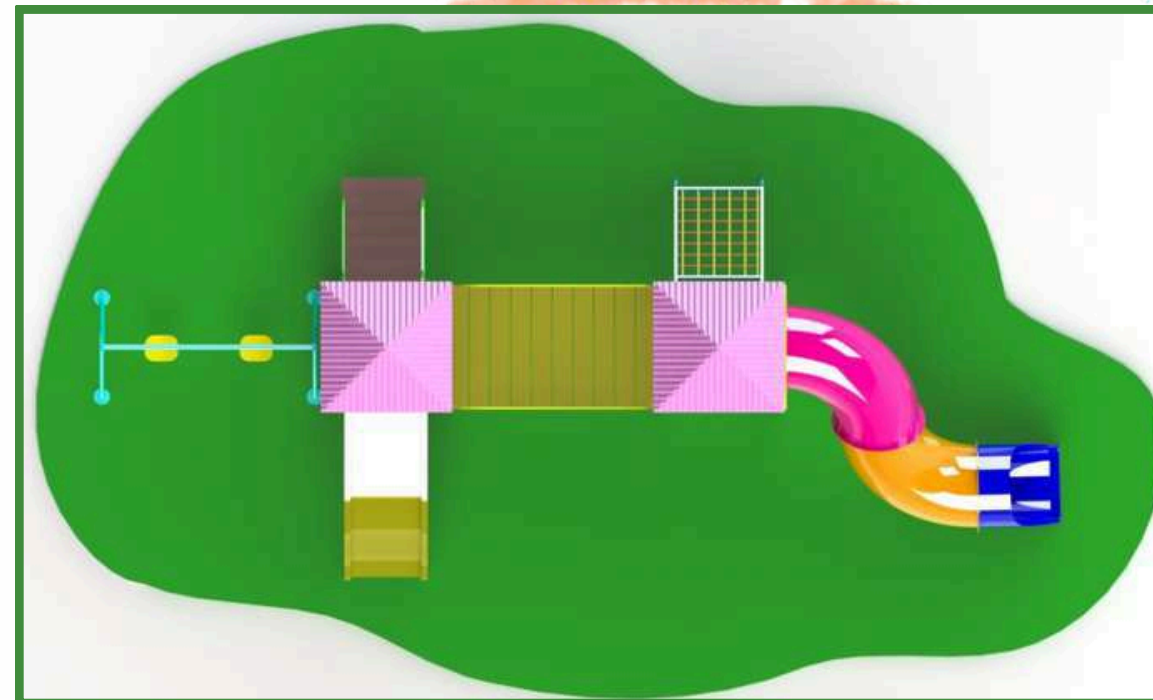
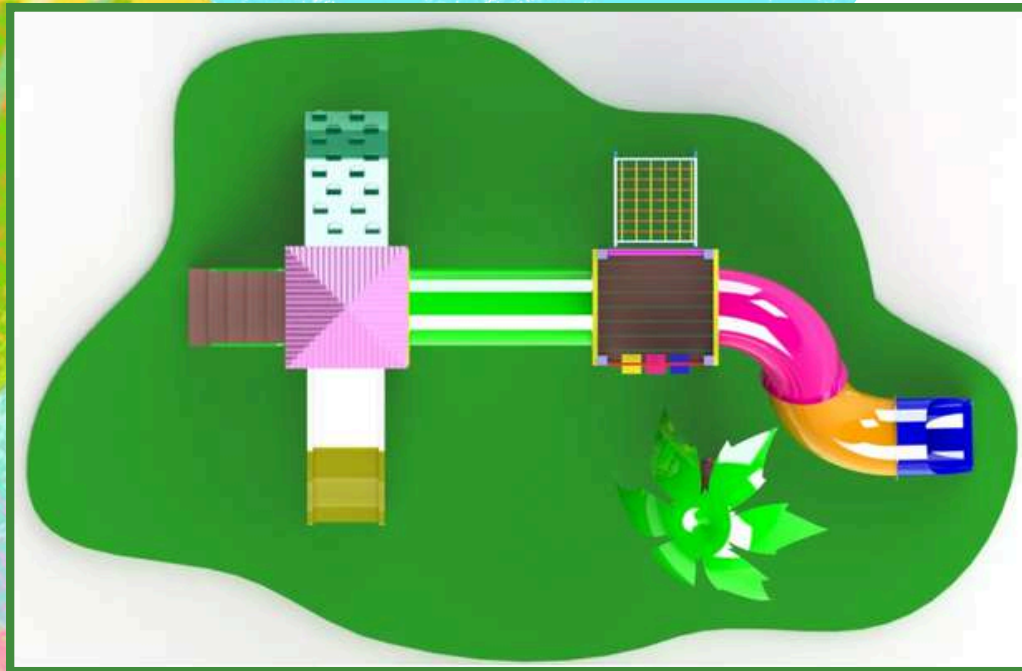
Playground Disney 106



Playground Disney 107



Playground Disney 108



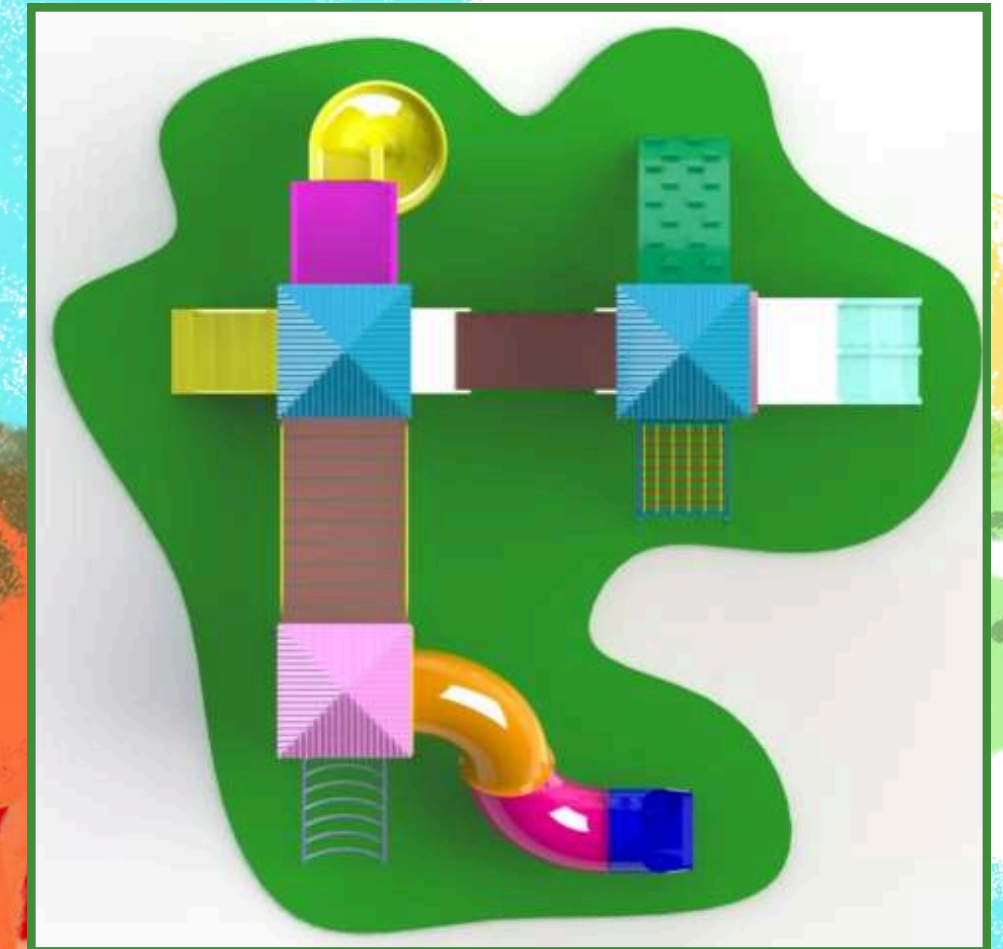
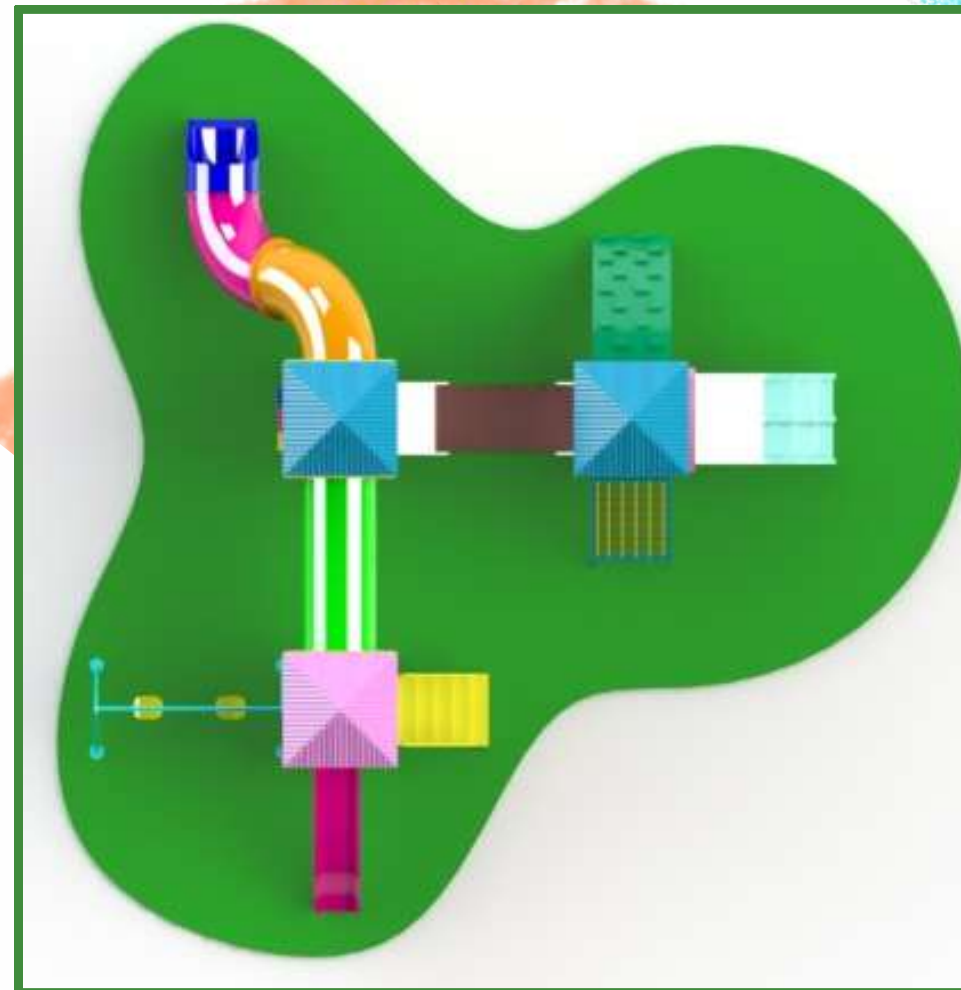
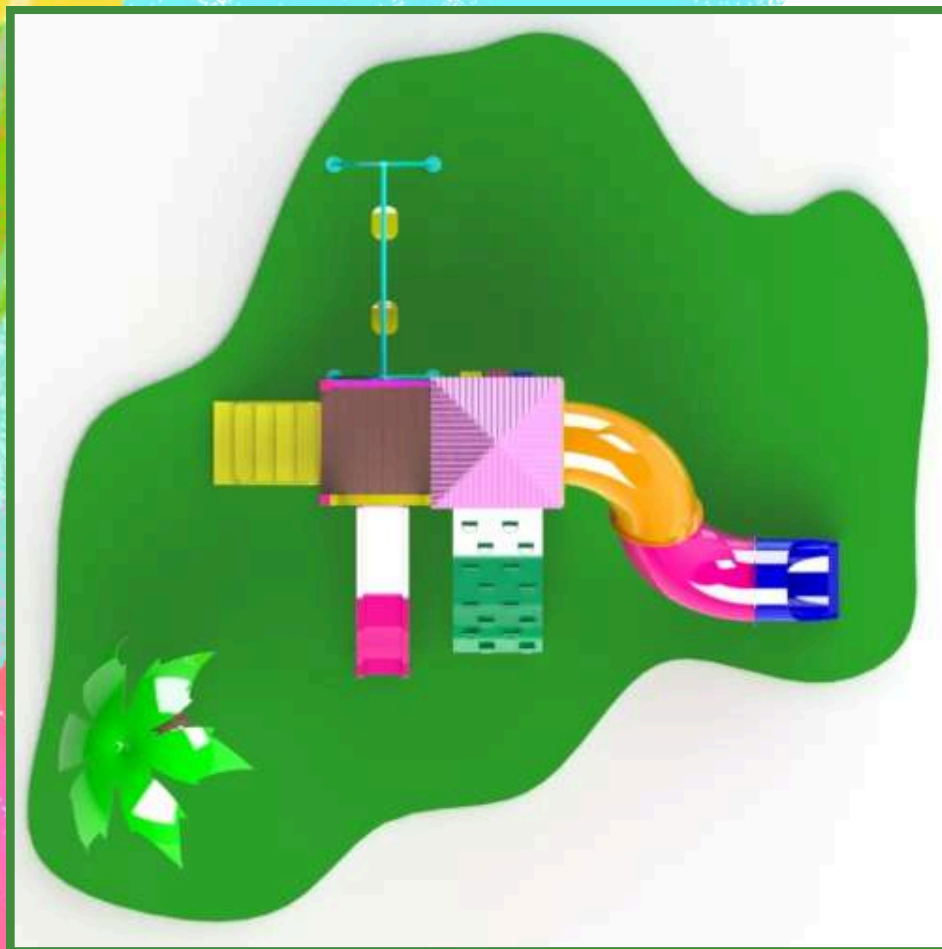
Playground Disney 109



Playground Disney 110



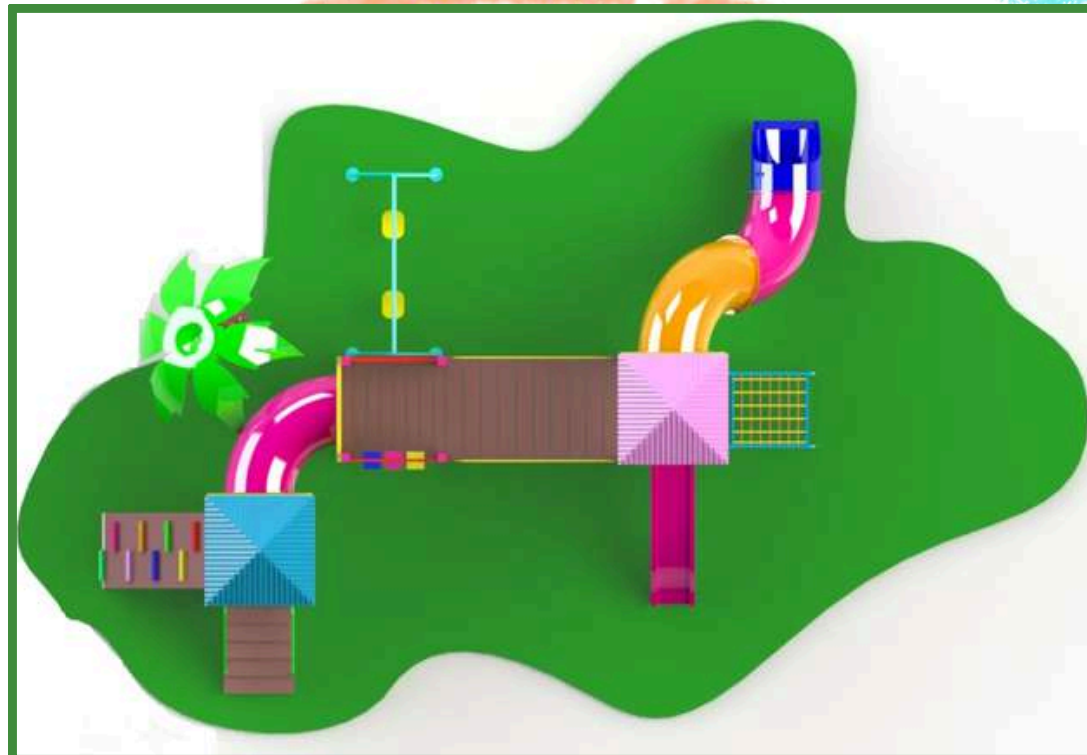
Playground Disney 111



Playground Disney 112

Playground Disney 113

Playground Disney 114



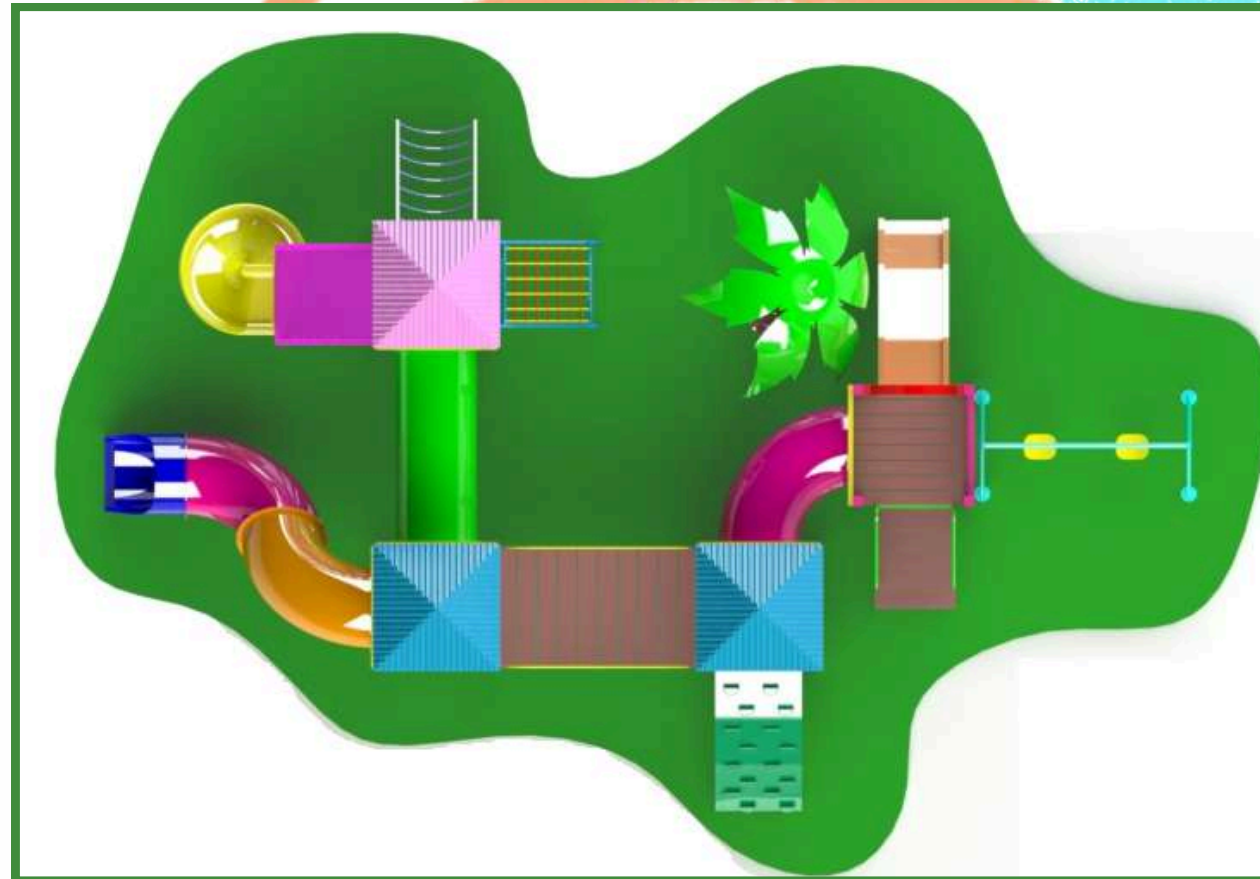
Playground Disney 115



Playground Disney 116



Playground Disney 117



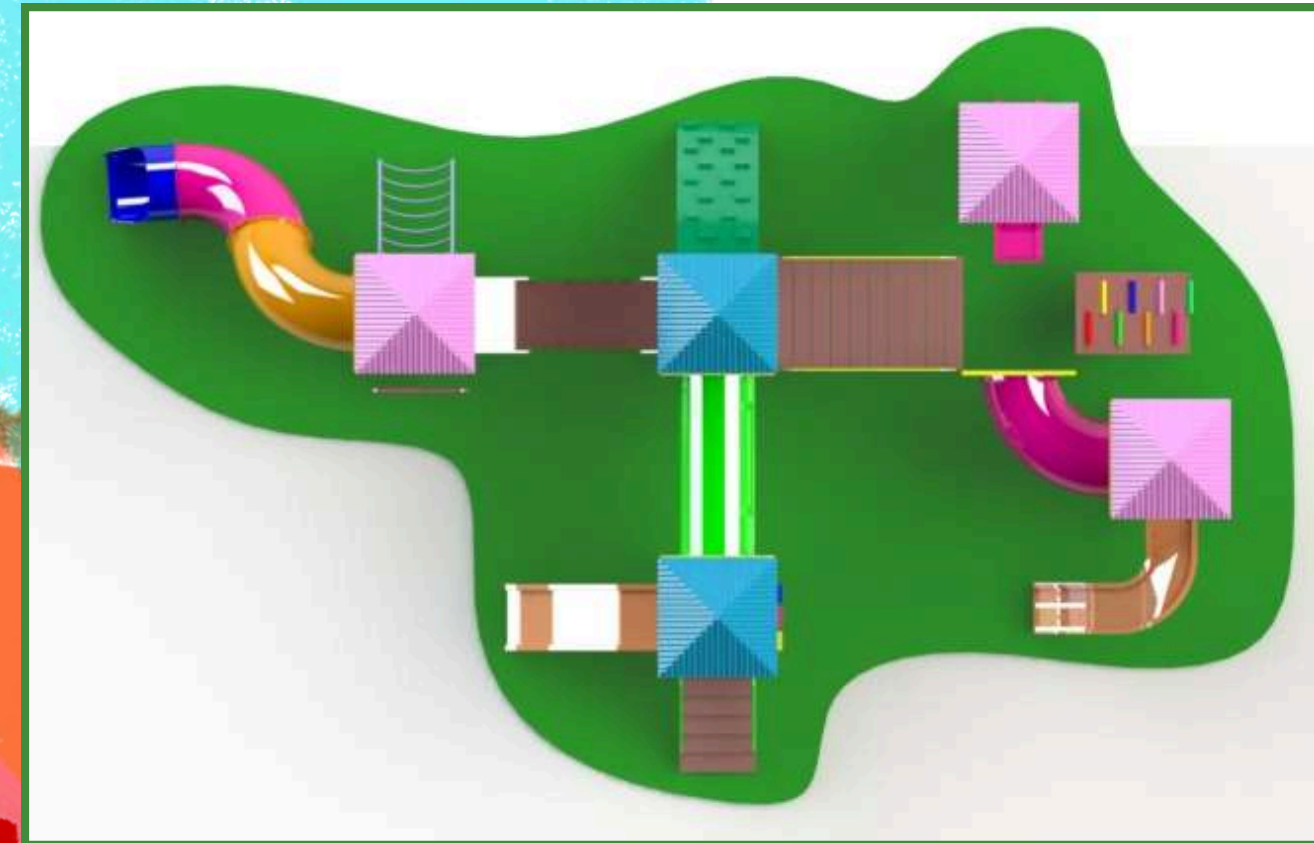
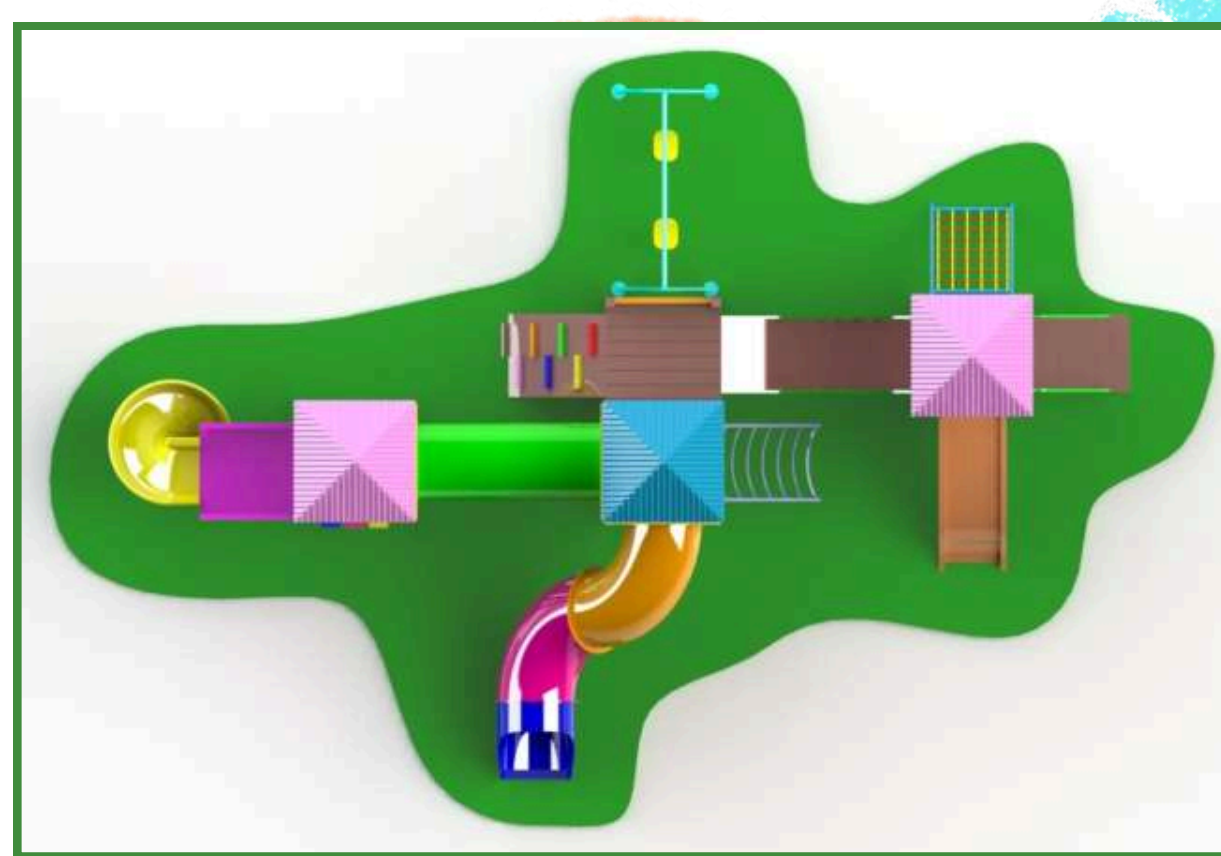
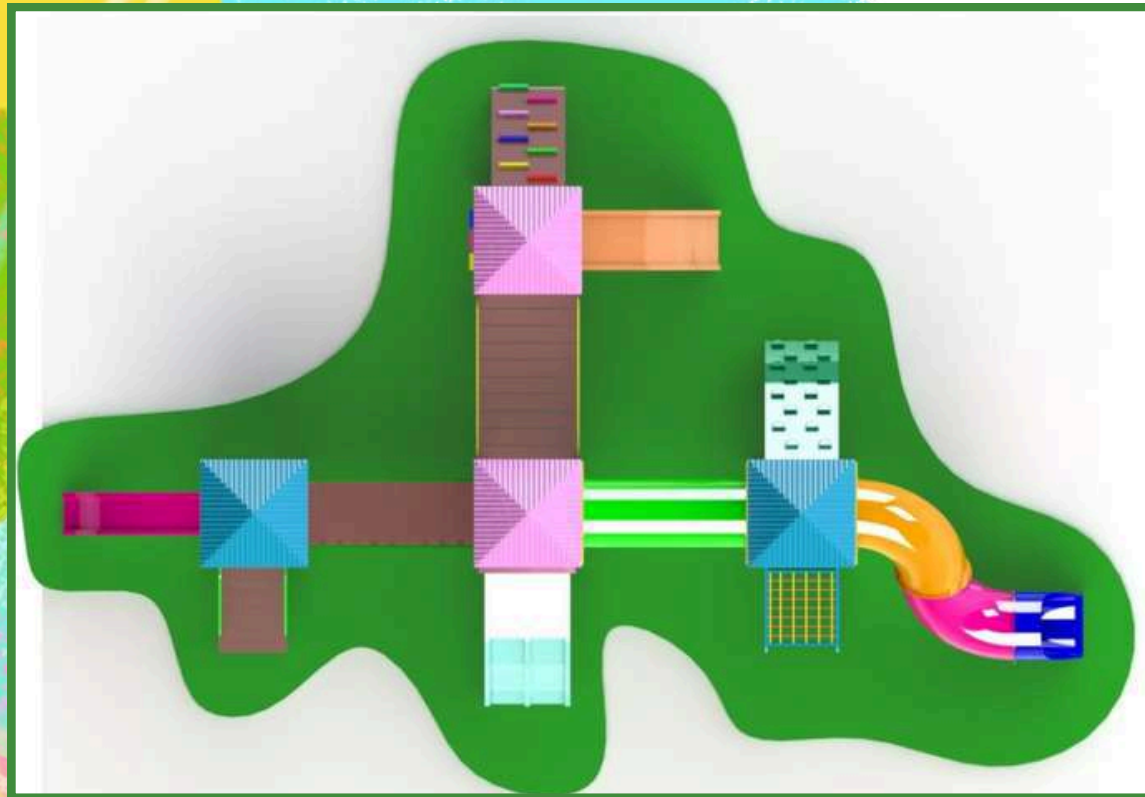
Playground Disney 118



Playground Disney 119



Playground Disney 120



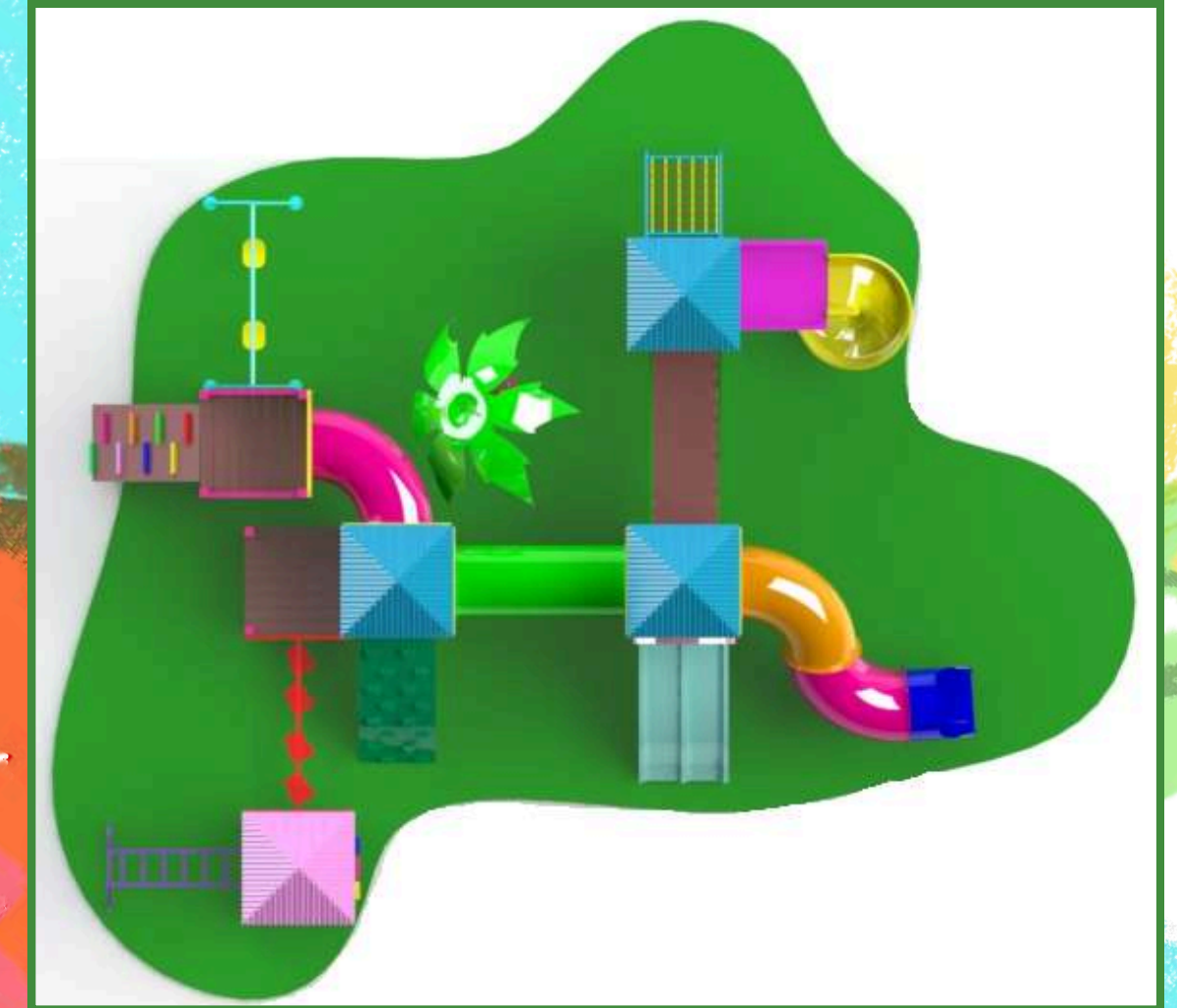
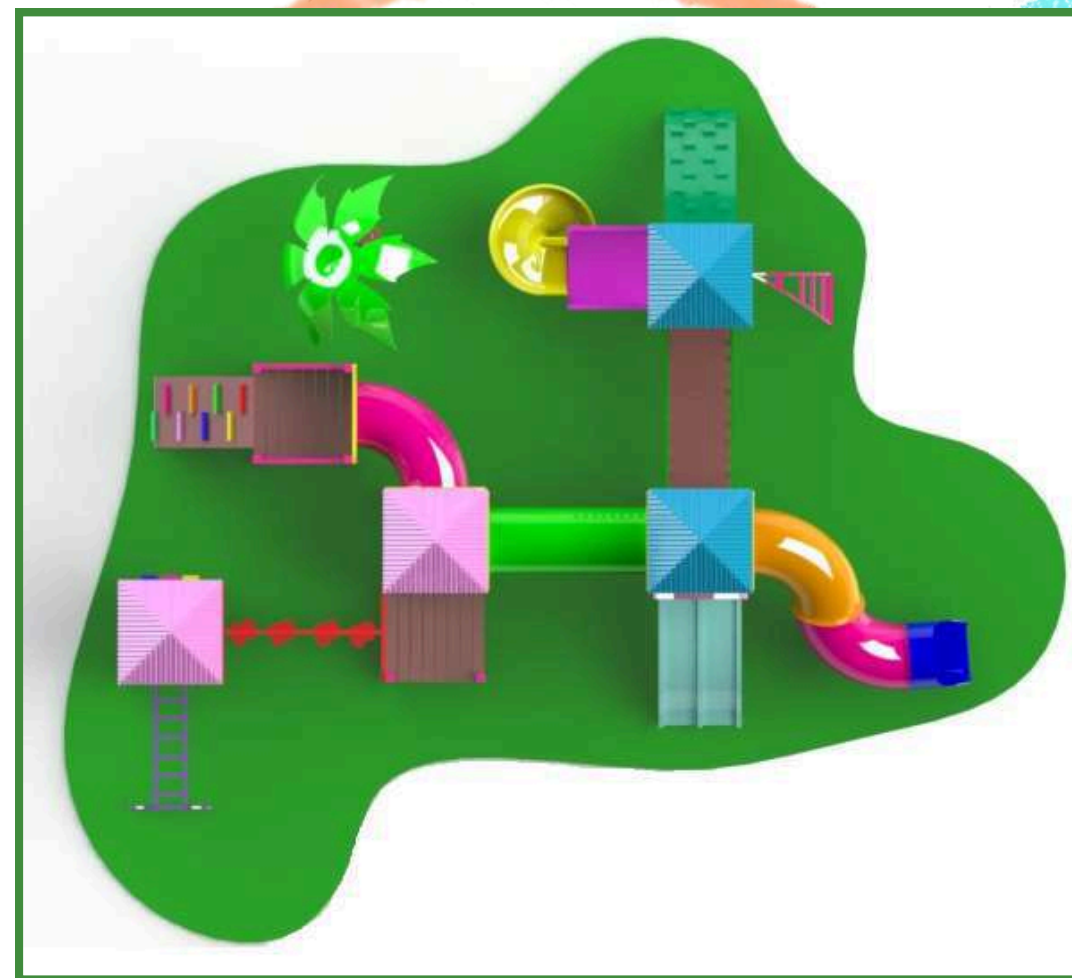
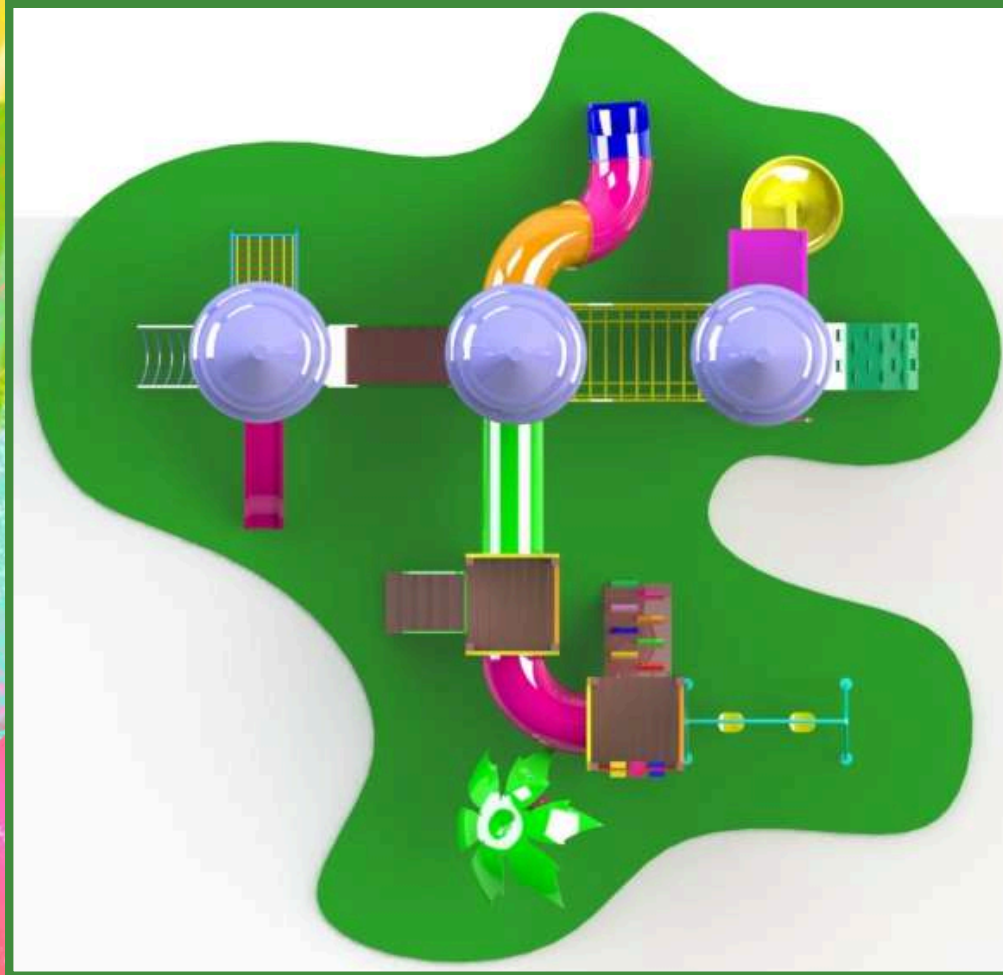
Playground Disney 121



Playground Disney 122



Playground Disney 123



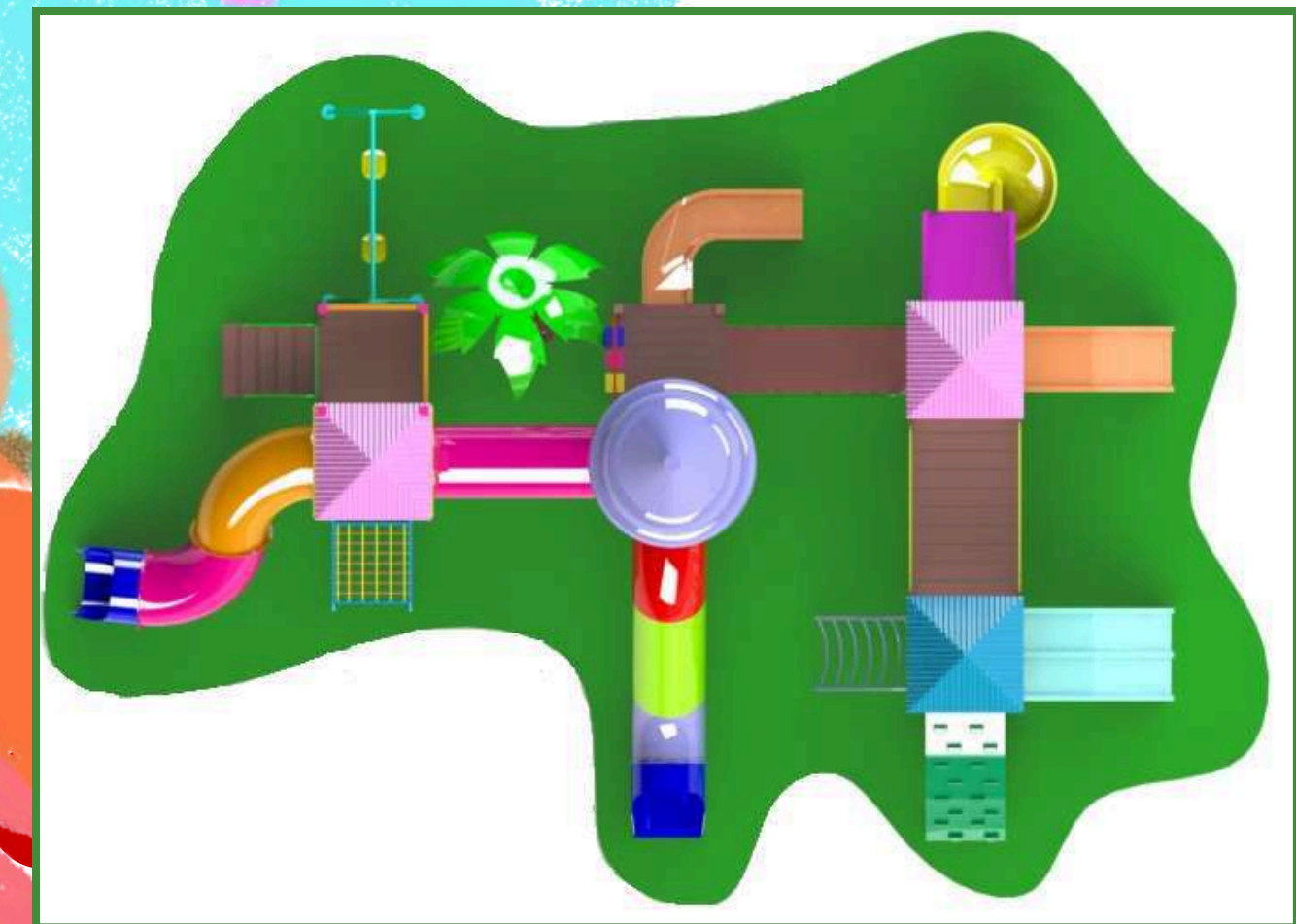
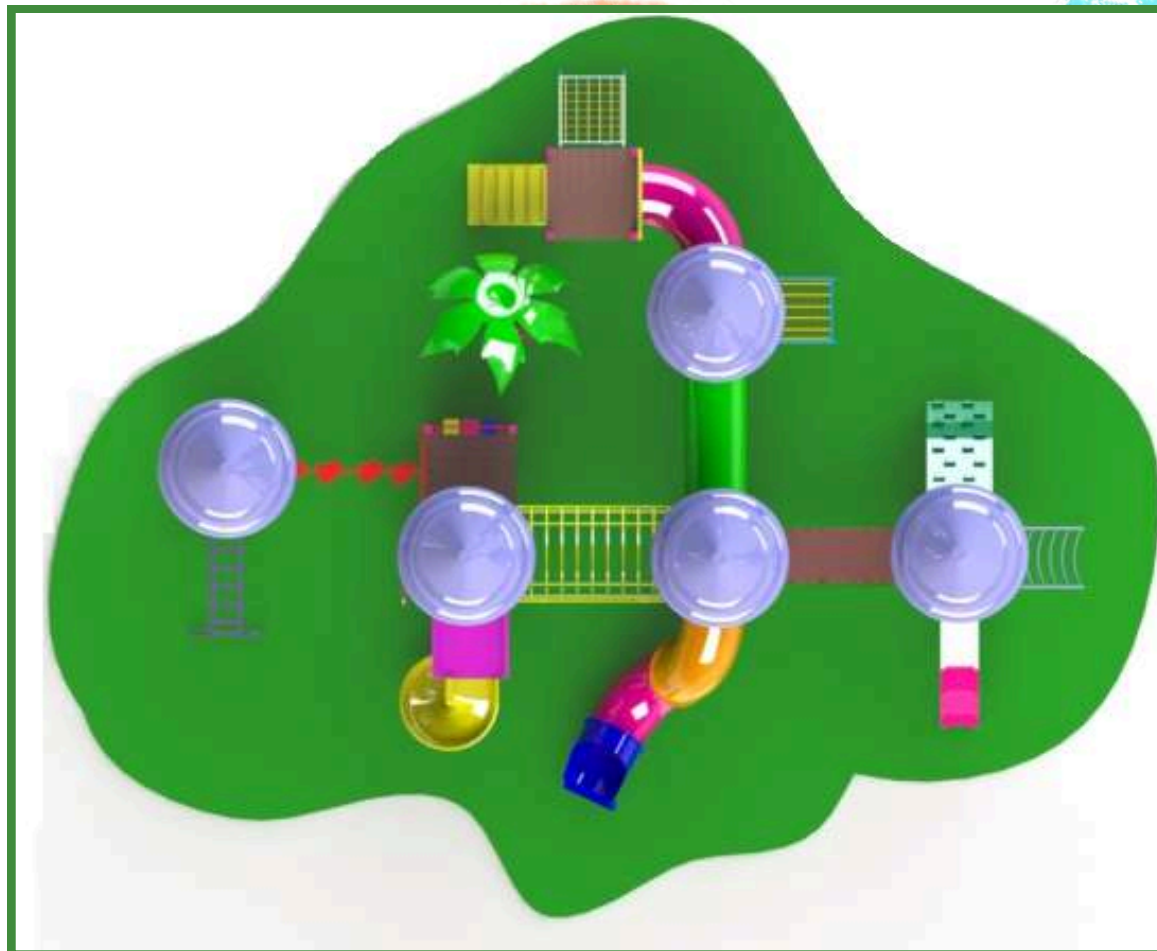
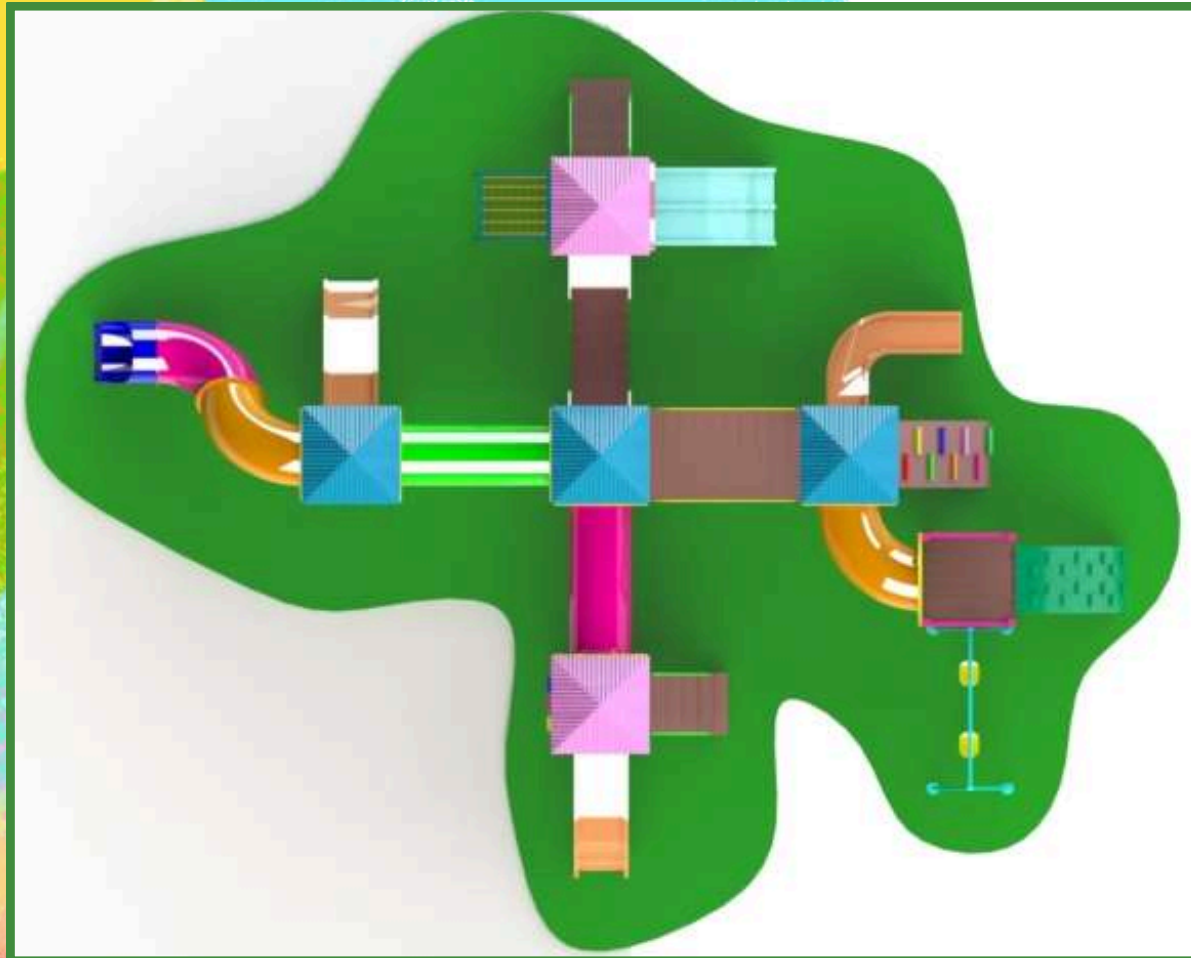
Playground Disney 124



Playground Disney 125



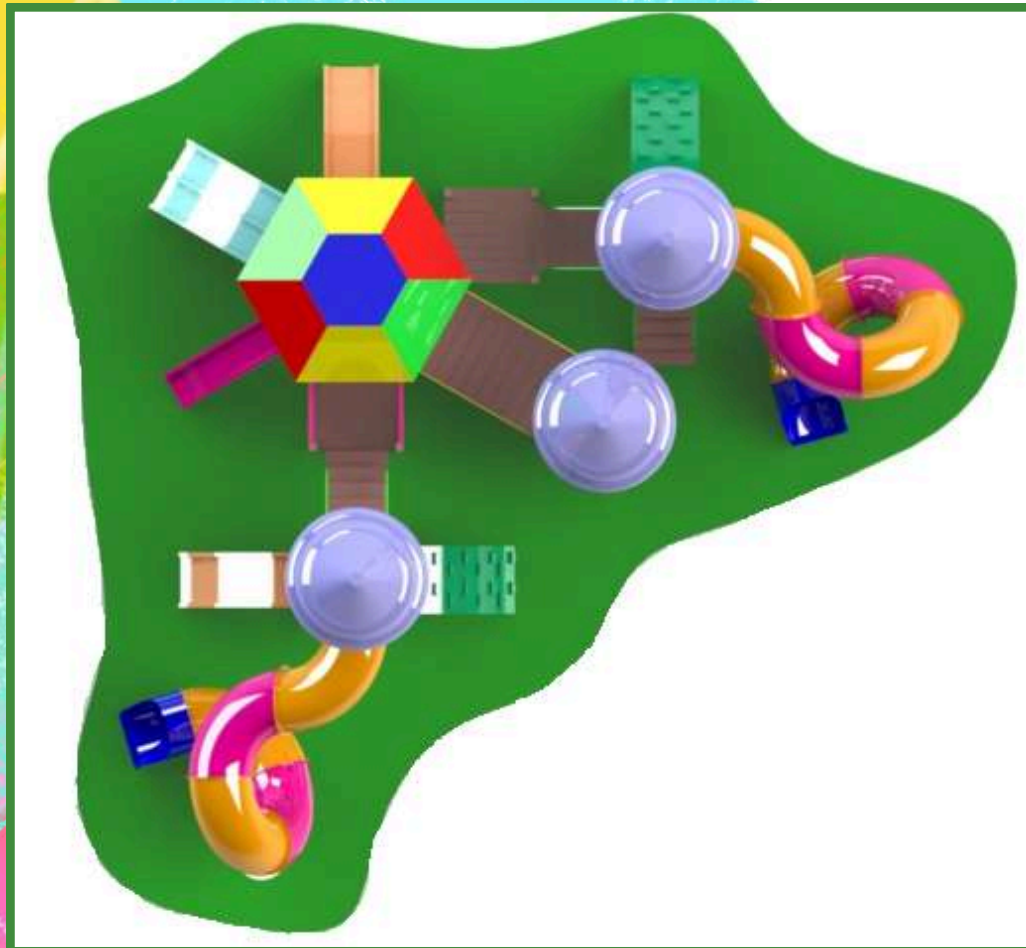
Playground Disney 126



Playground Disney 127

Playground Disney 128

Playground Disney 129



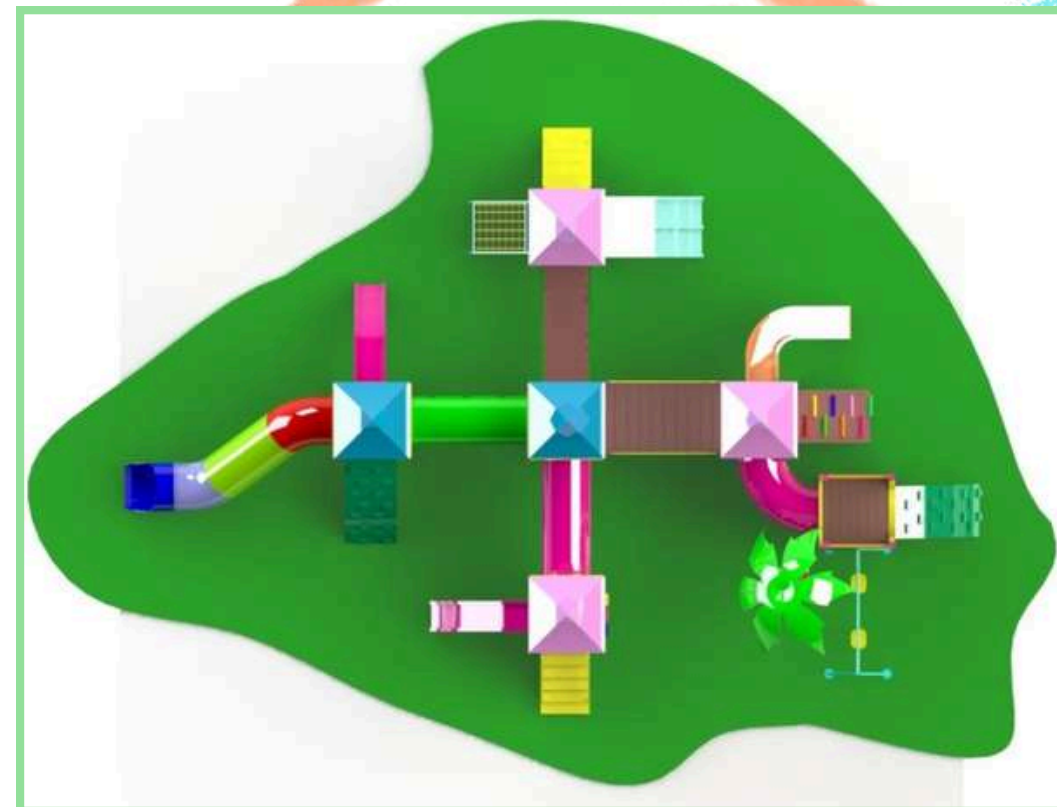
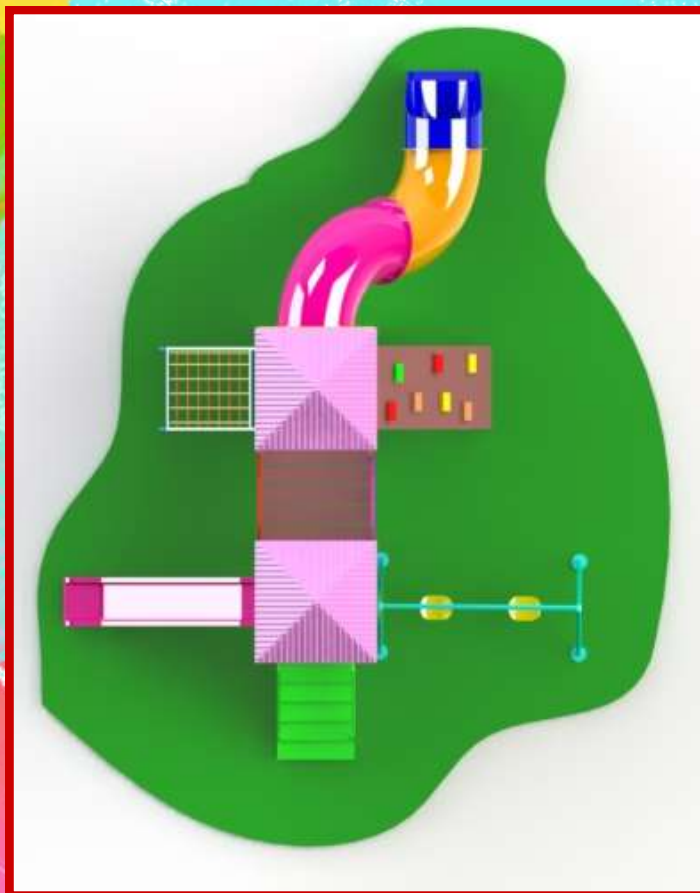
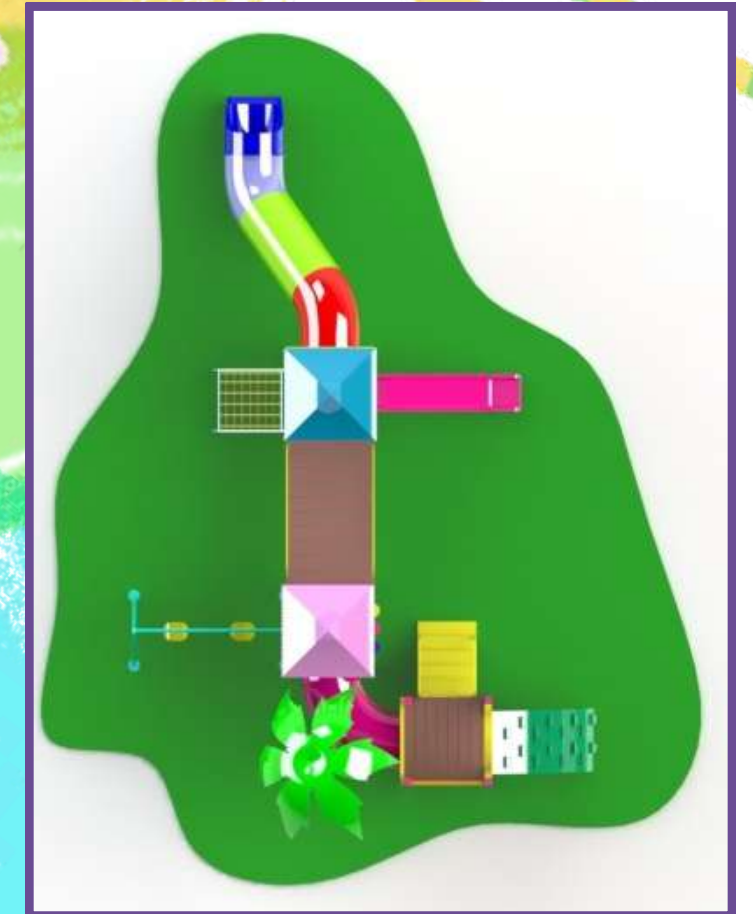
Playground Disney 130



Playground Disney 131



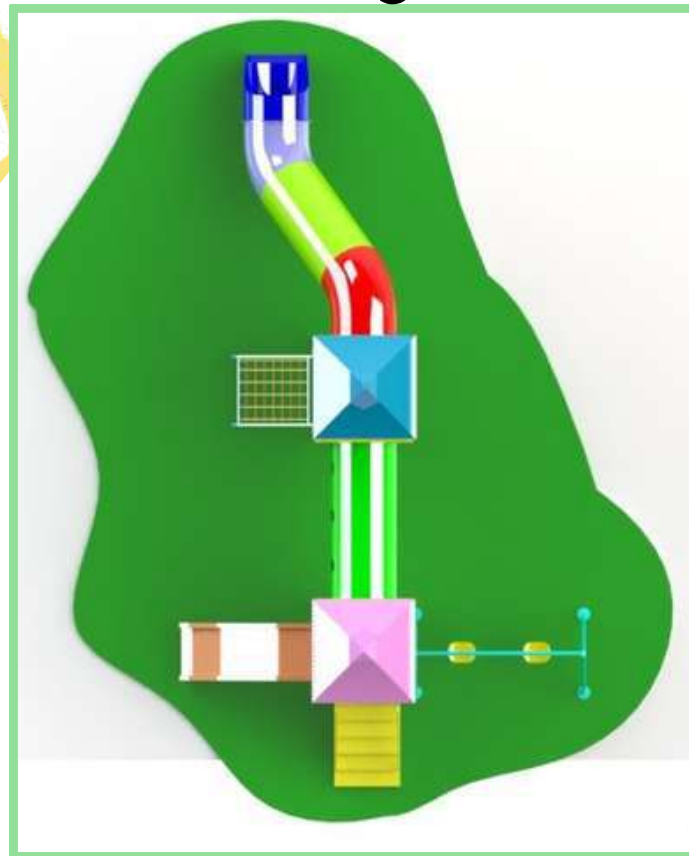
Playground Disney 132



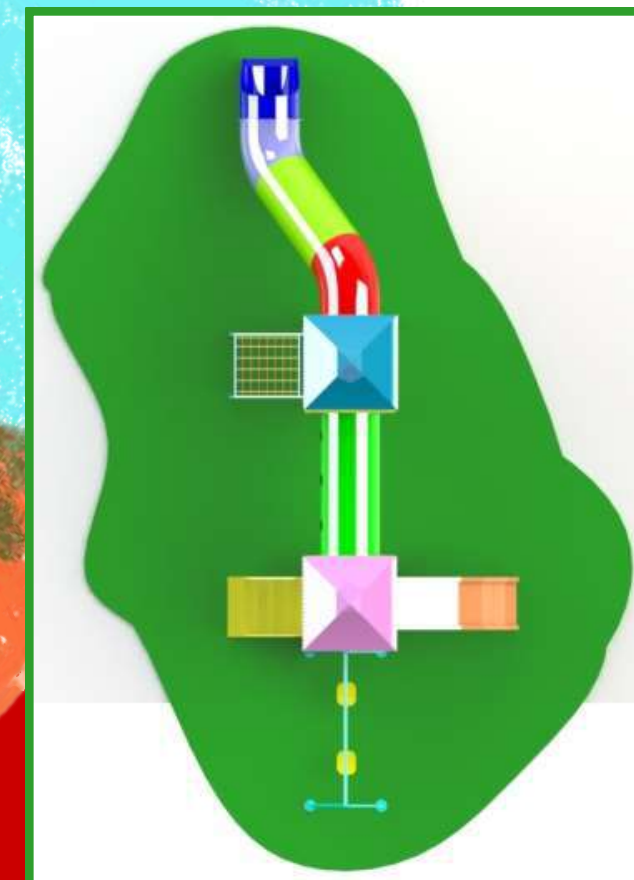
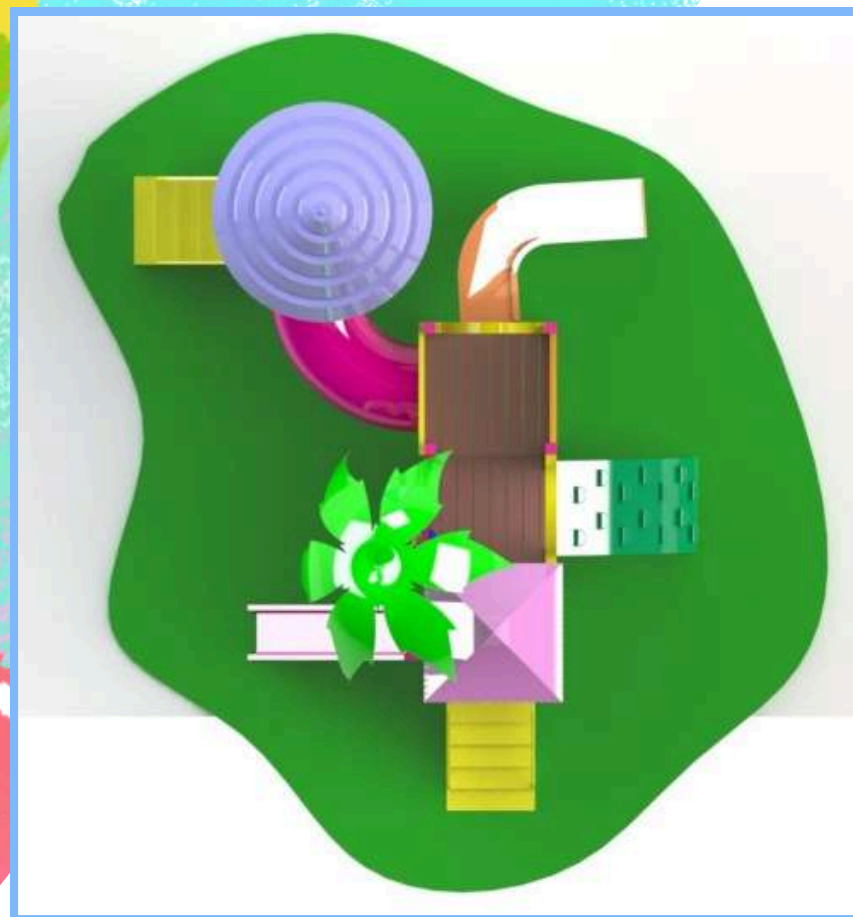
Playground Disney 133



Playground Disney 134



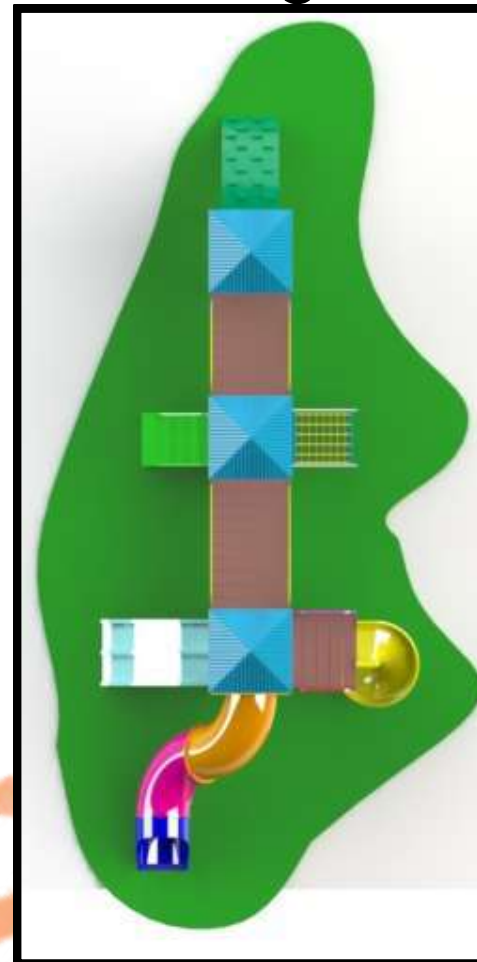
Playground Disney 135



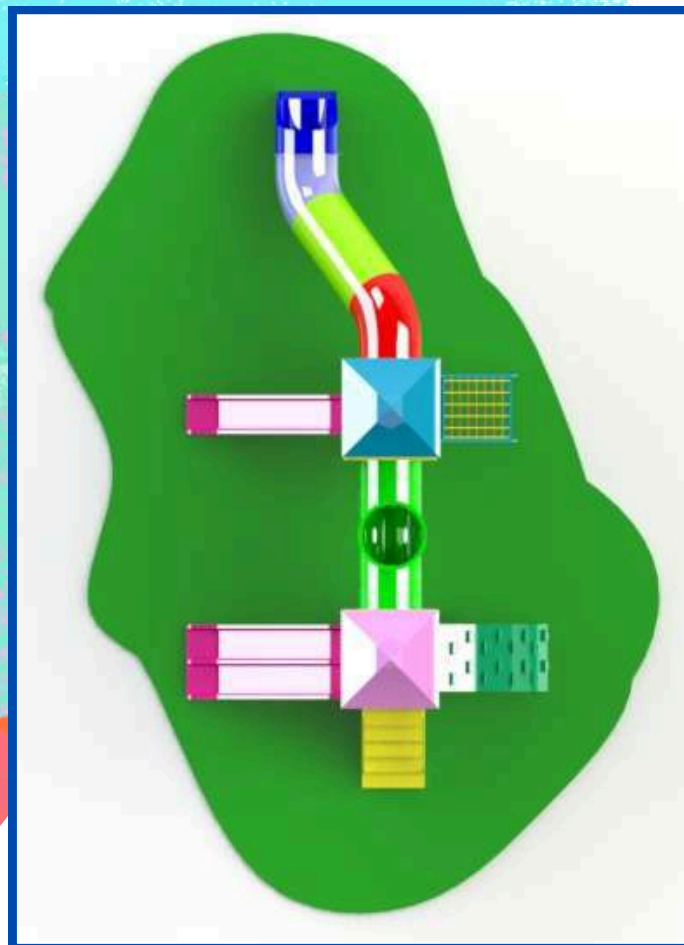
Playground Disney 136



Playground Disney 137



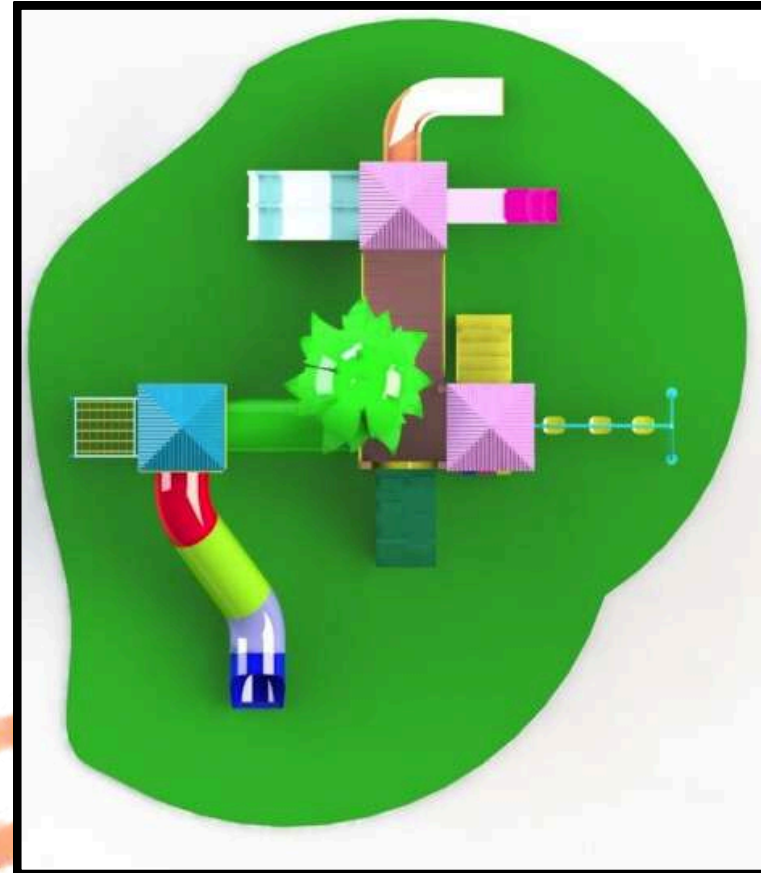
Playground Disney 138



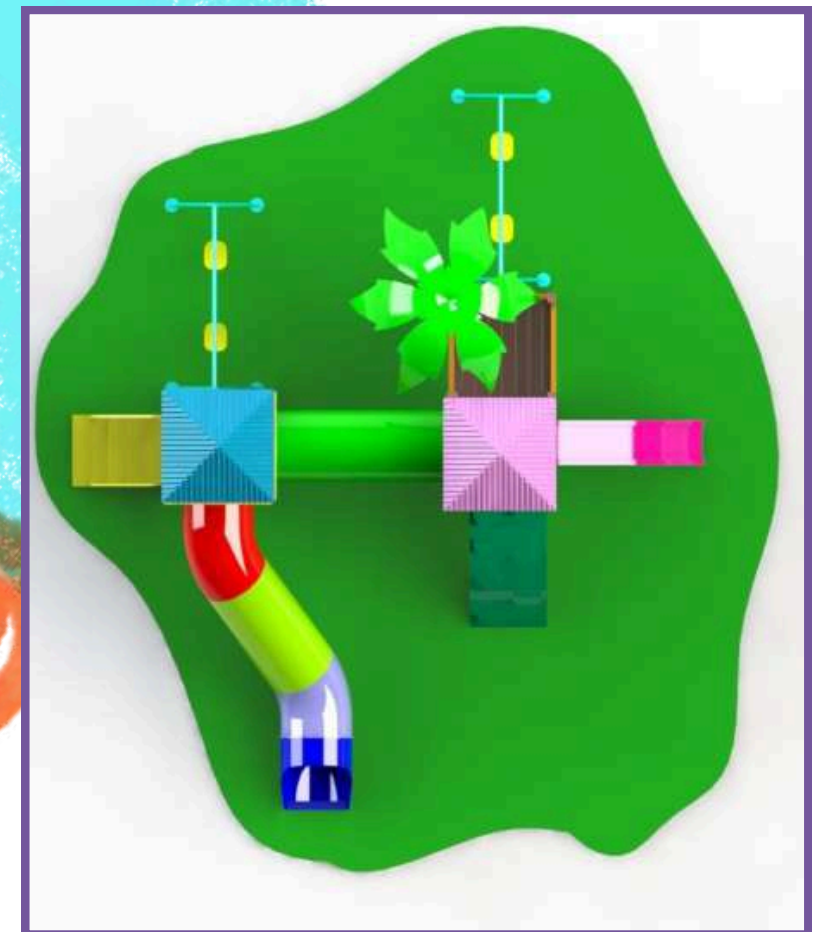
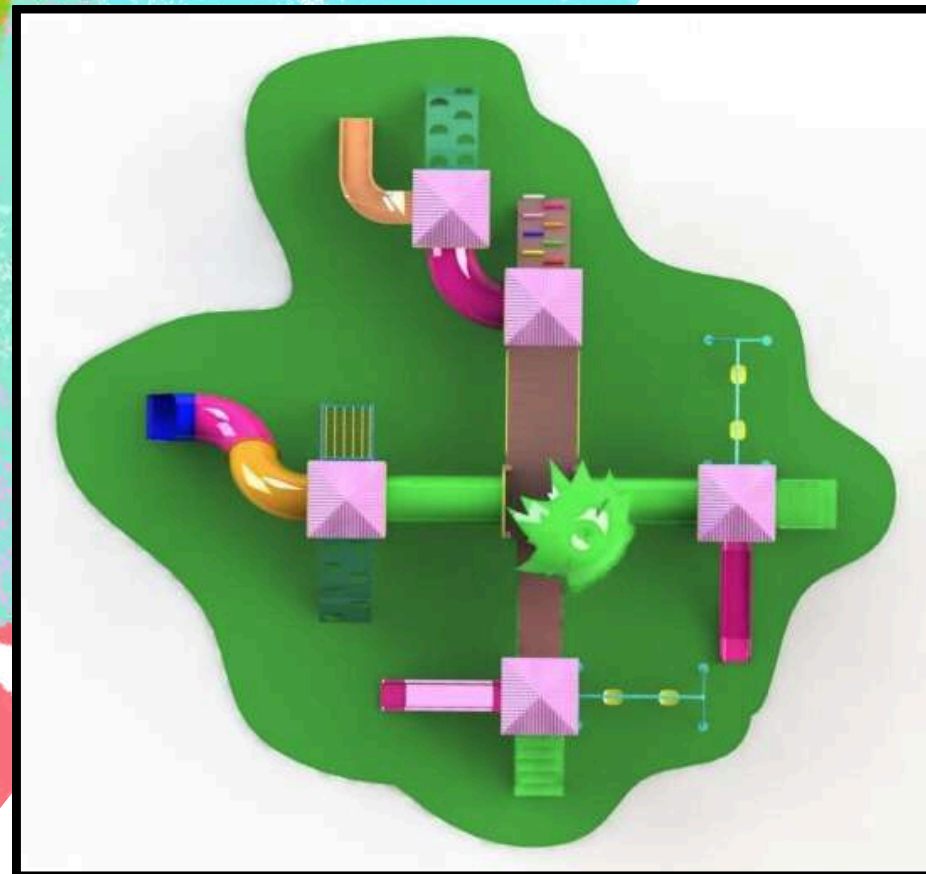
Playground Disney 139



Playground Disney 140



Playground Disney 141



Medidas (m): 7,00x9,55

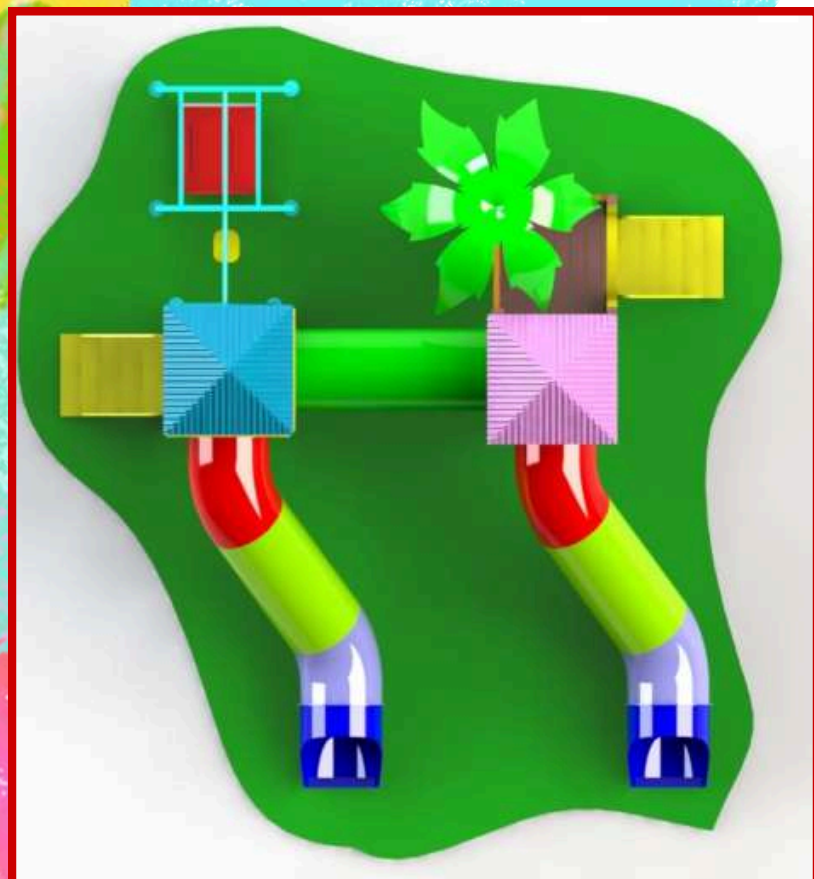
Playground Disney 142



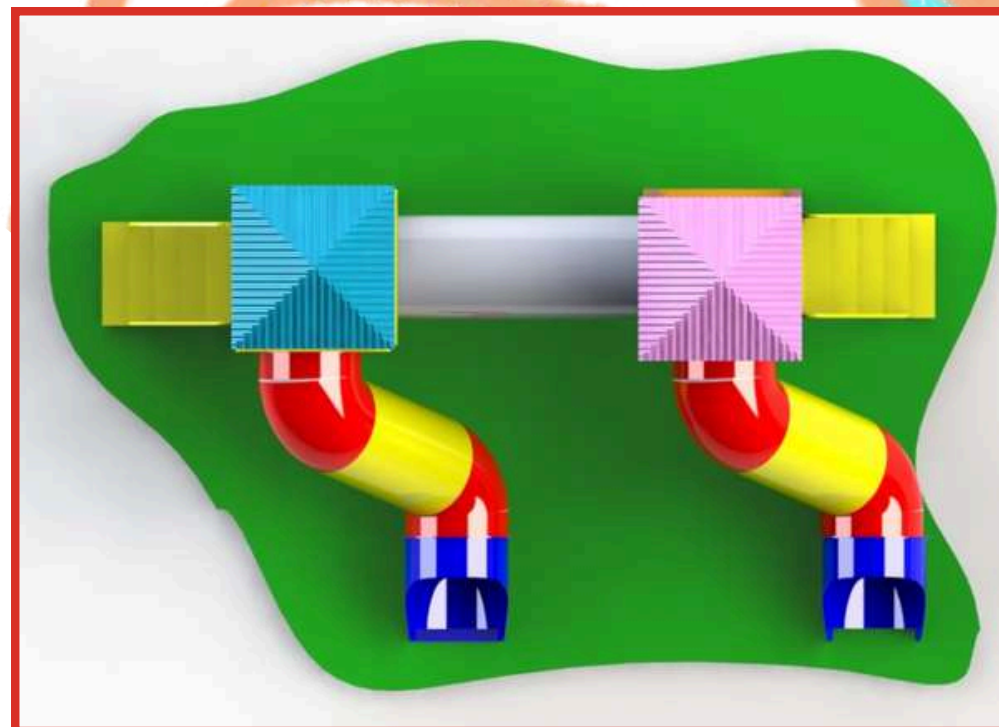
Playground Disney 143



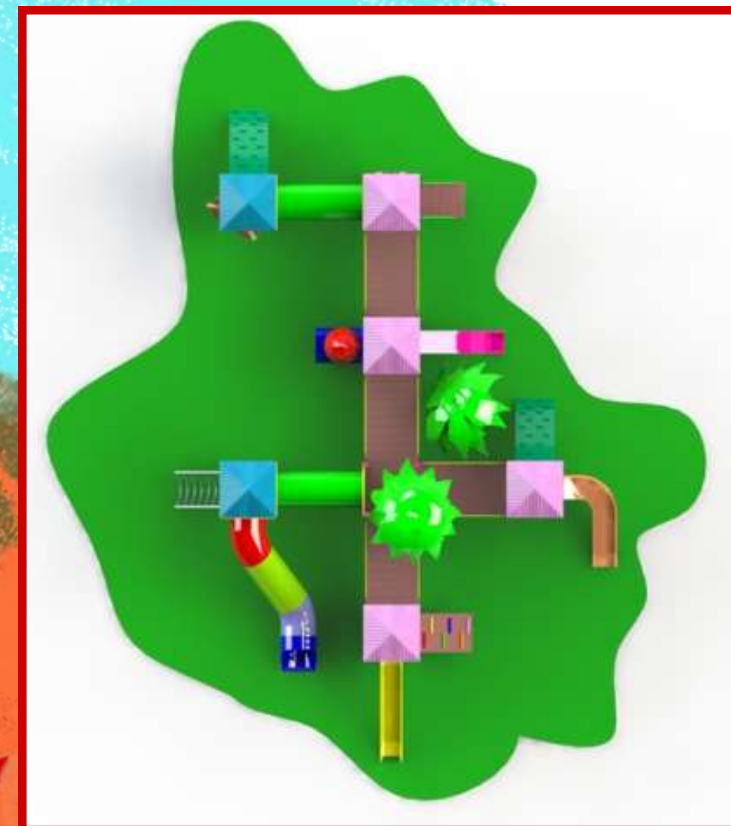
Playground Disney 144



Medidas (m): 9,98x12,05



Medidas (m): 6,49x3,52



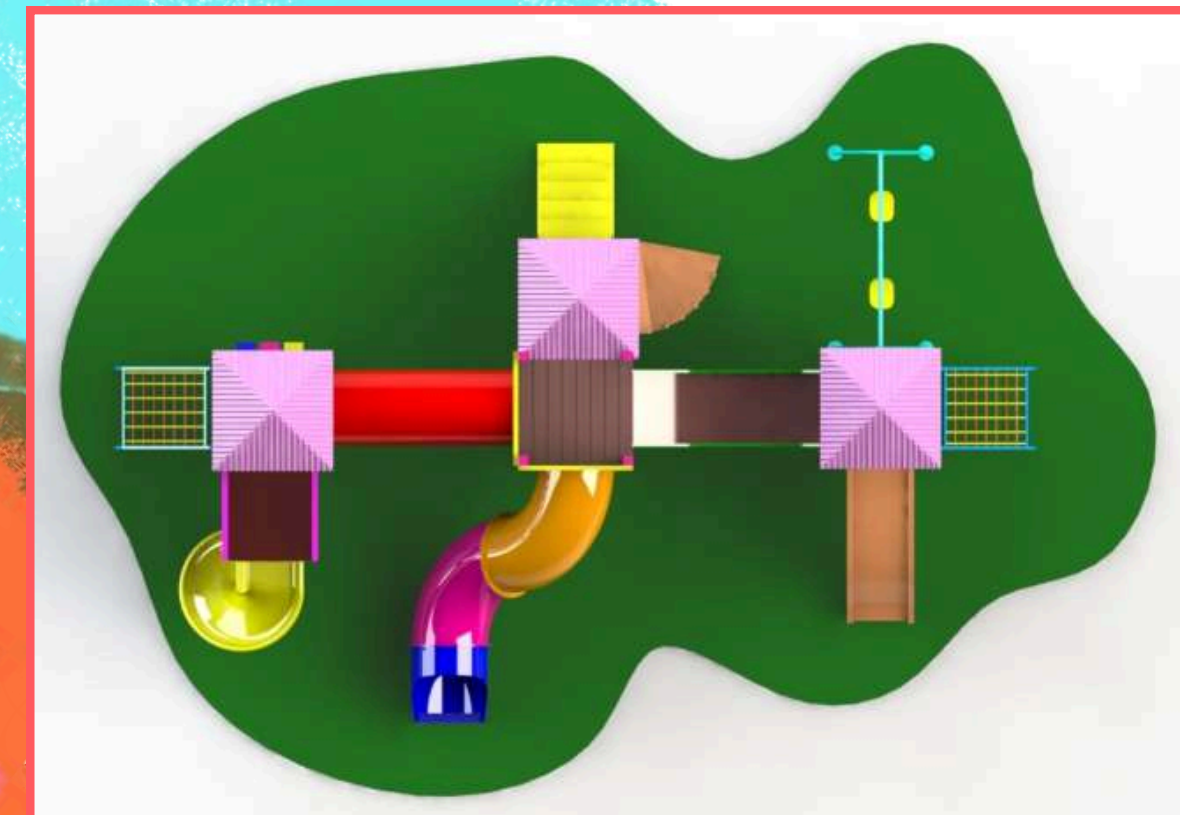
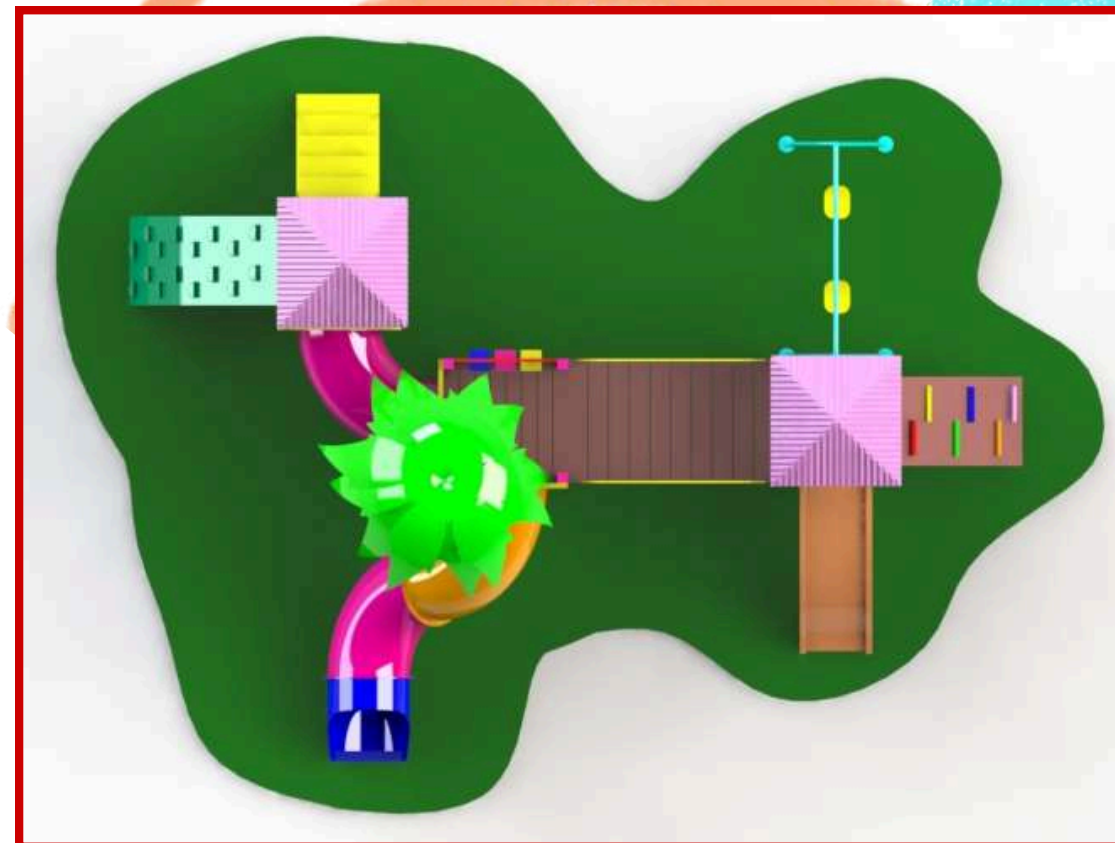
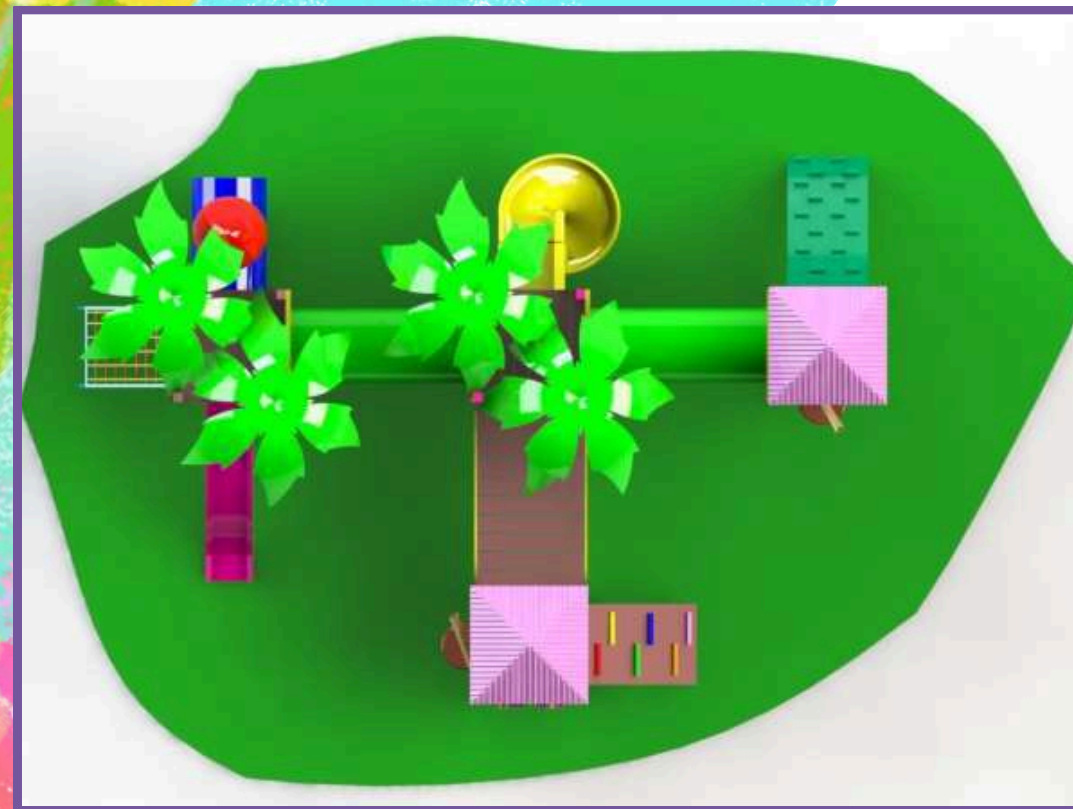
Playground Disney 145



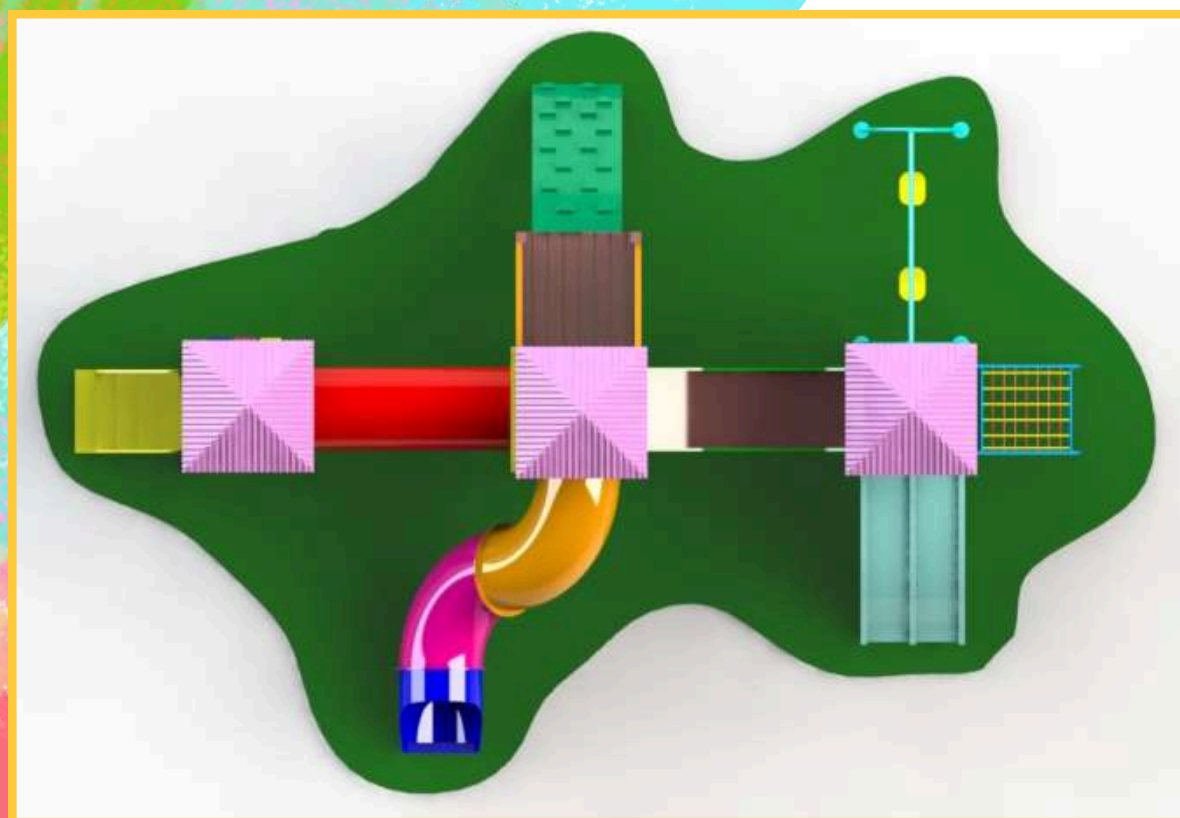
Playground Disney 146



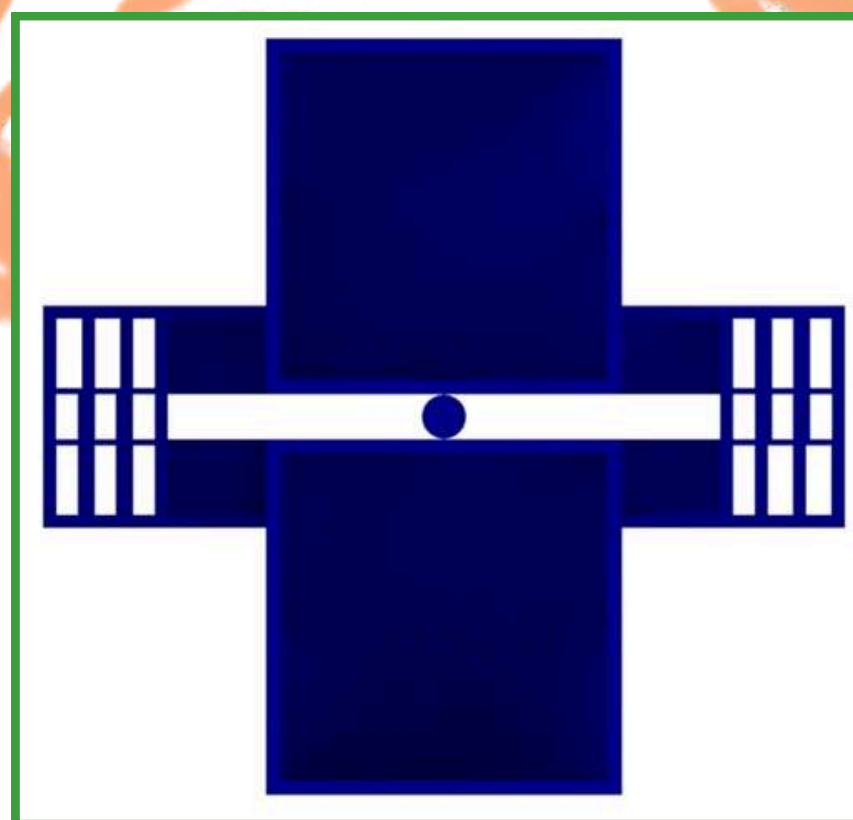
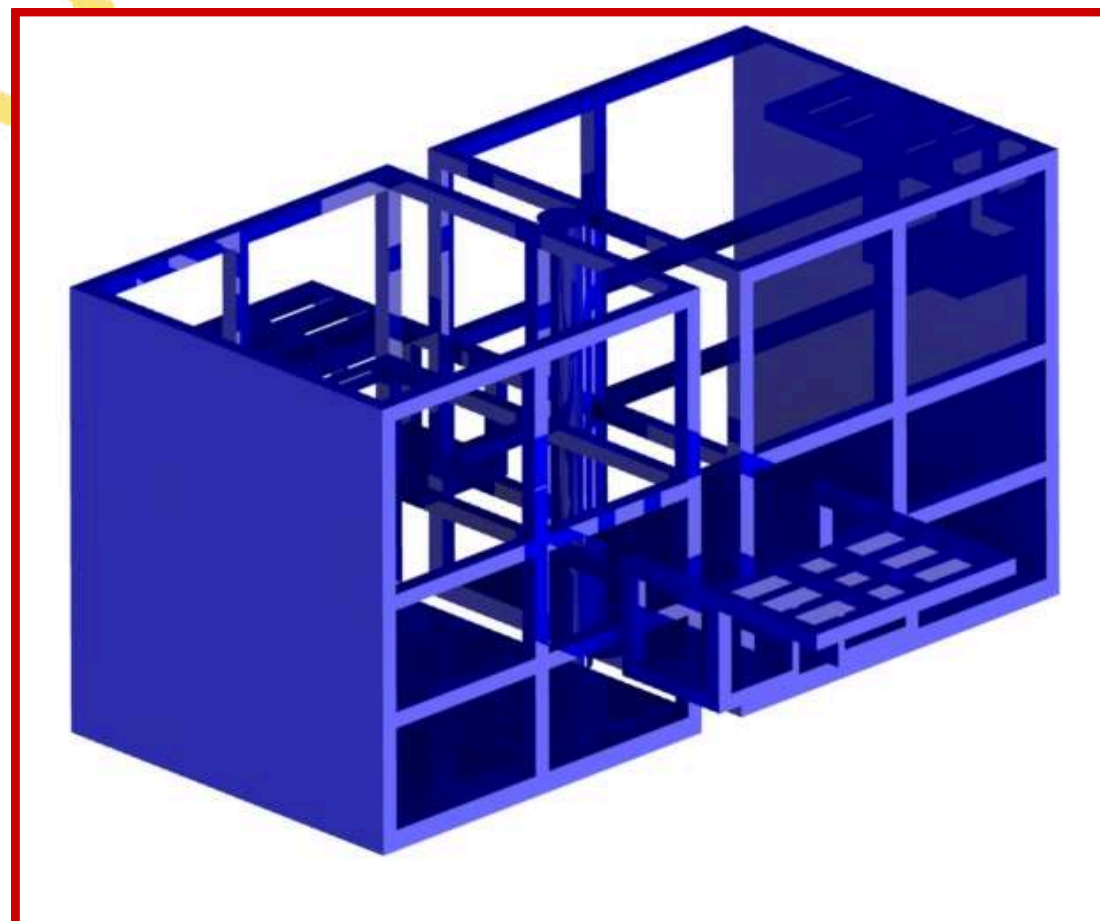
Playground Disney 147



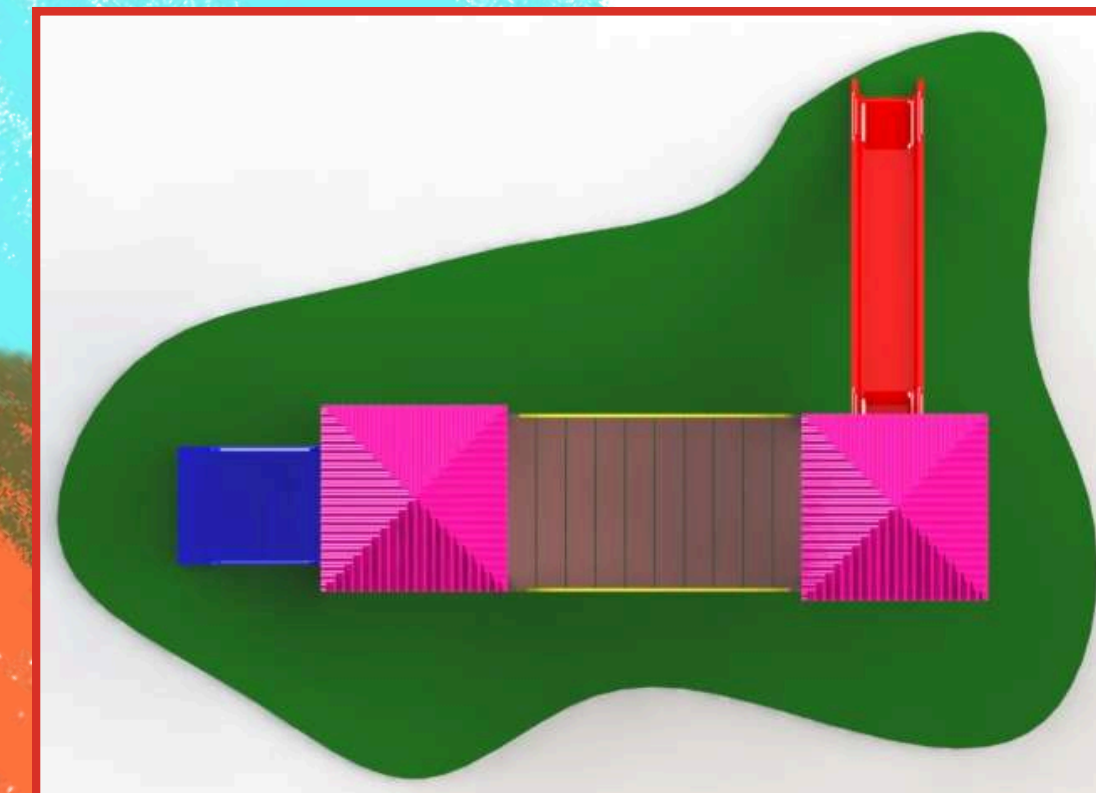
Playground Disney 148



Playground Carrossel



Playground Disney 149



Medidas (m): 5,44X3,42

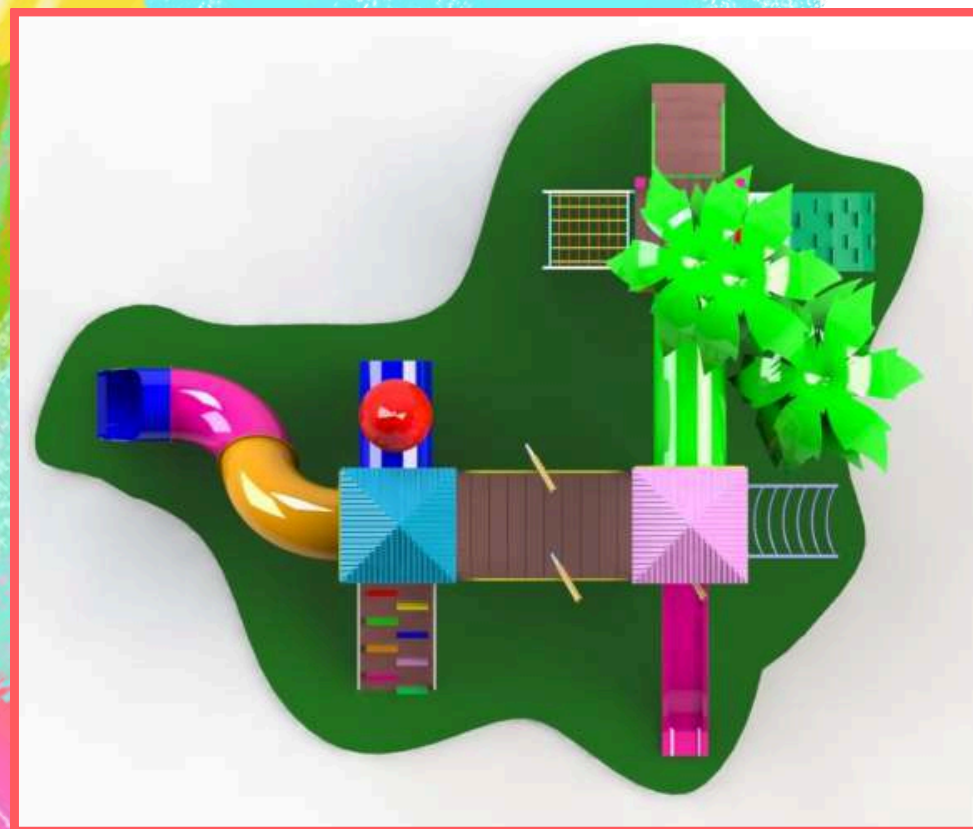
Playground Disney 150



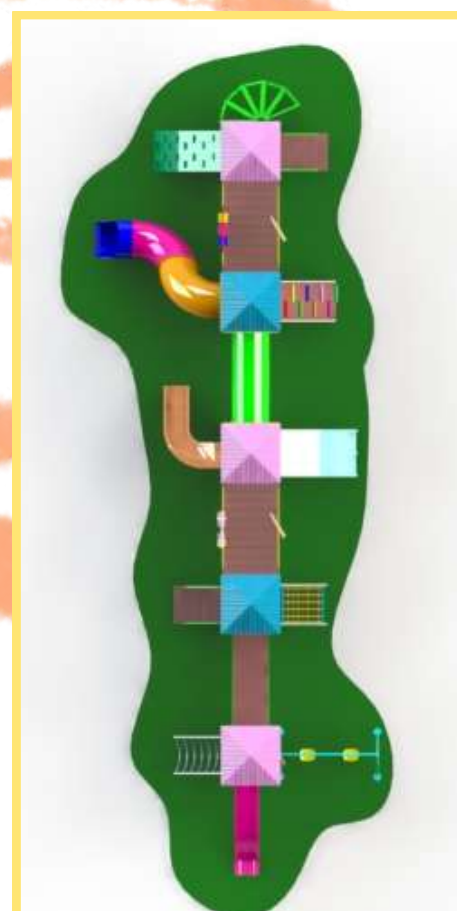
Playground Disney 151



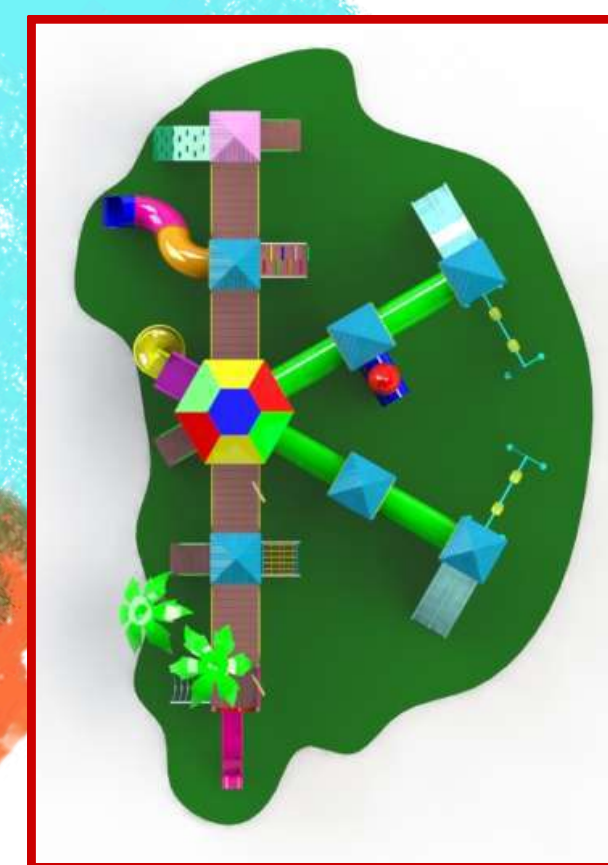
Playground Disney 152



Medidas (m): 6,00x7,00

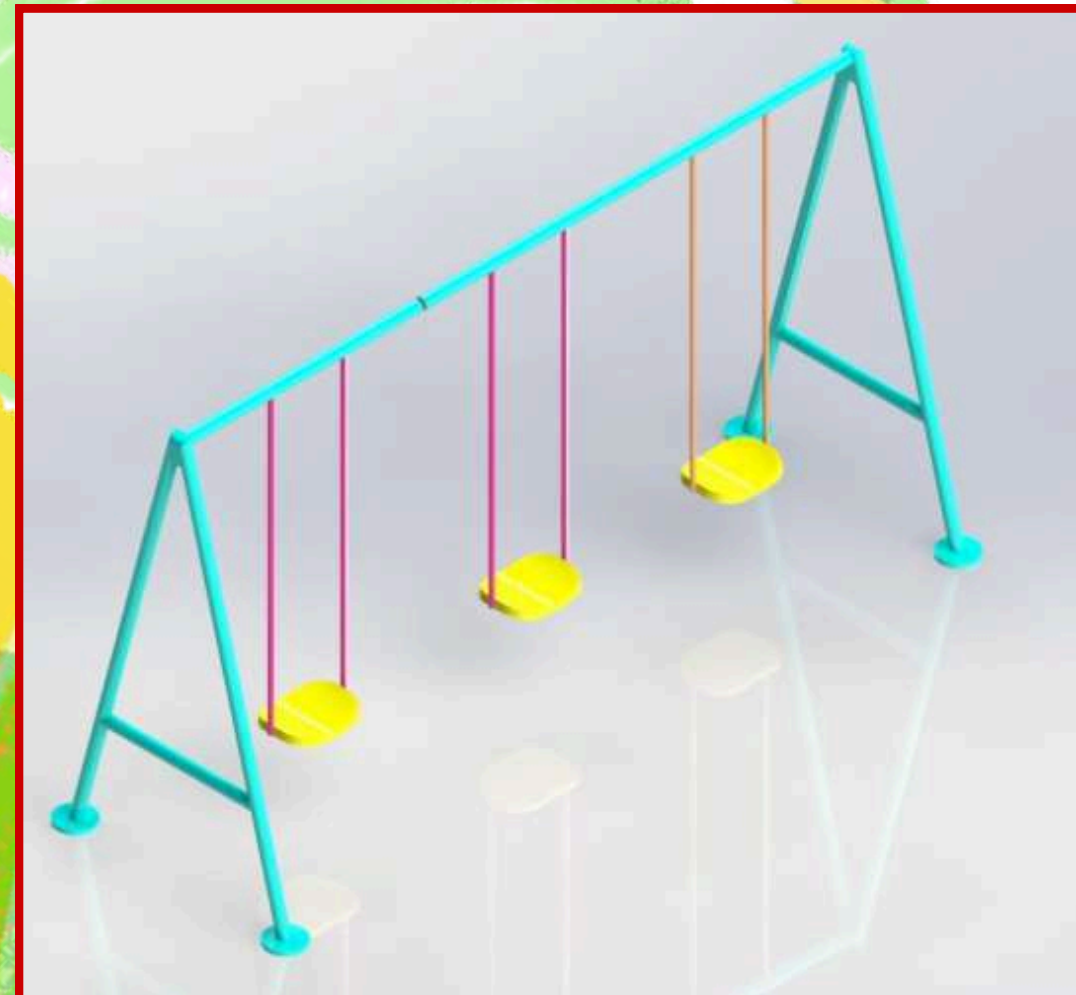


Medidas (m): 13,50x5,00



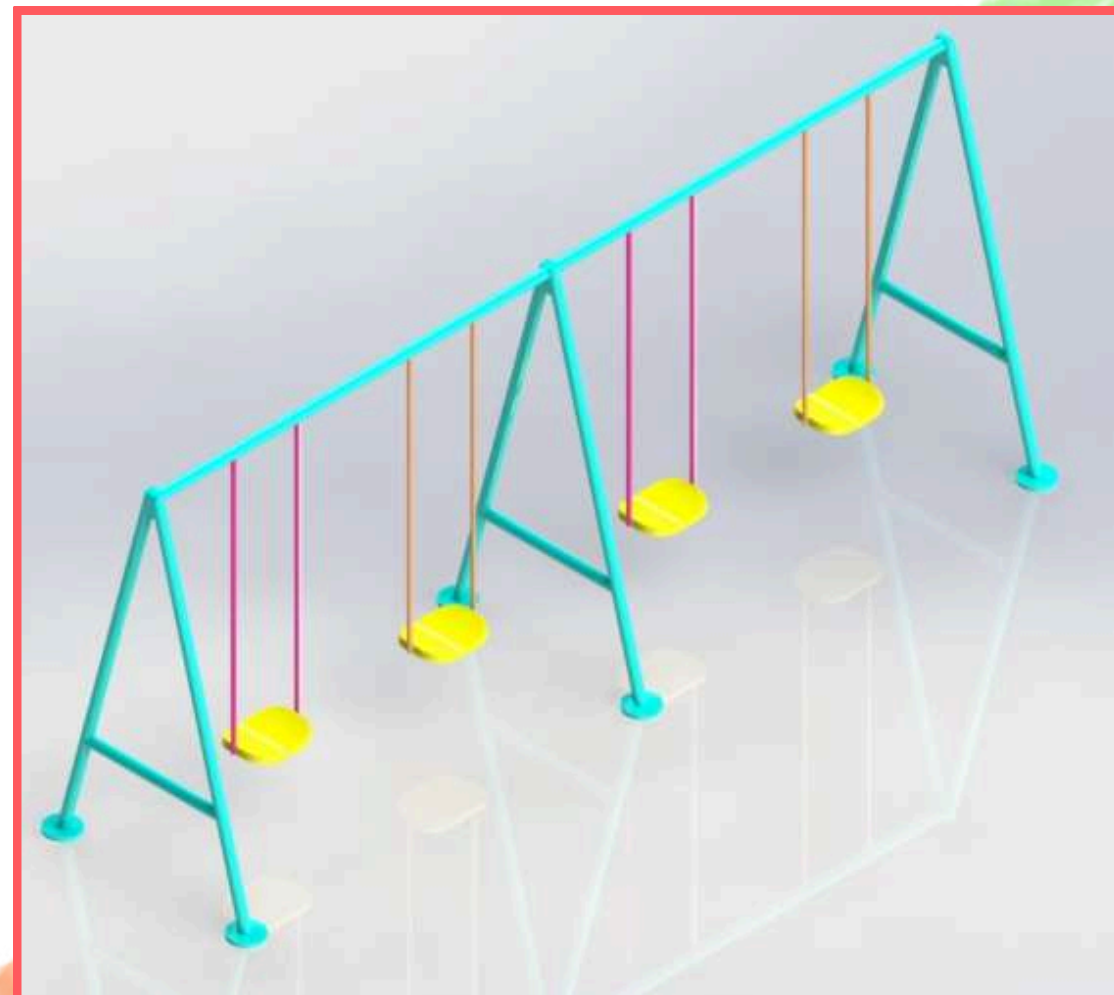
Medidas (m): 10,0x18,0

Playground Balanço 3



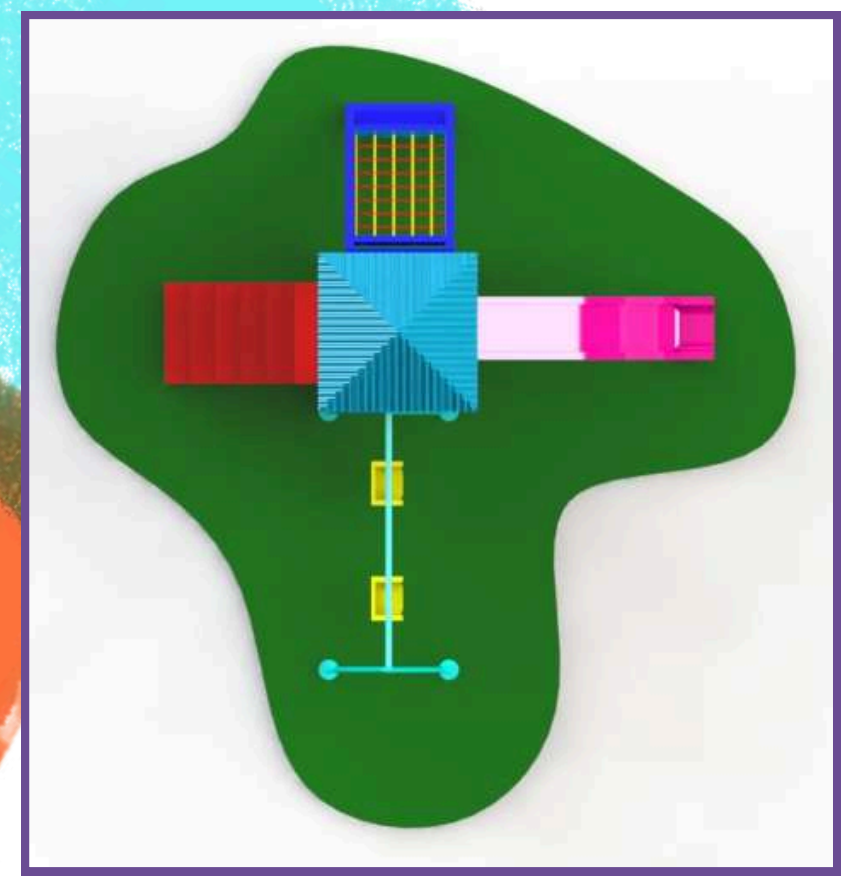
Medidas (m): 7,80m2

Playground Balanço 4



Medidas (m): 8,00m2

Playground Disney 153



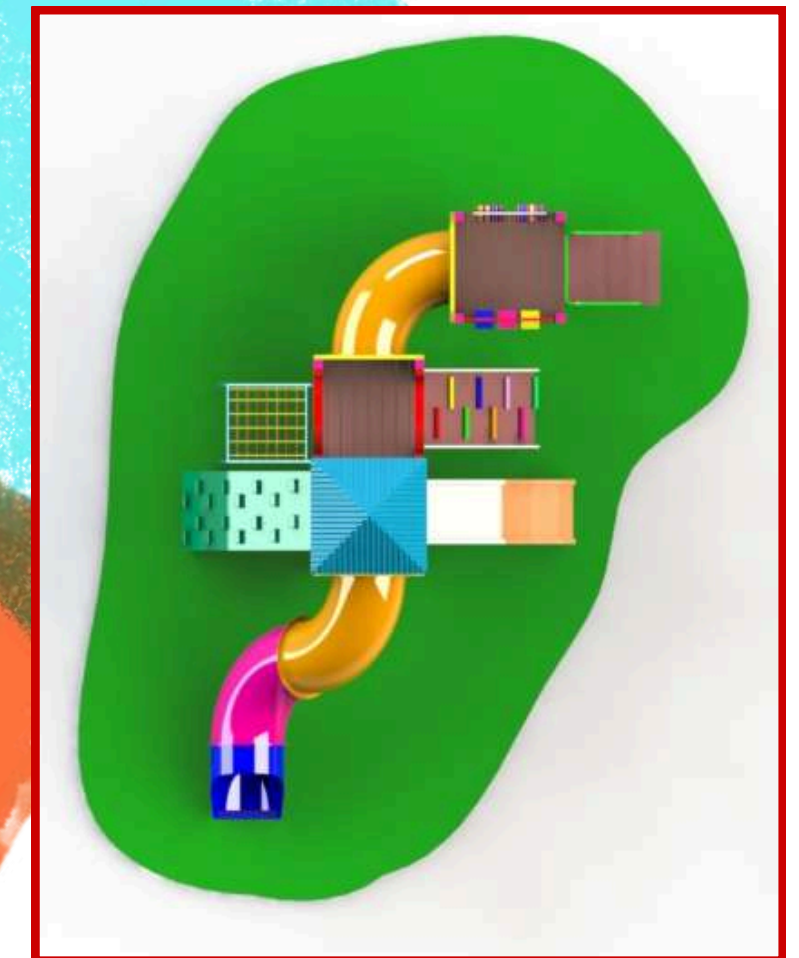
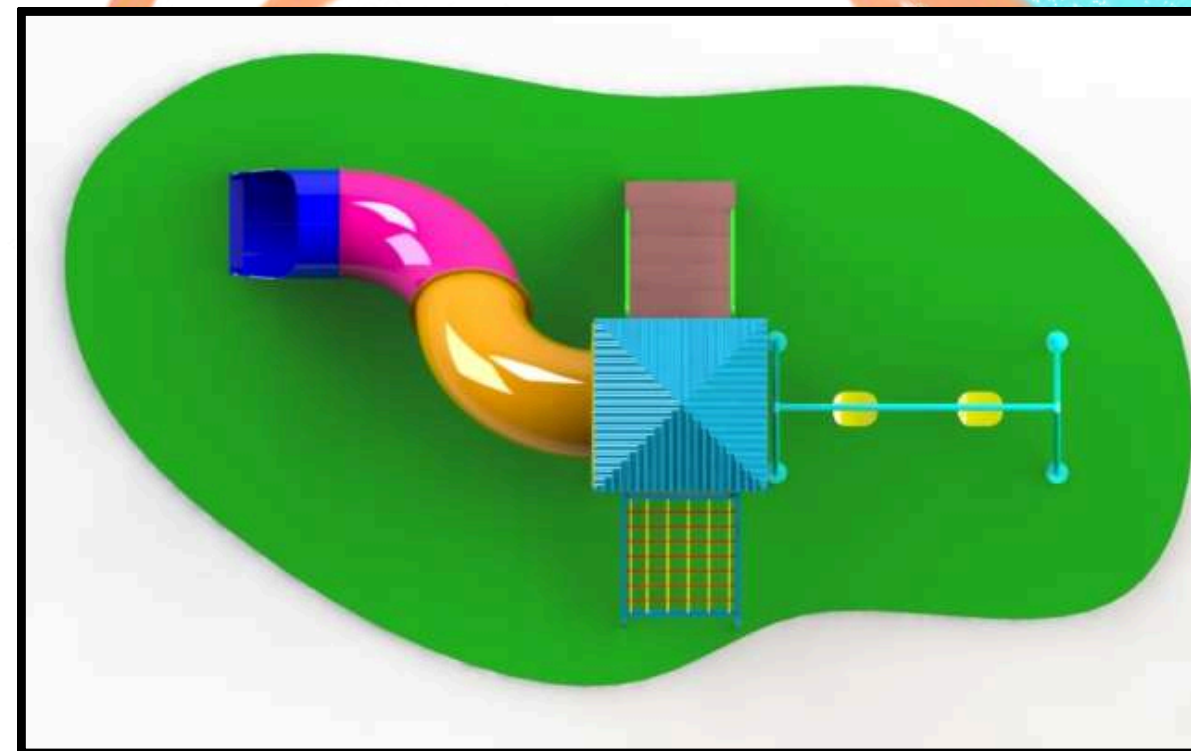
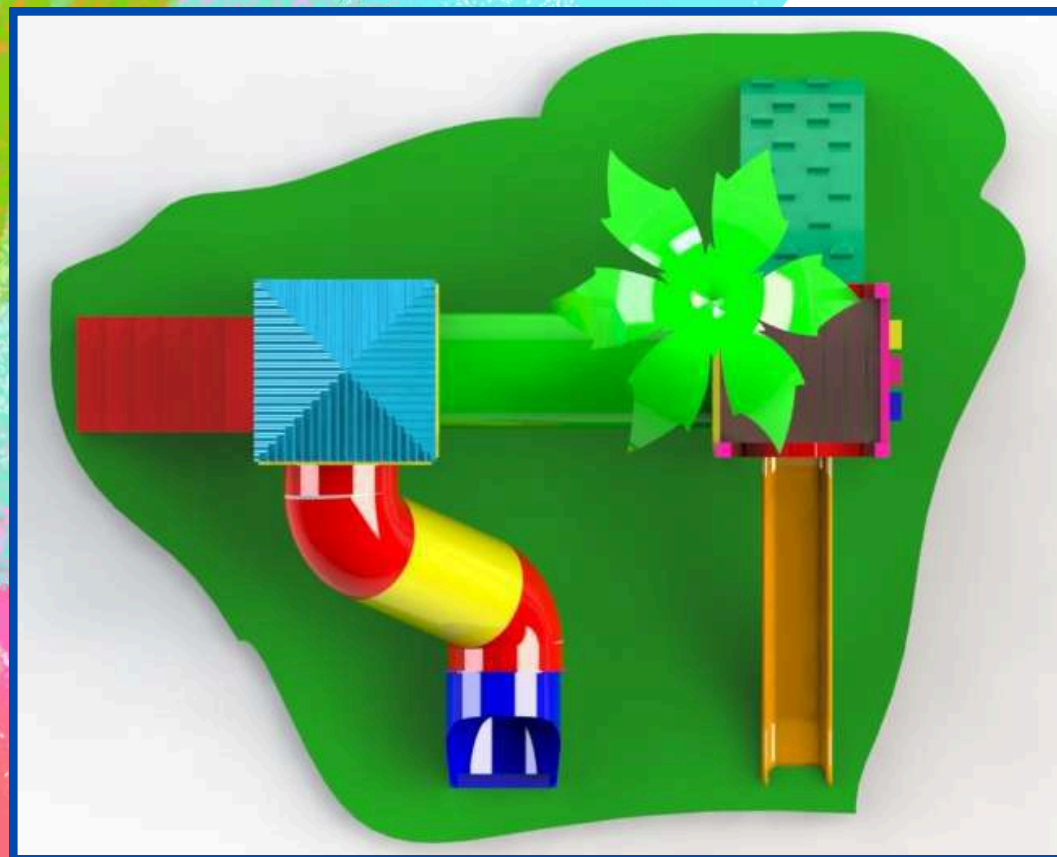
Playground Disney 154



Playground Disney 155



Playground Disney 156



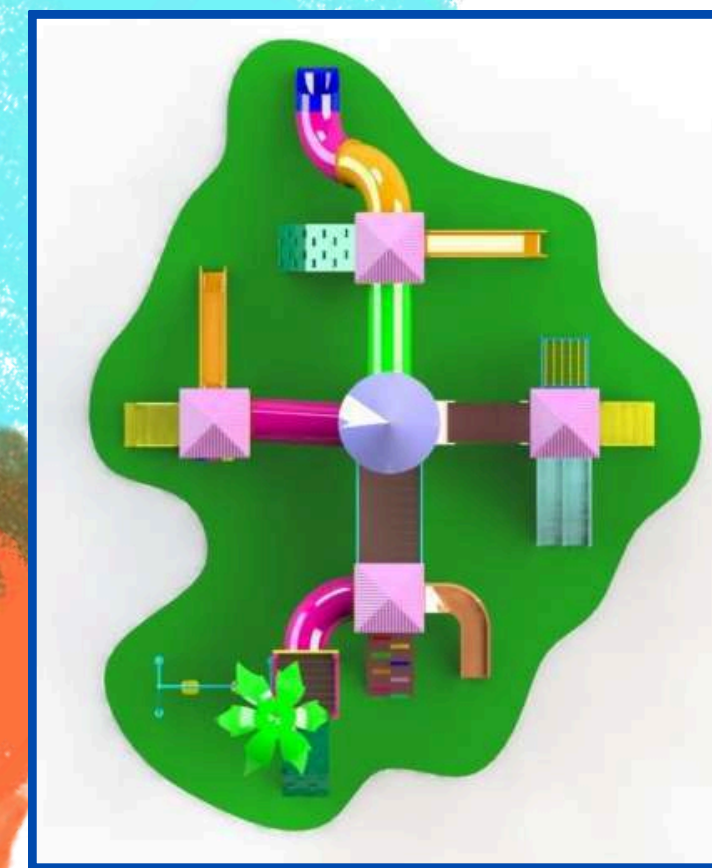
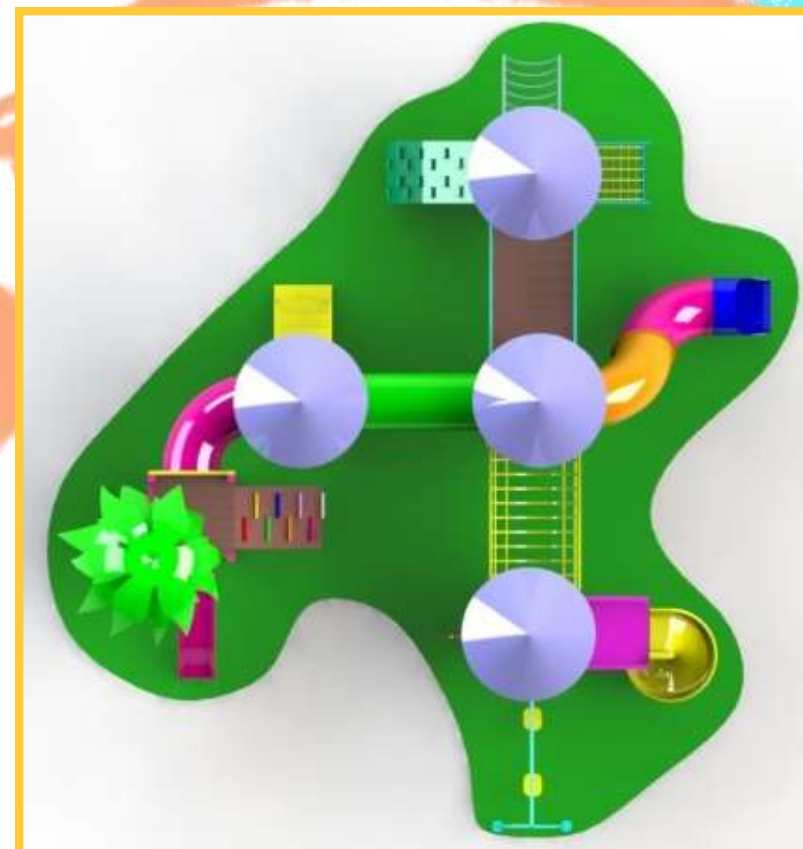
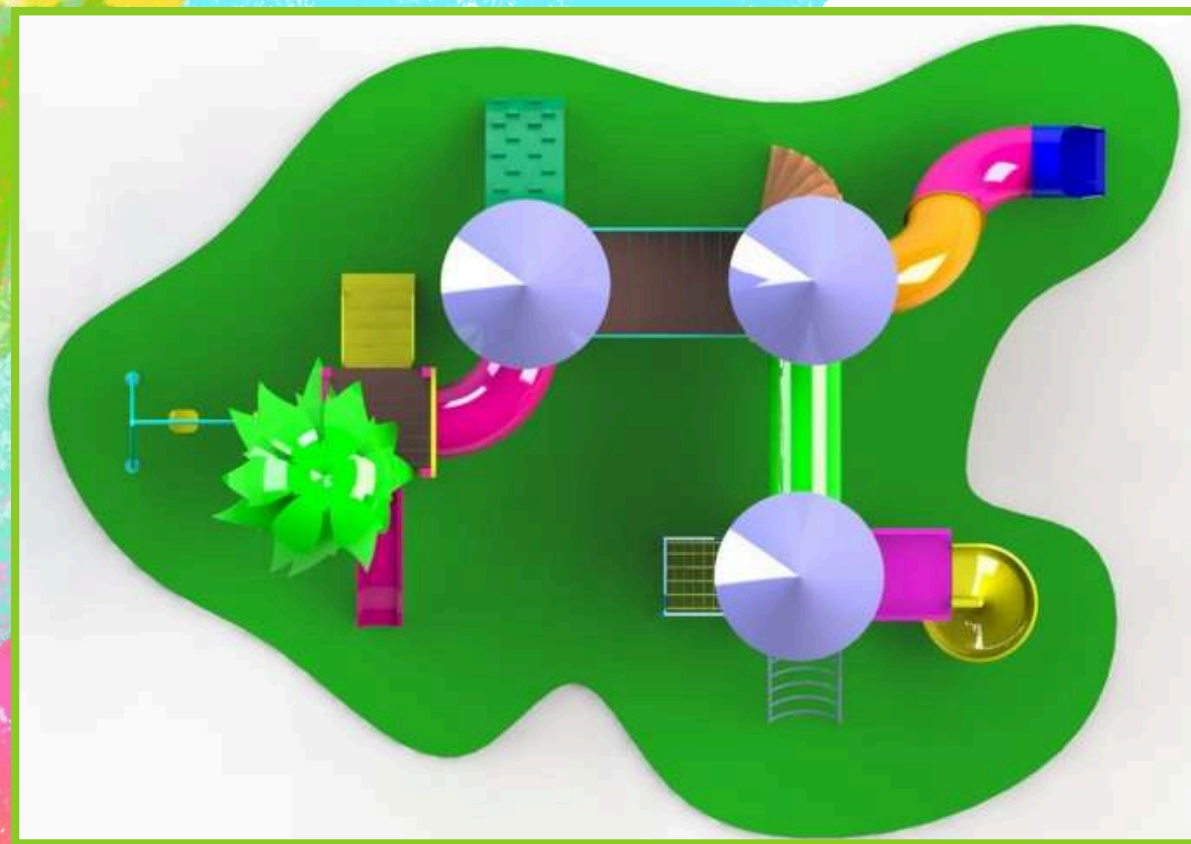
Playground Disney 157



Playground Disney 158



Playground Disney 159



Playground Disney 160



Playground Disney 161



Playground Disney 162

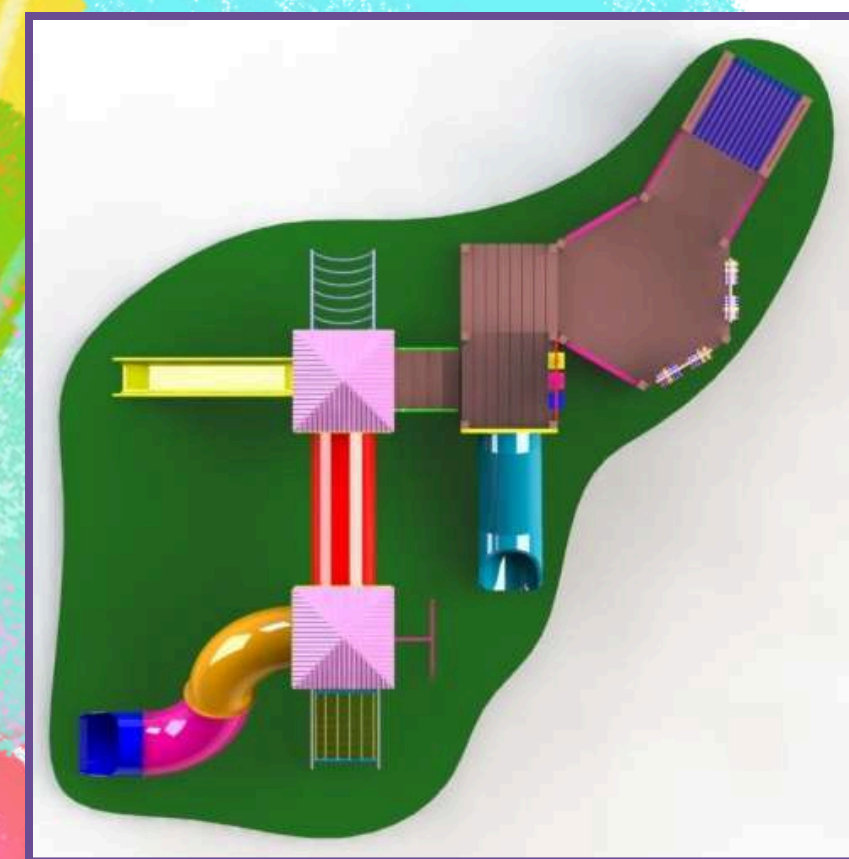


Medidas (m): 6,00 x 7,00



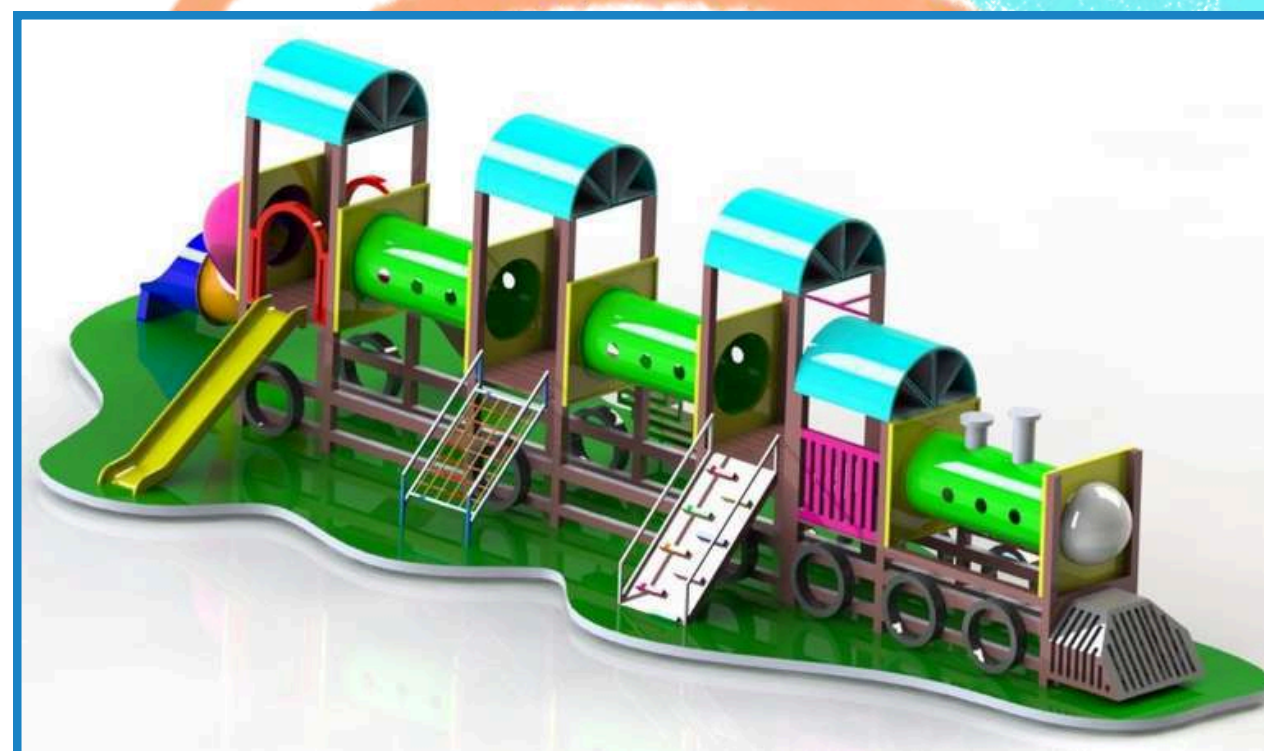
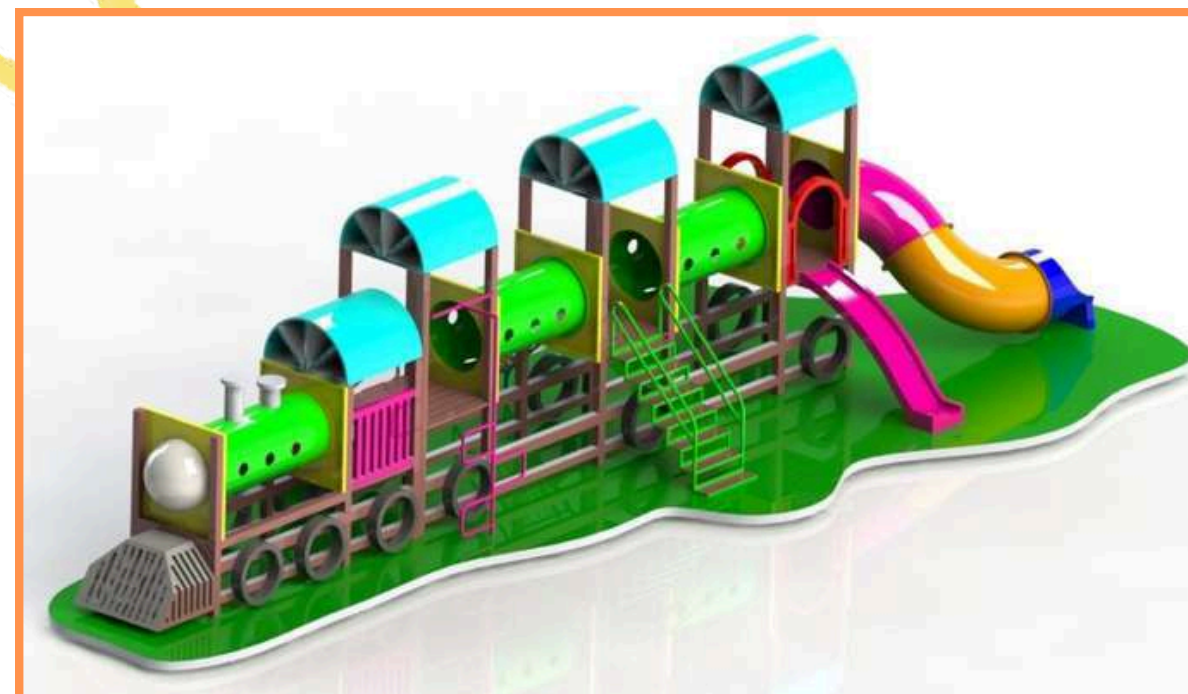
Medidas (m): 8,00x7,50

Playground Disney 163



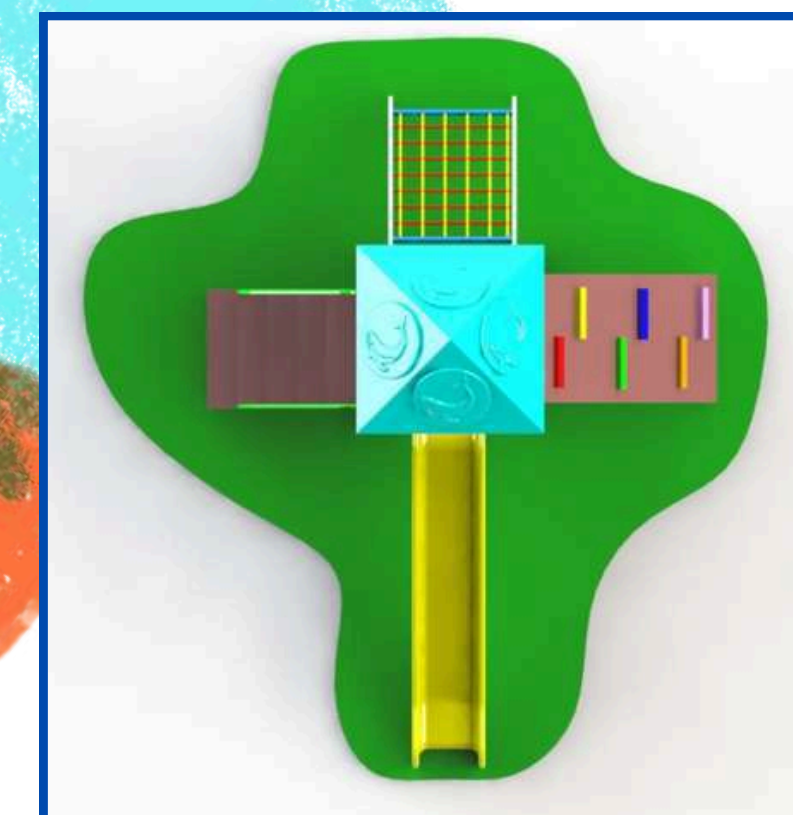
Medidas (m): 8,50x9,00

Playground Trem 164



Medidas (m): 15,00x8,00

Playground Disney 165



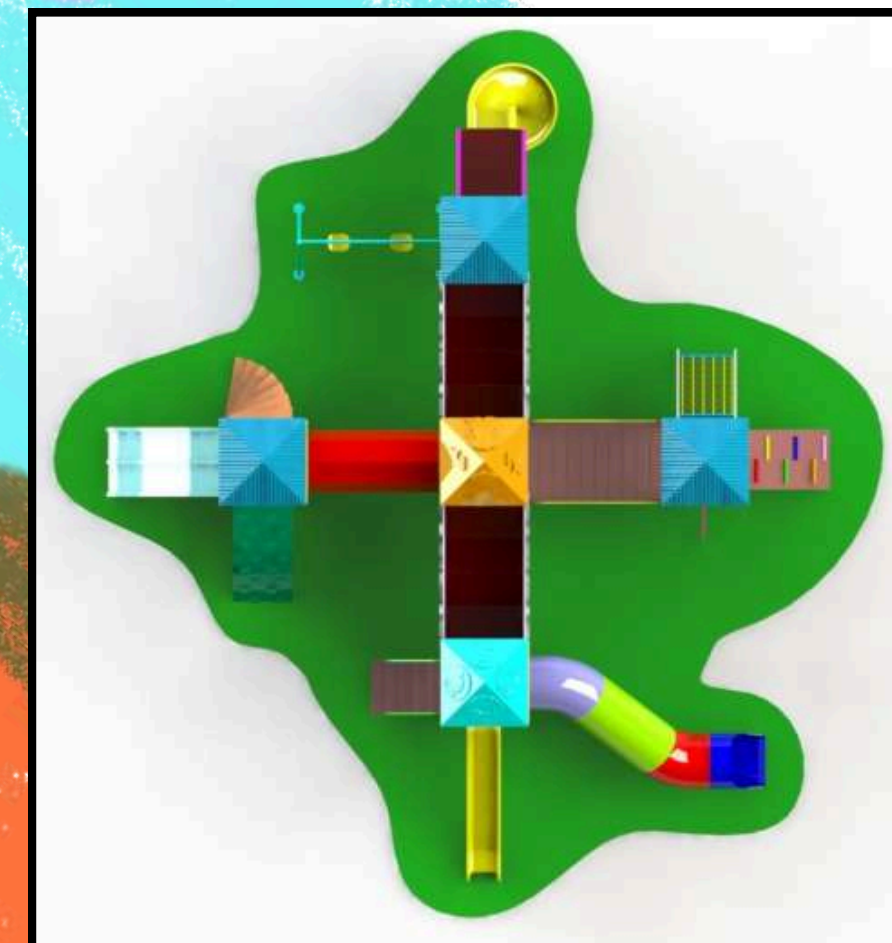
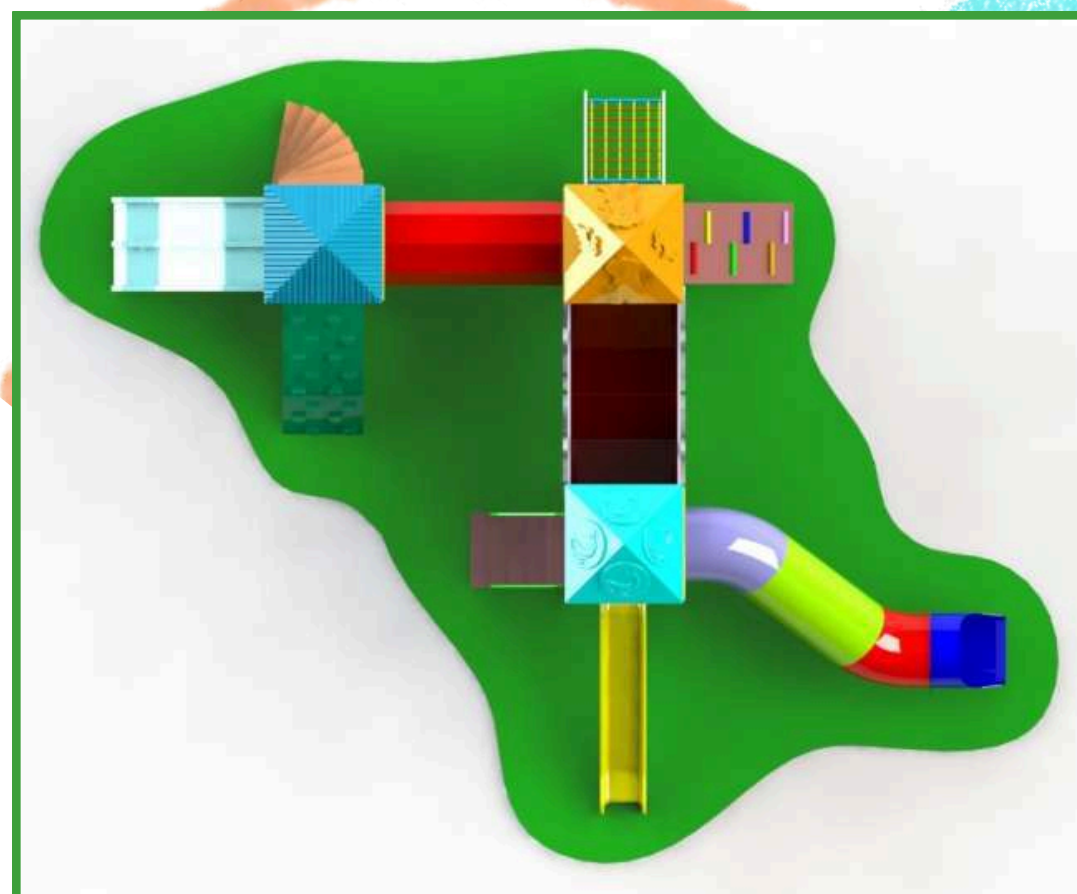
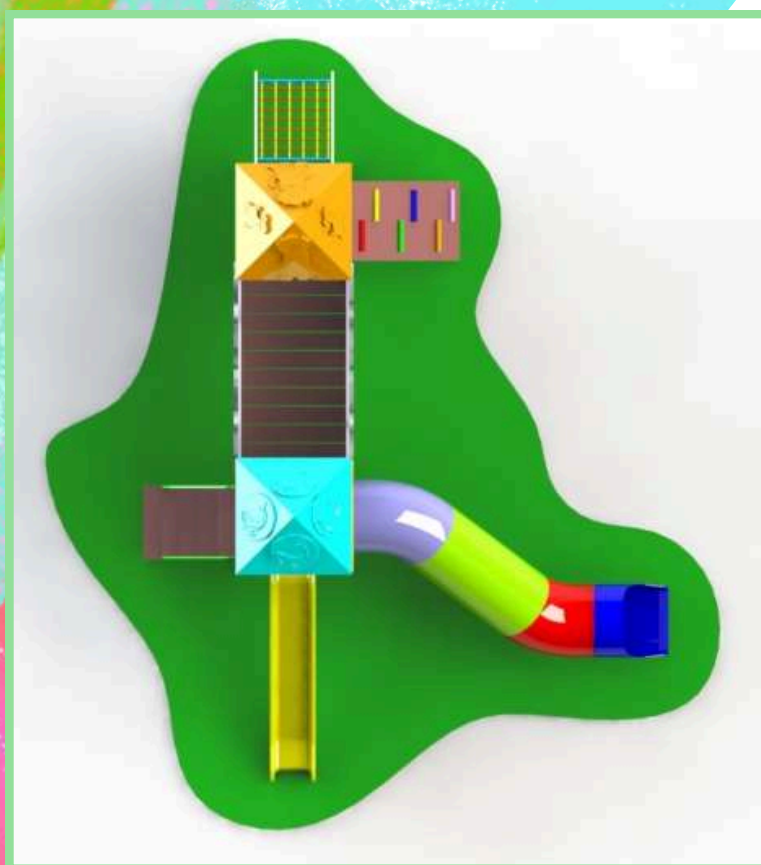
Playground Disney 166



Playground Trem 167



Playground Disney 168



Playground Disney 167



Medidas (m): 11,00x 6,00



Treine *bem* academia ao ar livre



simulador de caminhada
duplo e triplo



simulador de cavalgada
duplo e triplo



esqui duplo e
triplo



pressão de pernas
duplo e triplo



simulador de
escadas



rotação diagonal
dupla e triplo



rotação vertical
duplo e triplo



bicicleta simples
duplo e triplo



simulador de remo



multiexercitador de
seis funções



abdominal duplo e
triplo



surf duplo



surf duplo com
pressão das pernas



rotação vertical com
dúpio diagonal



Treine *bem* academia ao ar livre



extensor lombar



alongador três alturas



barra fixa



peitoral duplo com articulação superior



peitoral com puxador e articulação superior



twister duplo e triplo



paralelas duplas



along flex



puxador duplo com articulação superior



jogo de barras



espaldar



barras paralelas



flexor de braços marinheiro



massageador dorsal



Brincadeira saudável

parques infantis



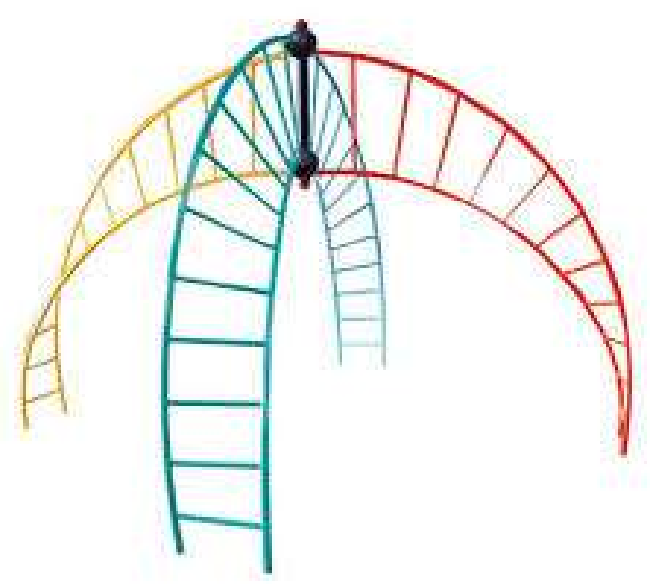
minimulti infantil



multi infantil



escorregador de
roletes



escalada torcida



balanço meu bebê



gangorra de pé
equilibrista



gangorra cruzada



carrossel



pá carregadeira



Brincadeira
saúdável

parques
infantis



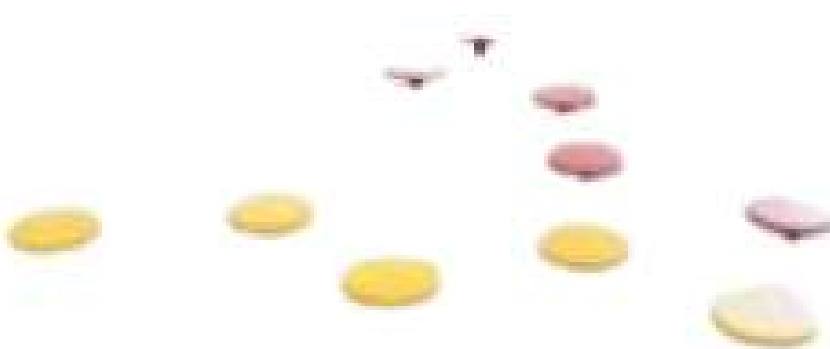
gangorra de pé
equilibrista



escorregador play



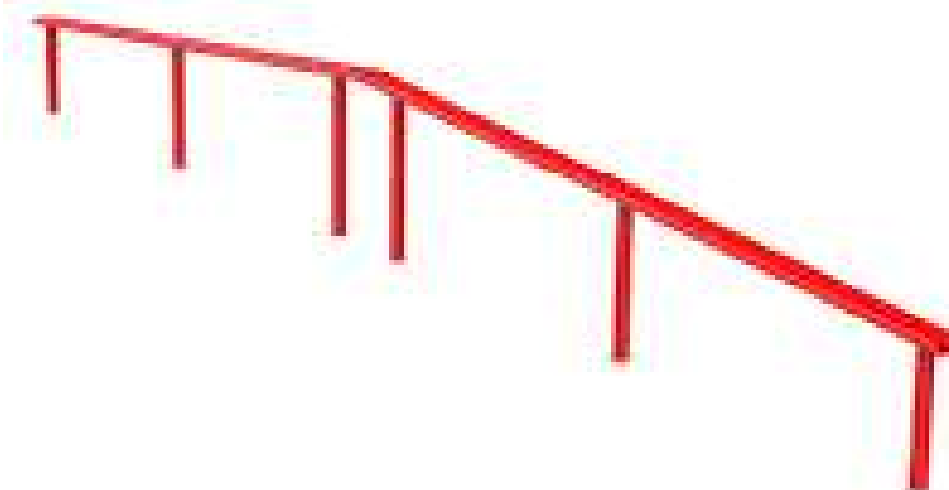
“S” de equilíbrio



ponto de equilíbrio



gira-gira planeta
terra



bumerangue equilibrista



gangorra em nível



tornado duplo



Brincadeira
saúdável

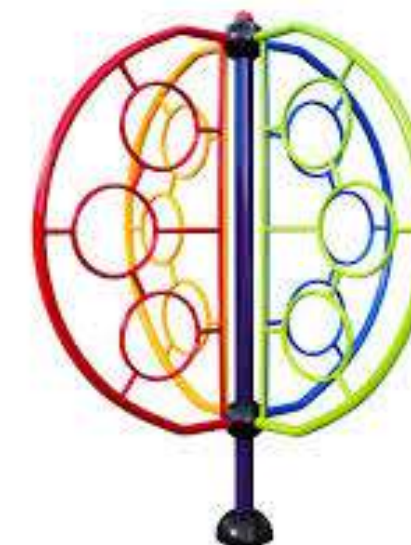
parques
infantis



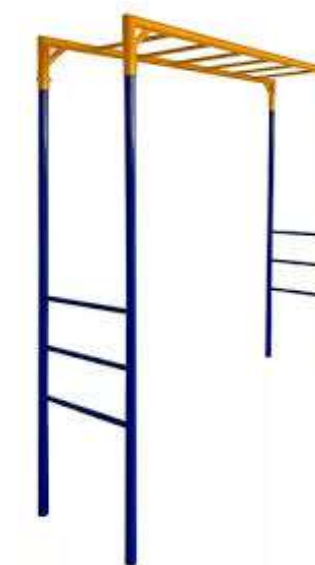
cesto giratório



ponte de corrente



escalada meia lua



escalada horizontal



simulador de
cavalgada infantil



esqui infantil



simulador de
caminhada infantil



gangorra dupla
ideal para condomínios



gira-gira da turminha
ideal para condomínios



balança lambreta



gaiola labirinto



cavalinho duplo

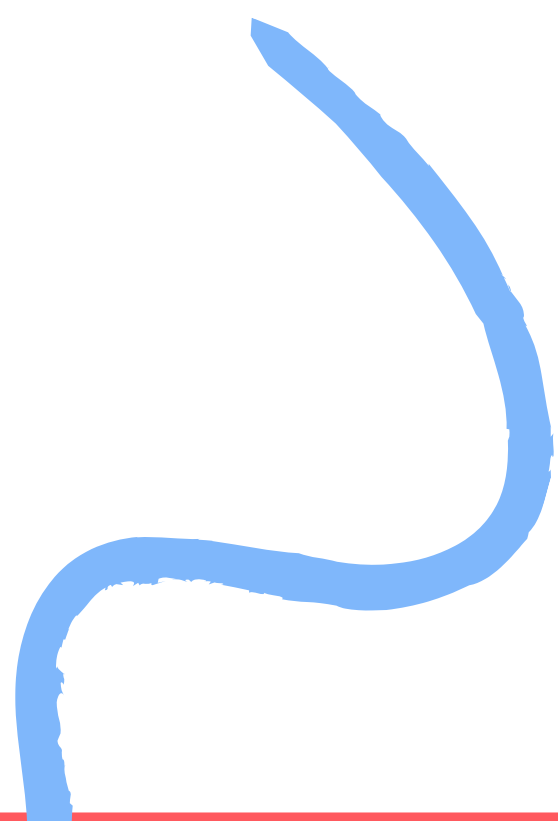


balanço duplo triplo
quaduplo



Brincadeira saúdável

parquinhos infantis para cadeirantes



rotação vertical com
dúpla diagonal



rotação vertical



alongador três alturas



voador peitoral
com voador dorsal



desenvolvimento



puxada
alta



bicicleta de mão



jogo de barras
paralelas



balanço cadeirante



remada



máquina de
supino



máquina de
bíceps

DISNEY PLAY
Brinquedos e playgrounds

Brincadeira saúdável

parquinhos infantis para cadeirantes



supino



balanço em nível simples e duplo



jogo de barras três alturas



carrosesel quatro lugares



gangorra inclusiva adaptada



balanço adaptado

Estrutura fabricada em aço carbono, tubo de 4"x2,00mm, capacidade para 01 ou 02 cadeirante, cesto e mínimo 1,00mx1,00m, plataforma com rampa de acesso com antiderrapante e trava para cadeira de rodas, pintura eletrostática. Largura 1,00m, altura 1,20m, comprimento 1,20m. Fixado por chumbadores. garantia 24meses

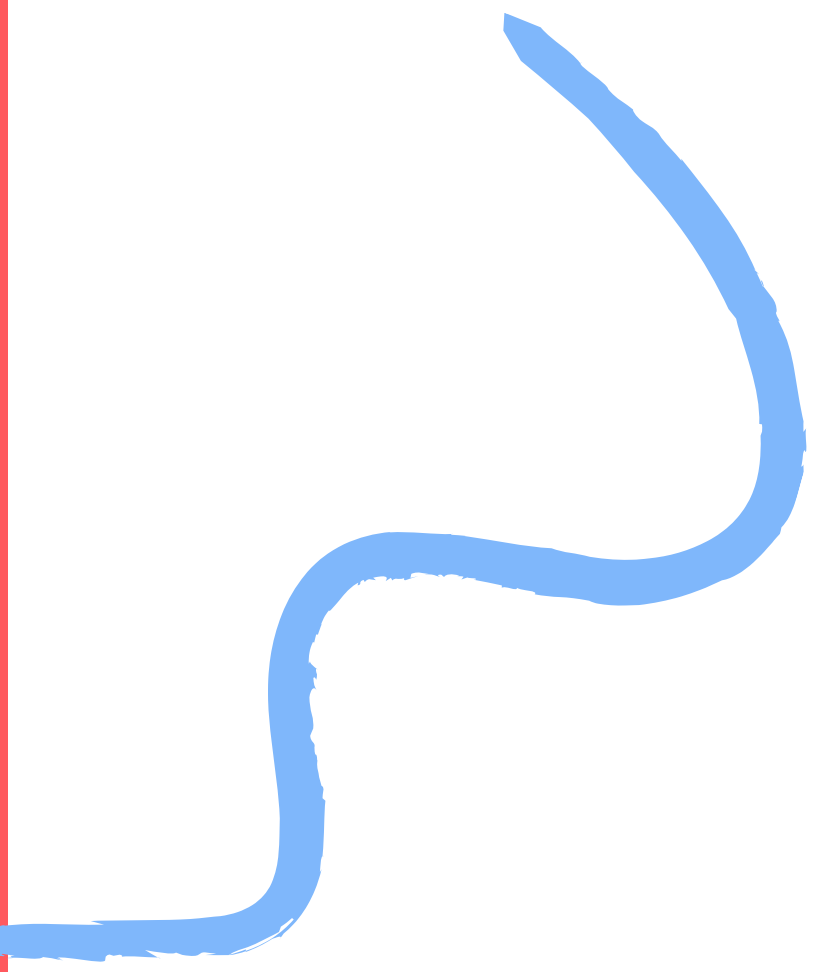
Estrutura fabricada em aço carbono, tubo de 2,5"x2,00mm, capacidade para 02 crianças simultaneamente, cesto e mínimo 1,00mx1,00m, plataforma com rampa de acesso com antiderrapante e corrimão em tubo 1", trava de segurança no portão quando estiver em uso, pintura eletrostática. Largura 1,20m, altura 1,00m, comprimento 3,00m. Fixado por chumbadores. garantia 24meses

Estrutura fabricada em aço carbono, tubo de 2,0"x2,00mm, plataforma com rampa de acesso com antiderrapante e corrimão em tubo 1", correntes galvanizadas, pintura eletrostática. Largura 2,20m, altura 2,00m, comprimento 1,50m. Fixado por chumbadores. garantia 24meses



Brincadeira saudável

Bancos



banco em madeira plástica colorido



banco em aço para academia



banco de praça
com encosto



banco de madeira plástica marrom



banco de madeira tratada



banco de jardim francês



Brincadeira saúdável

Brinquedos



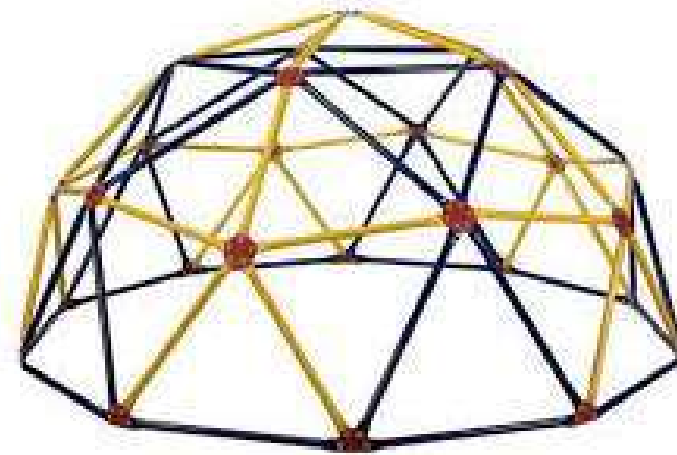
brinquedo sobre mola



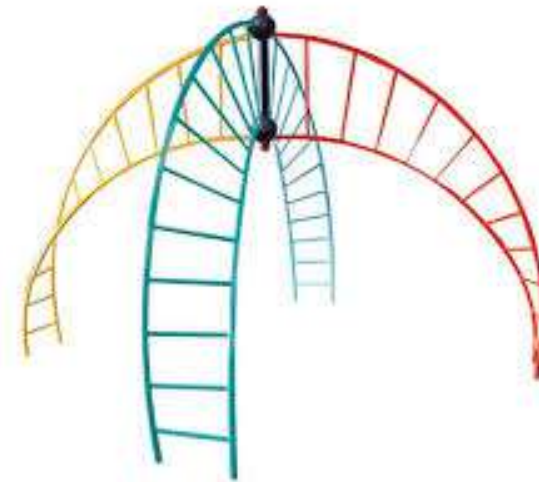
gangorra de alumínio



balanço de alumínio



scandere domos



escalada torcida



balanço vai e vem



escorregador metálico



escada horizontal



gira-gira metálico



Brincadeira
saudável

Brinquedos



4 em 1



namoradeira



gangorra dupla



3 em 1



playground em
madeira



gangorra de tora



Brincadeira
saudável

Brinquedos



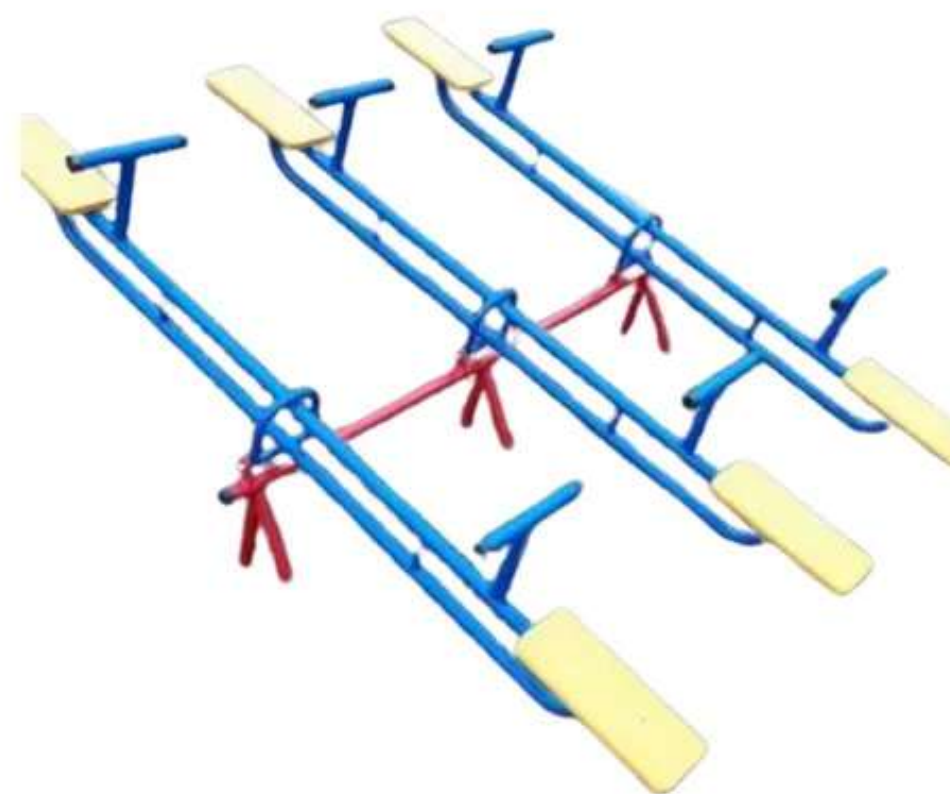
balanço de tora



brinquelândia metálico



brinquelândia em madeira



gangorra tripla




balanço com
acessibilidade

DISNEY PLAY

Brinquedos e playgrounds

Disney Play Brinquedos Ltda
CNPJ: 37.324.593/0001-51
E-mail: julianoceslinski961@gmail.com
Contato: (54) 99905-1361

	LABTEP – LABORATÓRIO DE ENSAIOS DE PRODUTO LTDA. Rua Francisco de Souza Queiroz – www.labtep.com.br		
RELATÓRIO DE ENSAIO (RAE)	Nº	072024-81	Página 1 de 4

Data de Emissão: 20/03/2024

1 – Solicitante	
Razão Social:	DISNEY PLAY BRINQUEDOS LTDA
CNPJ:	37324593/0001-51
Endereço Completo:	EST RST 480, S/N, BR 04 PAVLH 04, ERVAL GRANDE - RS - CEP 99750-000
Cidade / Estado:	ERVAL GRANDE - RS
Fone:	54 09967-7157
Contato:	VLADISLAU CESLINSKI
Informações:	industriaecomercioervalgrande@hotmail.com


2 - Produto ensaiado:				
Orçamento	Ordem de Serviços	Contém Lacre	Data de Recebimento das amostras	Data de Realização dos Ensaios
072024-81	072024-81	Sim	20/03/2024	I: 17/03/2024 a T: 19/03/2024

2.1 - Dados fornecidos pelo cliente:			
Número do Processo:	Tipo de Certificação:	Modelo de Certificação	Tipo de Processo
072024-81	Voluntários	Modelo 3	Ensaio específicos

Nome do Fabricante/ importador NA

Ensaio realizados no LABTEP: Rua Francisco de Souza Queiroz, 93 – Vila Rio Branco – SP CEP:03412-200 – E-mail: gerencia@labtep.com.br CNPJ: 49.066.856/0001-59 - Este relatório se aplica somente às amostras ensaiadas, não se estendendo a quaisquer lotes, mesmo que similares, e não deve ser reproduzido total ou parcialmente sem prévia autorização, por escrito da LABTEP.

Legenda: C – Atende aos requisitos Normativo. NC – Não atende os requisitos da Norma – NA – Não Aplicável – NS – Ensaio não solicitado – OBS – Observação – FOR.01 – R0 – Data -10/11/2022

	LABTEP – LABORATÓRIO DE ENSAIOS DE PRODUTO LTDA. Rua Francisco de Souza Queiroz – www.labtep.com.br		
RELATÓRIO DE ENSAIO (RAE)	Nº	072024-81	Página 2 de 4

Descrição Geral	Quantidade:	
	Recebida	Ensaçada
Placas de Ferro 50x50 cm	01	01

3 - Metodologia(s) Utilizada(s):

Metalografia das ligas de ferro-carbono – Terminologia | ABNT NBR 15454

4 - Instrumentos / Equipamentos utilizados:

Códigos	Descrição	Validade
LBT 1788	TERMÔMETRO DE VIDRO	31/12/2024
LBT 1789	Balança analítica	31/12/2024
LBT 1790	DATALOGGER	31/12/2024
LBT 1793	Espessímetro	31/12/2024


5 - Condições ambientais:

Condições ambientais para condicionamento da(s) amostra(s) e para execução do ensaio:					
Temperatura ambiente mínima:	25	°C	Umidade relativa do ar mínima:	26	%
Temperatura ambiente máxima:	30	°C	Umidade relativa do ar máxima:	31	%

Laboratório de Ensaios de Produtos LTDA

Ensaio realizado no LABTEP: Rua Francisco de Souza Queiroz, 93 – Vila Rio Branco – SP CEP:03412-200 – E-mail: gerencia@labtep.com.br CNPJ: 49.066.856/0001-59 - Este relatório se aplica somente às amostras ensaiadas, não se estendendo a quaisquer lotes, mesmo que similares, e não deve ser reproduzido total ou parcialmente sem prévia autorização, por escrito da LABTEP.

Legenda: C – Atende aos requisitos Normativo. NC – Não atende os requisitos da Norma – NA – Não Aplicável – NS – Ensaio não solicitado – OBS – Observação – FOR.01 – R0 – Data -10/11/2022

	LABTEP – LABORATÓRIO DE ENSAIOS DE PRODUTO LTDA. Rua Francisco de Souza Queiroz – www.labtep.com.br		
RELATÓRIO DE ENSAIO (RAE)	Nº	072024-81	Página 3 de 4

6 - Resultados Obtidos dos Ensaios:
APROVADO

Verificação da Espessura do Revestimento de Produtos de Aço e Ferro Fundido Galvanizado por Imersão a Quente

Número do Lote: 2023-10-15-001

Foram selecionadas 10 amostras representativas do lote **2023-10-15-001**.

As amostras foram limpas para remover qualquer contaminação superficial.

As amostras foram posicionadas sobre a bancada de aço inoxidável.

A superfície a ser medida foi mantida livre de obstruções.

Realização das Medições:

Foram realizadas medições em cinco pontos diferentes de cada amostra.

Os valores de espessura foram registrados conforme a tabela abaixo.

AMOSTRA	PONTO 1 (MM)	PONTO 1 (MM)	PONTO 1 (MM)	PONTO 1 (MM)	PONTO 1 (MM)	MÉDIA (MM)
1	85	90	88	87	89	87.8
2	92	95	94	93	91	93.00
3	78	80	79	81	82	80.00
4	88	90	89	87	86	88.00
5	95	97	96	94	93	95.00
6	82	84	83	81	80	82.00
7	90	92	91	89	88	90.0
8	85	97	86	84	83	85.0
9	93	95	94	92	91	93.0
10	80	82	81	79	78	80.0


Resultados das Medições

Análise dos Resultados

Cálculo da Média: A média das espessuras medidas para cada amostra foi calculada e registrada na tabela acima.

Ensaio realizado no LABTEP: Rua Francisco de Souza Queiroz, 93 – Vila Rio Branco – SP CEP:03412-200 – E-mail: gerencia@labtep.com.br CNPJ: 49.066.856/0001-59 - Este relatório se aplica somente às amostras ensaiadas, não se estendendo a quaisquer lotes, mesmo que similares, e não deve ser reproduzido total ou parcialmente sem prévia autorização, por escrito da LABTEP.

Legenda: C – Atende aos requisitos Normativo. NC – Não atende os requisitos da Norma – NA – Não Aplicável – NS – Ensaio não solicitado – OBS – Observação – FOR.01 – R0 – Data -10/11/2022

	LABTEP – LABORATÓRIO DE ENSAIOS DE PRODUTO LTDA. Rua Francisco de Souza Queiroz – www.labtep.com.br		
RELATÓRIO DE ENSAIO (RAE)	Nº	072024-81	Página 4 de 4

Avaliação da Conformidade:

Todas as amostras apresentaram espessuras médias dentro dos limites especificados pela NBR 7399, que exige uma espessura mínima de 70 µm e máxima de 100 µm.

Todas as amostras do lote 2023-10-15-001 estão em conformidade com os requisitos de espessura de revestimento estabelecidos pela NBR 7399 de 11/2015.

7 - Incerteza de medição no ensaio:

Migração específica de metais / 0,0035 mg/kg

8 - Observações:

As opiniões e interpretações expressas abaixo não fazem parte do escopo de acreditação deste laboratório"

8.1 – Declaração de Conformidade:

Recomendações:

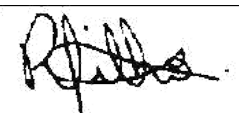
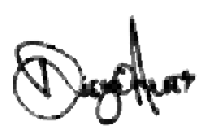
Continuar com o processo de galvanização atual, garantindo a manutenção regular dos equipamentos de medição.

Realizar ensaios periódicos para assegurar a continuidade da conformidade dos produtos

8.2 – Regra de Decisão:


Na Declaração de Conformidade não é considerada a Incerteza de Medição.

ASSINATURA(S)

	
Fabiano Silva Gerente Técnico	Diego Carlos Coordenador Operacional

Ensaio realizado no LABTEP: Rua Francisco de Souza Queiroz, 93 – Vila Rio Branco – SP CEP:03412-200 – E-mail: gerencia@labtep.com.br CNPJ: 49.066.856/0001-59 - Este relatório se aplica somente às amostras ensaiadas, não se estendendo a quaisquer lotes, mesmo que similares, e não deve ser reproduzido total ou parcialmente sem prévia autorização, por escrito da LABTEP.

Legenda: C – Atende aos requisitos Normativo. NC – Não atende os requisitos da Norma – NA – Não Aplicável – NS – Ensaio não solicitado – OBS – Observação – FOR.01 – R0 – Data -10/11/2022

	LABTEP – LABORATÓRIO DE ENSAIOS DE PRODUTO LTDA. Rua Francisco de Souza Queiroz – www.labtep.com.br		
RELATÓRIO DE ENSAIO (RAE)	Nº	072024-80	Página 1 de 5

Data de Emissão: 20/03/2024

1 – Solicitante	
Razão Social:	DISNEY PLAY BRINQUEDOS LTDA
CNPJ:	37324593/0001-51
Endereço Completo:	EST RST 480, S/N, BR 04 PAVLH 04, ERVAL GRANDE - RS - CEP 99750-000
Cidade / Estado:	ERVAL GRANDE - RS
Fone:	54 09967-7157
Contato:	VLADISLAU CESLINSKI
Informações:	industriaecomercioervalgrande@hotmail.com


2 - Produto ensaiado:				
Orçamento	Ordem de Serviços	Contém Lacre	Data de Recebimento das amostras	Data de Realização dos Ensaios
072024-80	072024-80	Sim	20/03/2024	I: 17/03/2024 a T: 19/03/2024

2.1 - Dados fornecidos pelo cliente:			
Número do Processo:	Tipo de Certificação:	Modelo de Certificação	Tipo de Processo
072024-80	Voluntários	Modelo 3	Ensaio específicos

Nome do Fabricante/ importador NA

Ensaio realizados no LABTEP: Rua Francisco de Souza Queiroz, 93 – Vila Rio Branco – SP CEP:03412-200 – E-mail: gerencia@labtep.com.br CNPJ: 49.066.856/0001-59 - Este relatório se aplica somente às amostras ensaiadas, não se estendendo a quaisquer lotes, mesmo que similares, e não deve ser reproduzido total ou parcialmente sem prévia autorização, por escrito da LABTEP.

Legenda: C – Atende aos requisitos Normativo. NC – Não atende os requisitos da Norma – NA – Não Aplicável – NS – Ensaio não solicitado – OBS – Observação – FOR.01 – R0 – Data -10/11/2022

	LABTEP – LABORATÓRIO DE ENSAIOS DE PRODUTO LTDA. Rua Francisco de Souza Queiroz – www.labtep.com.br		
RELATÓRIO DE ENSAIO (RAE)	Nº	072024-80	Página 2 de 5

Descrição Geral	Quantidade:	
	Recebida	Ensaada
Placas de Ferro 50x50 cm	01	01

3 - Metodologia(s) Utilizada(s):

Metalografia das ligas de ferro-carbono – Terminologia | ABNT NBR 15454

4 - Instrumentos / Equipamentos utilizados:

Códigos	Descrição	Validade
LBT 1788	TERMÔMETRO DE VIDRO	31/12/2024
LBT 1789	Balança analítica	31/12/2024
LBT 1790	DATALOGGER	31/12/2024
LBT 1791	MEDIDOR DE PH	31/12/2024
LBT 1792	MICROPIPETADOR AUTOMÁTICO	31/12/2024

5 - Condições ambientais:

Condições ambientais para condicionamento da(s) amostra(s) e para execução do ensaio:					
Temperatura ambiente mínima:	25	°C	Umidade relativa do ar mínima:	26	%
Temperatura ambiente máxima:	30	°C	Umidade relativa do ar máxima:	31	%

Ensaio realizado no LABTEP: Rua Francisco de Souza Queiroz, 93 – Vila Rio Branco – SP CEP:03412-200 – E-mail: gerencia@labtep.com.br CNPJ: 49.066.856/0001-59 - Este relatório se aplica somente às amostras ensaiadas, não se estendendo a quaisquer lotes, mesmo que similares, e não deve ser reproduzido total ou parcialmente sem prévia autorização, por escrito da LABTEP.

Legenda: C – Atende aos requisitos Normativo. NC – Não atende os requisitos da Norma – NA – Não Aplicável – NS – Ensaio não solicitado – OBS – Observação – FOR.01 – R0 – Data -10/11/2022



LABTEP – LABORATÓRIO DE ENSAIOS DE PRODUTO LTDA.
Rua Francisco de Souza Queiroz – www.labtep.com.br

RELATÓRIO DE ENSAIO (RAE)

Nº

072024-80

Página 3 de 5

6 - Resultados Obtidos dos Ensaios:

APROVADO

ENSAIO	DESCRIÇÃO	REQUISITO ABNT NBR 15454	RESULTADO
Preparação da amostra	Corte, embutimento, lixamento e polimento da amostra conforme procedimentos metalográficos padrão.	Seção 3.1 - Termos relativos à preparação de amostras	CONFORME
Ataque químico	Utilização de reagentes adequados para revelar a microestrutura do material, como Nital (solução de ácido nítrico em álcool etílico) para aços carbono.	Seção 3.2 - Termos relativos ao ataque químico	CONFORME
Microscopia óptica	Análise da microestrutura utilizando microscópio óptico com aumentos apropriados (por exemplo, 100x, 500x, 1000x).	Seção 3.3 - Termos relativos à microscopia	CONFORME
Determinação das fases	Identificação das fases presentes na microestrutura, como ferrita, perlita, cementita, martensita, bainita, austenita retida, etc.	Seção 4 - Termos relativos às fases e constituintes microestruturais	CONFORME
Determinação do tamanho de grão	Medição do tamanho médio de grão austenítico prévio utilizando métodos comparativos (como o método do intercepto) ou métodos de medição direta (como o método do intercepto circular).	Seção 5 - Termos relativos às características microestruturais	CONFORME
Determinação da fração volumétrica das fases	Quantificação da fração volumétrica das fases presentes na microestrutura utilizando métodos de contagem de pontos ou análise de imagens.	Seção 5 - Termos relativos às características microestruturais	CONFORME
Análise de inclusões	Classificação e quantificação de inclusões não-metálicas presentes no material, conforme série de padrões (como ASTM E45).	Seção 6 - Termos relativos a defeitos e irregularidades	CONFORME
Determinação da profundidade de decarbonetação	Medição da profundidade da camada decarbonetada utilizando métodos metalográficos.	Seção 6 - Termos relativos a defeitos e irregularidades	CONFORME

Ensaio realizado no LABTEP: Rua Francisco de Souza Queiroz, 93 – Vila Rio Branco – SP CEP:03412-200 – E-mail: gerencia@labtep.com.br CNPJ: 49.066.856/0001-59 - Este relatório se aplica somente às amostras ensaiadas, não se estendendo a quaisquer lotes, mesmo que similares, e não deve ser reproduzido total ou parcialmente sem prévia autorização, por escrito da LABTEP.

Legenda: C – Atende aos requisitos Normativo. NC – Não atende os requisitos da Norma – NA – Não Aplicável – NS – Ensaio não solicitado – OBS – Observação – FOR.01 – R0 – Data -10/11/2022



LABTEP – LABORATÓRIO DE ENSAIOS DE PRODUTO LTDA.
Rua Francisco de Souza Queiroz – www.labtep.com.br

RELATÓRIO DE ENSAIO (RAE)

Nº

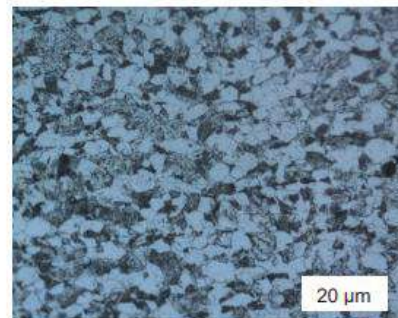
072024-80

Página 4 de 5

Figura 11 - Microscópio Eletrônico de Varredura



Figura 12 - Metal de base com aumento de 500x



Na Figura 12, apresentada à seguir, metal de base como recebido da empresa fornecedora, observa-se uma estrutura com matriz ferrítica com grãos de perlita.

Como dito anteriormente, o ataque químico auxilia a revelar os microconstituintes do material na microscopia óptica. É possível observar na Figura 12 os contornos de grão, pois os sulcos ao longo dos contornos refletem a luz do microscópio de forma diferente da região do grão propriamente dito observa-se os contornos de grão da matriz ferrítica, representada pelas partes claras, e os grãos de perlita (ferrita + cementita), caracterizada pelas partes escuras. Esta presença de ferrita com perlita evidencia a característica do aço CrMo

7 - Incerteza de medição no ensaio:

Migração específica de metais / 0,0035 mg/kg

8 - Observações:

As opiniões e interpretações expressas abaixo não fazem parte do escopo de acreditação deste laboratório"

8.1 – Declaração de Conformidade:


A amostra está conforme aos requisitos

8.2 – Regra de Decisão:



Na Declaração de Conformidade não é considerada a Incerteza de Medição.

Ensaio realizado no LABTEP: Rua Francisco de Souza Queiroz, 93 – Vila Rio Branco – SP CEP:03412-200 – E-mail: gerencia@labtep.com.br CNPJ: 49.066.856/0001-59 - Este relatório se aplica somente às amostras ensaiadas, não se estendendo a quaisquer lotes, mesmo que similares, e não deve ser reproduzido total ou parcialmente sem prévia autorização, por escrito da LABTEP.

Legenda: C – Atende aos requisitos Normativo. NC – Não atende os requisitos da Norma – NA – Não Aplicável – NS – Ensaio não solicitado – OBS – Observação – FOR.01 – R0 – Data -10/11/2022

	LABTEP – LABORATÓRIO DE ENSAIOS DE PRODUTO LTDA. Rua Francisco de Souza Queiroz – www.labtep.com.br		
RELATÓRIO DE ENSAIO (RAE)	Nº	072024-80	Página 5 de 5


ASSINATURA(S)

	
Fabiano Silva Gerente Técnico	Diego Carlos Coordenador Operacional



Ensaio realizado no LABTEP: Rua Francisco de Souza Queiroz, 93 – Vila Rio Branco – SP CEP:03412-200 – E-mail: gerencia@labtep.com.br CNPJ: 49.066.856/0001-59 - Este relatório se aplica somente às amostras ensaiadas, não se estendendo a quaisquer lotes, mesmo que similares, e não deve ser reproduzido total ou parcialmente sem prévia autorização, por escrito da LABTEP.

Legenda: C – Atende aos requisitos Normativo. NC – Não atende os requisitos da Norma – NA – Não Aplicável – NS – Ensaio não solicitado – OBS – Observação – FOR.01 – R0 – Data -10/11/2022

	LABTEP – LABORATÓRIO DE ENSAIOS DE PRODUTO LTDA. Rua Francisco de Souza Queiroz – www.labtep.com.br		
RELATÓRIO DE ENSAIO (RAE)	Nº	072023-77	Página 1 de 10

Data de Emissão:	04/02/2024
-------------------------	------------

1 – Solicitante	
Razão Social:	DISNEY PLAY BRINQUEDOS LTDA
CNPJ:	37324593/0001-51
Endereço Completo:	EST RST 480, S/N, BR 04 PAVLH 04, ERVAL GRANDE - RS - CEP 99750-000
Cidade / Estado:	ERVAL GRANDE - RS
Fone:	54 09967-7157
Contato:	VLADISLAU CESLINSKI
Informações:	industriaecomercioervalgrande@hotmail.com


2 - Produto ensaiado:				
Orçamento	Ordem de Serviços	Contém Lacre	Data de Recebimento das amostras	Data de Realização dos Ensaios
072023-77	072023-77	Sim	1	I: 10/07/2023 a T: 02/02/2024

2.1 - Dados fornecidos pelo cliente:			
Número do Processo:	Tipo de Certificação:	Modelo de Certificação	Tipo de Processo
072023-77	Voluntários	Modelo 3	Ensaio específicos

Nome do Fabricante/ importador	NA
---------------------------------------	----

Ensaio realizado no LABTEP: Rua Francisco de Souza Queiroz, 93 – Vila Rio Branco – SP CEP:03412-200 – E-mail: gerencia@labtep.com.br CNPJ: 49.066.856/0001-59 - Este relatório se aplica somente às amostras ensaiadas, não se estendendo a quaisquer lotes, mesmo que similares, e não deve ser reproduzido total ou parcialmente sem prévia autorização, por escrito da LABTEP.

Legenda: C – Atende aos requisitos Normativo. NC – Não atende os requisitos da Norma – NA – Não Aplicável – NS – Ensaio não solicitado – OBS – Observação – FOR.01 – R0 – Data -10/11/2022

	LABTEP – LABORATÓRIO DE ENSAIOS DE PRODUTO LTDA. Rua Francisco de Souza Queiroz – www.labtep.com.br		
RELATÓRIO DE ENSAIO (RAE)	Nº	072023-77	Página 2 de 10

Descrição Geral	Quantidade:	
	Recebida	Ensaçada
Placas de ferro e Tubo	01	01

3 - Metodologia(s) Utilizada(s):

- NBR 17088: 2023 CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO À NEVOA SALINA- MÉTODO DE ENSAIO.

4 - Instrumentos / Equipamentos utilizados:

Equipamento	Descrição	Validade
Câmara Úmida	Placas de ferro e Tubo	31/12/2023
Reservatório de Solução		31/12/2023
Saturador		31/12/2023
Bico Nebulizador		31/12/2023


5 - Condições ambientais:

Condições ambientais para condicionamento da(s) amostra(s) e para execução do ensaio:					
Temperatura ambiente mínima:	21º	ºC	Umidade relativa do ar mínima:	21º	%
Temperatura ambiente máxima:	31º	ºC	Umidade relativa do ar máxima:	31º	%

Equipamento	Descrição	Horas de Ensaio	
Câmara Úmida	Placas de ferro e Tubo	Horas	5000 horas
		Dias	208,3333
		Meses	6 meses

Ensaio realizado no LABTEP: Rua Francisco de Souza Queiroz, 93 – Vila Rio Branco – SP CEP:03412-200 – E-mail: gerencia@labtep.com.br CNPJ: 49.066.856/0001-59 - Este relatório se aplica somente às amostras ensaiadas, não se estendendo a quaisquer lotes, mesmo que similares, e não deve ser reproduzido total ou parcialmente sem prévia autorização, por escrito da LABTEP.

Legenda: C – Atende aos requisitos Normativo. NC – Não atende os requisitos da Norma – NA – Não Aplicável – NS – Ensaio não solicitado – OBS – Observação – FOR.01 – R0 – Data -10/11/2022

	LABTEP – LABORATÓRIO DE ENSAIOS DE PRODUTO LTDA. Rua Francisco de Souza Queiroz – www.labtep.com.br		
RELATÓRIO DE ENSAIO (RAE)	Nº	072023-77	Página 3 de 10

6 - Resultados Obtidos

6 - Resultados Obtidos dos Ensaios:

PERÍODO (HORAS)	AVALIAÇÃO	Data	Situação
24	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	10/07/2023	CONFORME
48	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	11/07/2023	CONFORME
72	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	12/07/2023	CONFORME
96	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	13/07/2023	CONFORME
120	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	14/07/2023	CONFORME
144	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	15/07/2023	CONFORME
168	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	16/07/2023	CONFORME
192	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	17/07/2023	CONFORME
216	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	18/07/2023	CONFORME
240	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	19/07/2023	CONFORME
264	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	20/07/2023	CONFORME
288	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	21/07/2023	CONFORME
312	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	22/07/2023	CONFORME
336	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	23/07/2023	CONFORME
360	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	24/07/2023	CONFORME
384	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	25/07/2023	CONFORME
408	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	26/07/2023	CONFORME
432	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	27/07/2023	CONFORME
456	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	28/07/2023	CONFORME
480	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	29/07/2023	CONFORME
504	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	30/07/2023	CONFORME
528	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	31/07/2023	CONFORME
552	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	01/08/2023	CONFORME
576	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	02/08/2023	CONFORME
600	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	03/08/2023	CONFORME
648	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	04/08/2023	CONFORME
672	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	05/08/2023	CONFORME
696	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	06/08/2023	CONFORME
720	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	07/08/2023	CONFORME
744	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	08/08/2023	CONFORME

Ensaio realizado no LABTEP: Rua Francisco de Souza Queiroz, 93 – Vila Rio Branco – SP CEP:03412-200 – E-mail: gerencia@labtep.com.br CNPJ: 49.066.856/0001-59 - Este relatório se aplica somente às amostras ensaiadas, não se estendendo a quaisquer lotes, mesmo que similares, e não deve ser reproduzido total ou parcialmente sem prévia autorização, por escrito da LABTEP.

Legenda: C – Atende aos requisitos Normativo. NC – Não atende os requisitos da Norma – NA – Não Aplicável – NS – Ensaio não solicitado – OBS – Observação – FOR.01 – R0 – Data -10/11/2022



LABTEP – LABORATÓRIO DE ENSAIOS DE PRODUTO LTDA.
Rua Francisco de Souza Queiroz – www.labtep.com.br

RELATÓRIO DE ENSAIO (RAE)

Nº

072023-77

Página 4 de 10

768	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	09/08/2023	CONFORME
792	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	10/08/2023	CONFORME
816	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	11/08/2023	CONFORME
840	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	12/08/2023	CONFORME
864	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	13/08/2023	CONFORME
888	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	14/08/2023	CONFORME
912	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	15/08/2023	CONFORME
912	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	16/08/2023	CONFORME
936	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	17/08/2023	CONFORME
960	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	18/08/2023	CONFORME
984	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	19/08/2023	CONFORME
1008	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	20/08/2023	CONFORME
1032	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	21/08/2023	CONFORME
1056	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	22/08/2023	CONFORME
1080	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	23/08/2023	CONFORME
1104	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	24/08/2023	CONFORME
1128	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	25/08/2023	CONFORME
1152	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	26/08/2023	CONFORME
1176	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	27/08/2023	CONFORME
1200	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	28/08/2023	CONFORME
1224	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	29/08/2023	CONFORME
1248	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	30/08/2023	CONFORME
1272	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	31/08/2023	CONFORME
1296	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	01/09/2023	CONFORME
1320	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	02/09/2023	CONFORME
1344	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	03/09/2023	CONFORME
1368	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	04/09/2023	CONFORME
1392	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	05/09/2023	CONFORME
1416	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	06/09/2023	CONFORME
1440	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	07/09/2023	CONFORME
1464	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	08/09/2023	CONFORME
1488	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	09/09/2023	CONFORME
1512	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	10/09/2023	CONFORME
1536	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	11/09/2023	CONFORME
1560	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	12/09/2023	CONFORME
1584	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	13/09/2023	CONFORME
1608	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	14/09/2023	CONFORME
1632	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	15/09/2023	CONFORME
1656	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	16/09/2023	CONFORME

Ensaio realizado no LABTEP: Rua Francisco de Souza Queiroz, 93 – Vila Rio Branco – SP CEP:03412-200 – E-mail: gerencia@labtep.com.br CNPJ: 49.066.856/0001-59 - Este relatório se aplica somente às amostras ensaiadas, não se estendendo a quaisquer lotes, mesmo que similares, e não deve ser reproduzido total ou parcialmente sem prévia autorização, por escrito da LABTEP.

Legenda: C – Atende aos requisitos Normativo. NC – Não atende os requisitos da Norma – NA – Não Aplicável – NS – Ensaio não solicitado – OBS – Observação – FOR.01 – R0 – Data -10/11/2022



LABTEP – LABORATÓRIO DE ENSAIOS DE PRODUTO LTDA.
Rua Francisco de Souza Queiroz – www.labtep.com.br

RELATÓRIO DE ENSAIO (RAE)

Nº

072023-77

Página 5 de 10

1680	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	17/09/2023	CONFORME
1704	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	18/09/2023	CONFORME
1728	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	19/09/2023	CONFORME
1752	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	20/09/2023	CONFORME
1776	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	21/09/2023	CONFORME
1800	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	22/09/2023	CONFORME
1824	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	23/09/2023	CONFORME
1848	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	24/09/2023	CONFORME
1872	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	25/09/2023	CONFORME
1896	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	26/09/2023	CONFORME
1920	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	27/09/2023	CONFORME
1944	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	28/09/2023	CONFORME
1968	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	29/09/2023	CONFORME
1992	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	30/09/2023	CONFORME
2016	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	01/10/2023	CONFORME
2040	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	02/10/2023	CONFORME
2064	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	03/10/2023	CONFORME
2088	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	04/10/2023	CONFORME
2112	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	05/10/2023	CONFORME
2136	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	06/10/2023	CONFORME
2160	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	07/10/2023	CONFORME
2184	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	08/10/2023	CONFORME
2208	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	09/10/2023	CONFORME
2232	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	10/10/2023	CONFORME
2256	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	11/10/2023	CONFORME
2280	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	12/10/2023	CONFORME
2304	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	13/10/2023	CONFORME
2328	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	14/10/2023	CONFORME
2352	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	15/10/2023	CONFORME
2376	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	16/10/2023	CONFORME
2400	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	17/10/2023	CONFORME
2424	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	18/10/2023	CONFORME
2448	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	19/10/2023	CONFORME
2472	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	20/10/2023	CONFORME
2496	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	21/10/2023	CONFORME
2520	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	22/10/2023	CONFORME
2544	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	23/10/2023	CONFORME
2568	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	24/10/2023	CONFORME
2592	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	25/10/2023	CONFORME

Ensaio realizado no LABTEP: Rua Francisco de Souza Queiroz, 93 – Vila Rio Branco – SP CEP:03412-200 – E-mail: gerencia@labtep.com.br CNPJ: 49.066.856/0001-59 - Este relatório se aplica somente às amostras ensaiadas, não se estendendo a quaisquer lotes, mesmo que similares, e não deve ser reproduzido total ou parcialmente sem prévia autorização, por escrito da LABTEP.

Legenda: C – Atende aos requisitos Normativo. NC – Não atende os requisitos da Norma – NA – Não Aplicável – NS – Ensaio não solicitado – OBS – Observação – FOR.01 – R0 – Data -10/11/2022



LABTEP – LABORATÓRIO DE ENSAIOS DE PRODUTO LTDA.
Rua Francisco de Souza Queiroz – www.labtep.com.br

RELATÓRIO DE ENSAIO (RAE)

Nº

072023-77

Página 6 de 10

2616	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	26/10/2023	CONFORME
2640	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	27/10/2023	CONFORME
2664	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	28/10/2023	CONFORME
2688	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	29/10/2023	CONFORME
2712	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	30/10/2023	CONFORME
2736	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	31/10/2023	CONFORME
2760	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	01/11/2023	CONFORME
2784	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	02/11/2023	CONFORME
2808	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	03/11/2023	CONFORME
2832	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	04/11/2023	CONFORME
2856	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	05/11/2023	CONFORME
2880	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	06/11/2023	CONFORME
2904	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	07/11/2023	CONFORME
2928	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	08/11/2023	CONFORME
2952	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	09/11/2023	CONFORME
2976	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	10/11/2023	CONFORME
3000	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	11/11/2023	CONFORME
3024	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	12/11/2023	CONFORME
3048	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	13/11/2023	CONFORME
3072	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	14/11/2023	CONFORME
3096	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	15/11/2023	CONFORME
3120	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	16/11/2023	CONFORME
3144	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	17/11/2023	CONFORME
3168	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	18/11/2023	CONFORME
3192	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	19/11/2023	CONFORME
3216	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	20/11/2023	CONFORME
3240	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	21/11/2023	CONFORME
3264	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	22/11/2023	CONFORME
3288	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	23/11/2023	CONFORME
3312	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	24/11/2023	CONFORME
3336	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	25/11/2023	CONFORME
3360	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	26/11/2023	CONFORME
3384	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	27/11/2023	CONFORME
3408	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	28/11/2023	CONFORME
3432	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	29/11/2023	CONFORME
3456	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	30/11/2023	CONFORME
3480	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	01/12/2023	CONFORME
3504	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	02/12/2023	CONFORME
3528	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	03/12/2023	CONFORME

Ensaio realizado no LABTEP: Rua Francisco de Souza Queiroz, 93 – Vila Rio Branco – SP CEP:03412-200 – E-mail: gerencia@labtep.com.br CNPJ: 49.066.856/0001-59 - Este relatório se aplica somente às amostras ensaiadas, não se estendendo a quaisquer lotes, mesmo que similares, e não deve ser reproduzido total ou parcialmente sem prévia autorização, por escrito da LABTEP.

Legenda: C – Atende aos requisitos Normativo. NC – Não atende os requisitos da Norma – NA – Não Aplicável – NS – Ensaio não solicitado – OBS – Observação – FOR.01 – R0 – Data -10/11/2022



LABTEP – LABORATÓRIO DE ENSAIOS DE PRODUTO LTDA.
Rua Francisco de Souza Queiroz – www.labtep.com.br

RELATÓRIO DE ENSAIO (RAE)

Nº

072023-77

Página 7 de 10

3552	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	04/12/2023	CONFORME
3576	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	05/12/2023	CONFORME
3600	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	06/12/2023	CONFORME
3624	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	07/12/2023	CONFORME
3648	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	08/12/2023	CONFORME
3672	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	09/12/2023	CONFORME
3696	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	10/12/2023	CONFORME
3720	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	11/12/2023	CONFORME
3744	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	12/12/2023	CONFORME
3768	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	13/12/2023	CONFORME
3792	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	14/12/2023	CONFORME
3816	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	15/12/2023	CONFORME
3840	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	16/12/2023	CONFORME
3864	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	17/12/2023	CONFORME
3888	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	18/12/2023	CONFORME
3912	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	19/12/2023	CONFORME
3936	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	20/12/2023	CONFORME
3960	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	21/12/2023	CONFORME
3984	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	22/12/2023	CONFORME
4008	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	23/12/2023	CONFORME
4032	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	24/12/2023	CONFORME
4056	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	25/12/2023	CONFORME
4080	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	26/12/2023	CONFORME
4104	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	27/12/2023	CONFORME
4128	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	28/12/2023	CONFORME
4152	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	29/12/2023	CONFORME
4176	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	30/12/2023	CONFORME
4200	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	31/12/2023	CONFORME
4224	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	01/01/2024	CONFORME
4248	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	02/01/2024	CONFORME
4272	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	03/01/2024	CONFORME
4296	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	04/01/2024	CONFORME
4320	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	05/01/2024	CONFORME
4344	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	06/01/2024	CONFORME
4368	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	07/01/2024	CONFORME
4392	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	08/01/2024	CONFORME
4416	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	09/01/2024	CONFORME
4440	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	10/01/2024	CONFORME
4464	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	11/01/2024	CONFORME

Ensaio realizado no LABTEP: Rua Francisco de Souza Queiroz, 93 – Vila Rio Branco – SP CEP:03412-200 – E-mail: gerencia@labtep.com.br CNPJ: 49.066.856/0001-59 - Este relatório se aplica somente às amostras ensaiadas, não se estendendo a quaisquer lotes, mesmo que similares, e não deve ser reproduzido total ou parcialmente sem prévia autorização, por escrito da LABTEP.

Legenda: C – Atende aos requisitos Normativo. NC – Não atende os requisitos da Norma – NA – Não Aplicável – NS – Ensaio não solicitado – OBS – Observação – FOR.01 – R0 – Data -10/11/2022



LABTEP – LABORATÓRIO DE ENSAIOS DE PRODUTO LTDA.
Rua Francisco de Souza Queiroz – www.labtep.com.br

RELATÓRIO DE ENSAIO (RAE)

Nº


072023-77

Página 8 de 10

4488	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	12/01/2024	CONFORME
4512	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	13/01/2024	CONFORME
4536	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	14/01/2024	CONFORME
4560	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	15/01/2024	CONFORME
4584	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	16/01/2024	CONFORME
4608	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	17/01/2024	CONFORME
4632	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	18/01/2024	CONFORME
4656	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	19/01/2024	CONFORME
4680	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	20/01/2024	CONFORME
4704	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	21/01/2024	CONFORME
4728	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	22/01/2024	CONFORME
4752	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	23/01/2024	CONFORME
4776	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	24/01/2024	CONFORME
4800	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	25/01/2024	CONFORME
4824	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	26/01/2024	CONFORME
4848	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	27/01/2024	CONFORME
4872	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	28/01/2024	CONFORME
4896	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	29/01/2024	CONFORME
4920	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	30/01/2024	CONFORME
4944	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	31/01/2024	CONFORME
4968	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	01/02/2024	CONFORME
4992	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	02/02/2024	CONFORME
5016	Sem produtos de corrosão no metal base e/ou empolamento da película de tinta	03/02/2024	CONFORME


Nota:

Sem produtos de corrosão no metal base, como grau Ri0, segundo a norma NBR ISO 4628-3, e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 841.

ABNT NBR 17088:2023	Situação	OBS
Os Corpo de Ensaio foram preparados conforme ABNT NBR 17088:2023?	C	NA
A Forma de preparação do corpo de prova ensaiado, incluindo qualquer tratamento de limpeza aplicado e qualquer proteção dada a borda ou a outras áreas em particular?	C	Apenas um pano seco para tirar a poeira do transporte
O Número de corpos de prova submetido ao ensaio representa cada material do produto?	C	NA
Qual foi a posição do corpo de prova deixado para o ensaio?	C	Pendurados completo dentro da Máquina 

Ensaio realizado no LABTEP: Rua Francisco de Souza Queiroz, 93 – Vila Rio Branco – SP CEP:03412-200 – E-mail: gerencia@labtep.com.br CNPJ: 49.066.856/0001-59 - Este relatório se aplica somente às amostras ensaiadas, não se estendendo a quaisquer lotes, mesmo que similares, e não deve ser reproduzido total ou parcialmente sem prévia autorização, por escrito da LABTEP.

Legenda: C – Atende aos requisitos Normativo. NC – Não atende os requisitos da Norma – NA – Não Aplicável – NS – Ensaio não solicitado – OBS – Observação – FOR.01 – R0 – Data -10/11/2022

	LABTEP – LABORATÓRIO DE ENSAIOS DE PRODUTO LTDA. Rua Francisco de Souza Queiroz – www.labtep.com.br		
RELATÓRIO DE ENSAIO (RAE)	Nº	072023-77	Página 9 de 10

A perda de Massa por unidade de área está conforme tabela A.1?	c	NA
--	----------	-----------

7 – Incerteza de medição no ensaio:

8 - Observações:



8.1 – Declaração de Conformidade:

Conforme verificado, as amostras atendem as especificações da NBR 17088: 2023 CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO À NEVOA SALINA- MÉTODO DE ENSAIO.

8.2 – Regra de Decisão:


Na Declaração de Conformidade não é considerada a Incerteza de Medição.

ASSINATURA(S)

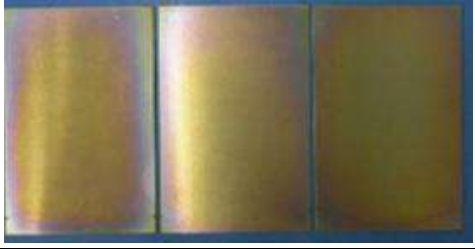
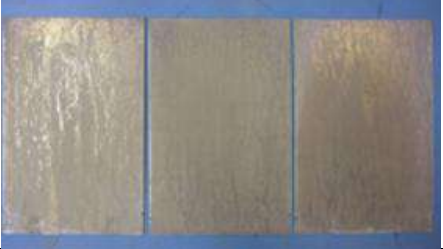
	
Fabiano Silva Gerente Técnico	Diego Carlos Coordenador Operacional

Ensaio realizado no LABTEP: Rua Francisco de Souza Queiroz, 93 – Vila Rio Branco – SP CEP:03412-200 – E-mail: gerencia@labtep.com.br CNPJ: 49.066.856/0001-59 - Este relatório se aplica somente às amostras ensaiadas, não se estendendo a quaisquer lotes, mesmo que similares, e não deve ser reproduzido total ou parcialmente sem prévia autorização, por escrito da LABTEP.

Legenda: C – Atende aos requisitos Normativo. NC – Não atende os requisitos da Norma – NA – Não Aplicável – NS – Ensaio não solicitado – OBS – Observação – FOR.01 – R0 – Data -10/11/2022

	LABTEP – LABORATÓRIO DE ENSAIOS DE PRODUTO LTDA. Rua Francisco de Souza Queiroz – www.labtep.com.br		
RELATÓRIO DE ENSAIO (RAE)	Nº	072023-77	Página 10 de 10


FOTOS DOS PRODUTOS ENSAIADOS

	
Antes do ensaio	Após término do ensaio.



Ensaio realizado no LABTEP: Rua Francisco de Souza Queiroz, 93 – Vila Rio Branco – SP CEP:03412-200 – E-mail: gerencia@labtep.com.br CNPJ: 49.066.856/0001-59 - Este relatório se aplica somente às amostras ensaiadas, não se estendendo a quaisquer lotes, mesmo que similares, e não deve ser reproduzido total ou parcialmente sem prévia autorização, por escrito da LABTEP.

Legenda: C – Atende aos requisitos Normativo. NC – Não atende os requisitos da Norma – NA – Não Aplicável – NS – Ensaio não solicitado – OBS – Observação – FOR.01 – R0 – Data -10/11/2022

	LABTEP – LABORATÓRIO DE ENSAIOS DE PRODUTO LTDA. Rua Francisco de Souza Queiroz – www.labtep.com.br		
RELATÓRIO DE ENSAIO (RAE)	Nº	072023-78	Página 1 de 5

Data de Emissão: 15/08/2023

1 – Solicitante	
Razão Social:	DISNEY PLAY BRINQUEDOS LTDA
CNPJ:	37324593/0001-51
Endereço Completo:	EST RST 480, S/N, BR 04 PAVLH 04, ERVAL GRANDE - RS - CEP 99750-000
Cidade / Estado:	ERVAL GRANDE - RS
Fone:	54 09967-7157
Contato:	VLADISLAU CESLINSKI
Informações:	industriaecomercioervalgrande@hotmail.com


2 - Produto ensaiado:				
Orçamento	Ordem de Serviços	Contém Lacre	Data de Recebimento das amostras	Data de Realização dos Ensaios
072023-78	072023-78	Sim	10/08/2023	I: 10/08/2023 a T: 15/08/2023

2.1 - Dados fornecidos pelo cliente:			
Número do Processo:	Tipo de Certificação:	Modelo de Certificação	Tipo de Processo
120 – Certificação Voluntária	Voluntários	Modelo 3	Ensaio específicos

Nome do Fabricante/ importador NA

Ensaio realizados no LABTEP: Rua Francisco de Souza Queiroz, 93 – Vila Rio Branco – SP CEP:03412-200 – E-mail: gerencia@labtep.com.br CNPJ: 49.066.856/0001-59 - Este relatório se aplica somente às amostras ensaiadas, não se estendendo a quaisquer lotes, mesmo que similares, e não deve ser reproduzido total ou parcialmente sem prévia autorização, por escrito da LABTEP.

Legenda: C – Atende aos requisitos Normativo. NC – Não atende os requisitos da Norma – NA – Não Aplicável – NS – Ensaio não solicitado – OBS – Observação – FOR.01 – R0 – Data -10/11/2022

	LABTEP – LABORATÓRIO DE ENSAIOS DE PRODUTO LTDA. Rua Francisco de Souza Queiroz – www.labtep.com.br		
RELATÓRIO DE ENSAIO (RAE)	Nº	072023-78	Página 2 de 5

Descrição Geral	Quantidade:	
	Recebida	Ensaada
Placa De plástico tamanho 30x30cm	01	01
Placa De plástico tamanho 30x30cm	01	01
Placa De plástico tamanho 30x30cm	01	01
Placa De plástico tamanho 30x30cm	01	01

3 - Metodologia(s) Utilizada(s):

- NBR 14922:2013 - SEMIACABADOS DE UHMW - REQUISITOS E MÉTODOS DE ENSAIO

4 - Instrumentos / Equipamentos utilizados:

Códigos	Descrição	Validade
LBT 1788	Paquímetro digital 150 mm	31/12/2023
LBT 1789	Multímetro digital	31/12/2023

5 - Condições ambientais:


Condições ambientais para condicionamento da(s) amostra(s) e para execução do ensaio:

Temperatura ambiente mínima:	25	°C	Umidade relativa do ar mínima:	26	%
Temperatura ambiente máxima:	30	°C	Umidade relativa do ar máxima:	31	%

Laboratório de Ensaios de Produtos LTDA

Ensaio realizado no LABTEP: Rua Francisco de Souza Queiroz, 93 – Vila Rio Branco – SP CEP:03412-200 – E-mail: gerencia@labtep.com.br CNPJ: 49.066.856/0001-59 - Este relatório se aplica somente às amostras ensaiadas, não se estendendo a quaisquer lotes, mesmo que similares, e não deve ser reproduzido total ou parcialmente sem prévia autorização, por escrito da LABTEP.

Legenda: C – Atende aos requisitos Normativo. NC – Não atende os requisitos da Norma – NA – Não Aplicável – NS – Ensaio não solicitado – OBS – Observação – FOR.01 – R0 – Data -10/11/2022

	LABTEP – LABORATÓRIO DE ENSAIOS DE PRODUTO LTDA. Rua Francisco de Souza Queiroz – www.labtep.com.br		
RELATÓRIO DE ENSAIO (RAE)	Nº	072023-78	Página 3 de 5

6 - Resultados Obtidos dos Ensaios:

ITEM DA NORMA	DESCRIÇÃO	RESULTADO													
4.6	DETERMINAÇÃO DE CONDUTIVIDADE ELETRICA	C													
	Medir a resistência elétrica em três pares de pontos escolhidos ao acaso. Cada par de pontos deve ter distância mínima de 25 mm. Utilizar um multímetro digital na escala de medida de resistência elétrica de 200 Kw														
	<table><tr><th>Par de ponto</th><th>Resistencia encontrada</th><th>Media</th></tr><tr><td>1º</td><td>0</td><td rowspan="3">0</td></tr><tr><td>2º</td><td>0</td></tr><tr><td>3º</td><td>0</td></tr><tr><td>Classificação</td><td colspan="2">Antiestético</td></tr></table>		Par de ponto	Resistencia encontrada	Media	1º	0	0	2º	0	3º	0	Classificação	Antiestético	
	Par de ponto		Resistencia encontrada	Media											
	1º		0	0											
2º	0														
3º	0														
Classificação	Antiestético														
Nota: Ao realizar a medição com o multímetro, não foi possível coletar os dados de resistência elétrica, pois a amostra não é condutora															

Laboratório de Ensaios de Produtos LTDA

7 - Incerteza de medição no ensaio:


As incertezas de medição, quando aplicável, estão expressas no Item 6, em conjunto com os resultados dos ensaios

8 - Observações:
8.1 – Declaração de Conformidade:

Conforme verificado, as amostras atendem as especificações da NBR 14922:2013 - SEMIACABADOS DE UHMW - REQUISITOS E MÉTODOS DE ENSAIO

Ensaio realizado no LABTEP: Rua Francisco de Souza Queiroz, 93 – Vila Rio Branco – SP CEP:03412-200 – E-mail: gerencia@labtep.com.br CNPJ: 49.066.856/0001-59 - Este relatório se aplica somente às amostras ensaiadas, não se estendendo a quaisquer lotes, mesmo que similares, e não deve ser reproduzido total ou parcialmente sem prévia autorização, por escrito da LABTEP.



Legenda: C – Atende aos requisitos Normativo. NC – Não atende os requisitos da Norma – NA – Não Aplicável – NS – Ensaio não solicitado – OBS – Observação – FOR.01 – R0 – Data -10/11/2022

	LABTEP – LABORATÓRIO DE ENSAIOS DE PRODUTO LTDA. Rua Francisco de Souza Queiroz – www.labtep.com.br		
RELATÓRIO DE ENSAIO (RAE)	Nº	072023-78	Página 4 de 5

8.2 – Regra de Decisão:

Na Declaração de Conformidade não é considerada a Incerteza de Medição.


ASSINATURA(S)

	
Fabiano Silva Gerente Técnico	Diego Carlos Coordenador Operacional




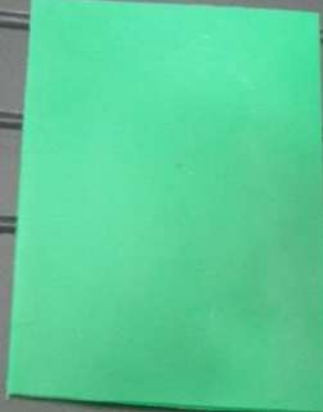


Ensaios realizados no LABTEP: Rua Francisco de Souza Queiroz, 93 – Vila Rio Branco – SP CEP:03412-200 – E-mail: gerencia@labtep.com.br CNPJ: 49.066.856/0001-59 - Este relatório se aplica somente às amostras ensaiadas, não se estendendo a quaisquer lotes, mesmo que similares, e não deve ser reproduzido total ou parcialmente sem prévia autorização, por escrito da LABTEP.

Legenda: C – Atende aos requisitos Normativo. NC – Não atende os requisitos da Norma – NA – Não Aplicável – NS – Ensaios não solicitado – OBS – Observação – FOR.01 – R0 – Data -10/11/2022

	LABTEP – LABORATÓRIO DE ENSAIOS DE PRODUTO LTDA. Rua Francisco de Souza Queiroz – www.labtep.com.br		
RELATÓRIO DE ENSAIO (RAE)	Nº	072023-78	Página 5 de 5


FOTOS DOS PRODUTOS ENSAIADOS

			
Placa De plástico tamanho 30x30cm	Placa De plástico tamanho 30x30cm	Placa De plástico tamanho 30x30cm	Placa De plástico tamanho 30x30cm



Ensaio realizado no LABTEP: Rua Francisco de Souza Queiroz, 93 – Vila Rio Branco – SP CEP:03412-200 – E-mail: gerencia@labtep.com.br CNPJ: 49.066.856/0001-59 - Este relatório se aplica somente às amostras ensaiadas, não se estendendo a quaisquer lotes, mesmo que similares, e não deve ser reproduzido total ou parcialmente sem prévia autorização, por escrito da LABTEP.

Legenda: C – Atende aos requisitos Normativo. NC – Não atende os requisitos da Norma – NA – Não Aplicável – NS – Ensaio não solicitado – OBS – Observação – FOR.01 – R0 – Data -10/11/2022

	LABTEP – LABORATÓRIO DE ENSAIOS DE PRODUTO LTDA. Rua Francisco de Souza Queiroz – www.labtep.com.br		
RELATÓRIO DE ENSAIO (RAE)	Nº	072023-79	Página 1 de 4

Data de Emissão: 15/08/2023

1 – Solicitante	
Razão Social:	DISNEY PLAY BRINQUEDOS LTDA
CNPJ:	37324593/0001-51
Endereço Completo:	EST RST 480, S/N, BR 04 PAVLH 04, ERVAL GRANDE - RS - CEP 99750-000
Cidade / Estado:	ERVAL GRANDE - RS
Fone:	54 09967-7157
Contato:	VLADISLAU CESLINSKI
Informações:	industriaecomercioervalgrande@hotmail.com


2 - Produto ensaiado:				
Orçamento	Ordem de Serviços	Contém Lacre	Data de Recebimento das amostras	Data de Realização dos Ensaios
072023-79	072023-79	Sim	10/08/2023	I: 10/08/2023 a T: 15/08/2023

2.1 - Dados fornecidos pelo cliente:			
Número do Processo:	Tipo de Certificação:	Modelo de Certificação	Tipo de Processo
072023-79	Voluntários	Modelo 3	Ensaio específicos

Nome do Fabricante/ importador NA

Ensaio realizados no LABTEP: Rua Francisco de Souza Queiroz, 93 – Vila Rio Branco – SP CEP:03412-200 – E-mail: gerencia@labtep.com.br CNPJ: 49.066.856/0001-59 - Este relatório se aplica somente às amostras ensaiadas, não se estendendo a quaisquer lotes, mesmo que similares, e não deve ser reproduzido total ou parcialmente sem prévia autorização, por escrito da LABTEP.

Legenda: C – Atende aos requisitos Normativo. NC – Não atende os requisitos da Norma – NA – Não Aplicável – NS – Ensaio não solicitado – OBS – Observação – FOR.01 – R0 – Data -10/11/2022

	LABTEP – LABORATÓRIO DE ENSAIOS DE PRODUTO LTDA. Rua Francisco de Souza Queiroz – www.labtep.com.br		
RELATÓRIO DE ENSAIO (RAE)	Nº	072023-79	Página 2 de 4

Descrição Geral	Quantidade:	
	Recebida	Ensaçada
Playground Completo com todas as torres	01	01

3 - Metodologia(s) Utilizada(s):

- Referência: ABNT NBR 16071-2:2021 - Playgrounds Parte 2: Requisitos de segurança
- Metodologia: ABNT NBR 16071-2:2021 - Playgrounds Parte 2: Requisitos de segurança

4 - Instrumentos / Equipamentos utilizados:


Códigos	Descrição	Validade
LBT 1788	TERMÔMETRO DE VIDRO	31/12/2023
LBT 1789	Balança analítica	31/12/2023
LBT 1790	DATALOGGER	31/12/2023
LBT 1791	MEDIDOR DE PH	31/12/2023
LBT 1792	MICROPIPETADOR AUTOMÁTICO	31/12/2023
LBT 1793	ICP-MS	31/12/2023
LBT 1794	BANHO DUBNOFF	31/12/2023

5 - Condições ambientais:

Condições ambientais para condicionamento da(s) amostra(s) e para execução do ensaio:					
Temperatura ambiente mínima:	25	°C	Umidade relativa do ar mínima:	26	%
Temperatura ambiente máxima:	30	°C	Umidade relativa do ar máxima:	31	%

Ensaio realizado no LABTEP: Rua Francisco de Souza Queiroz, 93 – Vila Rio Branco – SP CEP:03412-200 – E-mail: gerencia@labtep.com.br CNPJ: 49.066.856/0001-59 - Este relatório se aplica somente às amostras ensaiadas, não se estendendo a quaisquer lotes, mesmo que similares, e não deve ser reproduzido total ou parcialmente sem prévia autorização, por escrito da LABTEP.

Legenda: C – Atende aos requisitos Normativo. NC – Não atende os requisitos da Norma – NA – Não Aplicável – NS – Ensaio não solicitado – OBS – Observação – FOR.01 – R0 – Data -10/11/2022

	LABTEP – LABORATÓRIO DE ENSAIOS DE PRODUTO LTDA. Rua Francisco de Souza Queiroz – www.labtep.com.br		
RELATÓRIO DE ENSAIO (RAE)	Nº	072023-79	Página 3 de 4

6 - Resultados Obtidos dos Ensaios:	APROVADO
--	-----------------

ABNT NBR 16071-2:2021 - Playgrounds Parte 2: Requisitos de segurança

---		Unidade de medida: Mg/kg				
Item danorma	Elementos	Limite de Quantificação	Limite de Detecção	Correção Analítica	Critério de Aceitação	
3.2	Cr	Cromo	0,0750	0,022727	30	60
	As	Arsênio	0,0500	0,015152	60	25
	Se	Selênio	0,2500	0,075758	60	500
	Cd	Cádmio	0,0250	0,007576	30	75
	Sb	Antimônio	0,0750	0,022727	60	60
	Ba	Bário	0,0750	0,022727	30	1000
	Hg	Mercurio	0,2500	0,075758	50	66
	Pb	Chumbo	0,1250	0,037879	30	90

Observações:

ABNT NBR 16071-2:2021 - Playgrounds Parte 2: Requisitos de segurança

3.2	Determinação quantitativa	Unidade de medida:	Mg/kg
-----	---------------------------	--------------------	-------


Descrição:		Playgroud Completo				Referência:	PLAY COMPL	
		Plástico 1.1						
Cr	As	Se	Cd	Sb	Ba	Hg	Pb	Resultado
<LQ	<LQ	<LQ	<LQ	<LQ	<LQ	<LQ	<LQ	C

7 - Incerteza de medição no ensaio:

Migração específica de metais / 0,0035 mg/kg

Ensaio realizado no LABTEP: Rua Francisco de Souza Queiroz, 93 – Vila Rio Branco – SP CEP:03412-200 – E-mail: gerencia@labtep.com.br CNPJ: 49.066.856/0001-59 - Este relatório se aplica somente às amostras ensaiadas, não se estendendo a quaisquer lotes, mesmo que similares, e não deve ser reproduzido total ou parcialmente sem prévia autorização, por escrito da LABTEP.

Legenda: C – Atende aos requisitos Normativo. NC – Não atende os requisitos da Norma – NA – Não Aplicável – NS – Ensaio não solicitado – OBS – Observação – FOR.01 – R0 – Data -10/11/2022

	LABTEP – LABORATÓRIO DE ENSAIOS DE PRODUTO LTDA. Rua Francisco de Souza Queiroz – www.labtep.com.br		
RELATÓRIO DE ENSAIO (RAE)	Nº	072023-79	Página 4 de 4

8 - Observações:

As opiniões e interpretações expressas abaixo não fazem parte do escopo de acreditação deste laboratório"



8.1 – Declaração de Conformidade:

A amostra está conforme aos requisitos informados no documento ABNT NBR 16071-2:2021 - Playgrounds Parte 2: Requisitos de segurança item 3.2

8.2 – Regra de Decisão:

Na Declaração de Conformidade não é considerada a Incerteza de Medição.


ASSINATURA(S)

	
Fabiano Silva Gerente Técnico	Diego Carlos Coordenador Operacional

Laboratório de Ensaios de Produtos LTDA

Ensaio realizado no LABTEP: Rua Francisco de Souza Queiroz, 93 – Vila Rio Branco – SP CEP:03412-200 – E-mail: gerencia@labtep.com.br CNPJ: 49.066.856/0001-59 - Este relatório se aplica somente às amostras ensaiadas, não se estendendo a quaisquer lotes, mesmo que similares, e não deve ser reproduzido total ou parcialmente sem prévia autorização, por escrito da LABTEP.

Legenda: C – Atende aos requisitos Normativo. NC – Não atende os requisitos da Norma – NA – Não Aplicável – NS – Ensaio não solicitado – OBS – Observação – FOR.01 – R0 – Data -10/11/2022

	LABTEP – LABORATÓRIO DE ENSAIOS DE PRODUTO LTDA. Rua Francisco de Souza Queiroz – www.labtep.com.br		
RELATÓRIO DE ENSAIO (RAE)	Nº	072023-79	Página 1 de 5

Data de Emissão: 10/09/2023

1 – Solicitante	
Razão Social:	DISNEY PLAY BRINQUEDOS LTDA
CNPJ:	37324593/0001-51
Endereço Completo:	EST RST 480, S/N, BR 04 PAVLH 04, ERVAL GRANDE - RS - CEP 99750-000
Cidade / Estado:	ERVAL GRANDE - RS
Fone:	54 09967-7157
Contato:	VLADISLAU CESLINSKI
Informações:	industriaecomercioervalgrande@hotmail.com


2 - Produto ensaiado:				
Orçamento	Ordem de Serviços	Contém Lacre	Data de Recebimento das amostras	Data de Realização dos Ensaios
072023-79	072023-79	Sim	10/07/2023	I: 10/07/2023 Ter: 10/08/2023

2.1 - Dados fornecidos pelo cliente:			
Número do Processo:	Tipo de Certificação:	Modelo de Certificação	Tipo de Processo
072023-79	Voluntários	Modelo 3	Ensaio específicos

Nome do Fabricante/ importador NA Laboratório de Ensaio de Produtos LTDA

Ensaio realizado no LABTEP: Rua Francisco de Souza Queiroz, 93 – Vila Rio Branco – SP CEP:03412-200 – E-mail: gerencia@labtep.com.br CNPJ: 49.066.856/0001-59 - Este relatório se aplica somente às amostras ensaiadas, não se estendendo a quaisquer lotes, mesmo que similares, e não deve ser reproduzido total ou parcialmente sem prévia autorização, por escrito da LABTEP.

Legenda: C – Atende aos requisitos Normativo. NC – Não atende os requisitos da Norma – NA – Não Aplicável – NS – Ensaio não solicitado – OBS – Observação – FOR.01 – R0 – Data -10/11/2022

	LABTEP – LABORATÓRIO DE ENSAIOS DE PRODUTO LTDA. Rua Francisco de Souza Queiroz – www.labtep.com.br		
RELATÓRIO DE ENSAIO (RAE)	Nº	072023-79	Página 2 de 5

Descrição Geral	Quantidade:	
	Recebida	Ensaada
CHAPA C040/030-030-N-UHMW 30X400X300	01	01
CHAPA C040/030-030-N-UHMW 30X400X300	01	01
CHAPA C040/030-030-N-UHMW 30X400X300	01	01
CHAPA C040/030-030-N-UHMW 30X400X300 Laudo Anti-UV da matéria prima de no mínimo 1000 horas, atendendo as exigências da ASTM G 155	01	01

3 - Metodologia(s) Utilizada(s):

- STANDARD PRATICE FOR OPERATING FLUORESENT LIGHTAPPARATUS FOR VU EXPOSURE OF NONMETALLIC MATERIALS ASTM G155 / ASTM G154

4 - Instrumentos / Equipamentos utilizados:

Códigos	Descrição	Validade
LBT 1790	Câmara de uv	31/12/2023


5 - Condições ambientais:

Laboratório de Ensaios de Produtos LTDA

Condições ambientais para condicionamento da(s) amostra(s) e para execução do ensaio:					
Temperatura ambiente mínima:	NA	°C	Umidade relativa do ar mínima:	NA	%
Temperatura ambiente máxima:	NA	°C	Umidade relativa do ar máxima:	NA	%

Ensaio realizado no LABTEP: Rua Francisco de Souza Queiroz, 93 – Vila Rio Branco – SP CEP:03412-200 – E-mail: gerencia@labtep.com.br CNPJ: 49.066.856/0001-59 - Este relatório se aplica somente às amostras ensaiadas, não se estendendo a quaisquer lotes, mesmo que similares, e não deve ser reproduzido total ou parcialmente sem prévia autorização, por escrito da LABTEP.

Legenda: C – Atende aos requisitos Normativo. NC – Não atende os requisitos da Norma – NA – Não Aplicável – NS – Ensaio não solicitado – OBS – Observação – FOR.01 – R0 – Data -10/11/2022

	LABTEP – LABORATÓRIO DE ENSAIOS DE PRODUTO LTDA. Rua Francisco de Souza Queiroz – www.labtep.com.br		
RELATÓRIO DE ENSAIO (RAE)	Nº	072023-79	Página 3 de 5

6 - Resultados Obtidos dos Ensaios:

ITEM DA NORMA	DESCRIÇÃO	RESULTADO																	
6	RESISTÊNCIA AO INTEMPERISMO EM CÂMARA UV-B	C																	
	A amostra fica exposta a radiação na qual obtenha distribuição espectral das lâmpadas UVB - 313 no interior da câmara, analisar se o corpo de prova sofreu danificações.																		
	<table><tr><th colspan="2">Duração (h)</th><th>Houve descoloração ou danos?</th><th>Aprovado?</th></tr><tr><td>1º</td><td>3000</td><td>Não</td><td rowspan="4">SIM os 4 produtos foram aprovados</td></tr><tr><td>2º</td><td>3000</td><td>Não</td></tr><tr><td>3º</td><td>3000</td><td>Não</td></tr><tr><td>4º</td><td>3000</td><td>Não</td></tr></table>		Duração (h)		Houve descoloração ou danos?	Aprovado?	1º	3000	Não	SIM os 4 produtos foram aprovados	2º	3000	Não	3º	3000	Não	4º	3000	Não
	Duração (h)		Houve descoloração ou danos?	Aprovado?															
	1º		3000	Não	SIM os 4 produtos foram aprovados														
	2º		3000	Não															
3º	3000	Não																	
4º	3000	Não																	

7 - Incerteza de medição no ensaio:

As incertezas de medição, quando aplicável, estão expressas no Item 6, em conjunto com os resultados dos ensaios


8 - Observações:
8.1 – Declaração de Conformidade:

A amostras atendem a norma: STANDARD PRACTICE FOR OPERATING FLUORESCENT LIGHT APPARATUS FOR VU EXPOSURE OF NONMETALLIC MATERIALS ASTM G155

Laboratório de Ensaios de Produtos LTDA

Ensaios realizados no LABTEP: Rua Francisco de Souza Queiroz, 93 – Vila Rio Branco – SP CEP:03412-200 – E-mail: gerencia@labtep.com.br CNPJ: 49.066.856/0001-59 - Este relatório se aplica somente às amostras ensaiadas, não se estendendo a quaisquer lotes, mesmo que similares, e não deve ser reproduzido total ou parcialmente sem prévia autorização, por escrito da LABTEP.



Legenda: C – Atende aos requisitos Normativo. NC – Não atende os requisitos da Norma – NA – Não Aplicável – NS – Ensaio não solicitado – OBS – Observação – FOR.01 – R0 – Data -10/11/2022

	LABTEP – LABORATÓRIO DE ENSAIOS DE PRODUTO LTDA. Rua Francisco de Souza Queiroz – www.labtep.com.br		
RELATÓRIO DE ENSAIO (RAE)	Nº	072023-79	Página 4 de 5

8.2 – Regra de Decisão:

Na Declaração de Conformidade não é considerada a Incerteza de Medição.


ASSINATURA(S)

	
Fabiano Silva Gerente Técnico	Diego Carlos Coordenador Operacional



Ensaios realizados no LABTEP: Rua Francisco de Souza Queiroz, 93 – Vila Rio Branco – SP CEP:03412-200 – E-mail: gerencia@labtep.com.br CNPJ: 49.066.856/0001-59 - Este relatório se aplica somente às amostras ensaiadas, não se estendendo a quaisquer lotes, mesmo que similares, e não deve ser reproduzido total ou parcialmente sem prévia autorização, por escrito da LABTEP.

Legenda: C – Atende aos requisitos Normativo. NC – Não atende os requisitos da Norma – NA – Não Aplicável – NS – Ensaios não solicitado – OBS – Observação – FOR.01 – R0 – Data -10/11/2022

	LABTEP – LABORATÓRIO DE ENSAIOS DE PRODUTO LTDA. Rua Francisco de Souza Queiroz – www.labtep.com.br		
RELATÓRIO DE ENSAIO (RAE)	Nº	072023-79	Página 5 de 5


FOTOS DOS PRODUTOS ENSAIADOS

			
Placa De plástico tamanho 30x30cm	Placa De plástico tamanho 30x30cm	Placa De plástico tamanho 30x30cm -	Placa De plástico tamanho 30x30cm



Ensaio realizado no LABTEP: Rua Francisco de Souza Queiroz, 93 – Vila Rio Branco – SP CEP:03412-200 – E-mail: gerencia@labtep.com.br CNPJ: 49.066.856/0001-59 - Este relatório se aplica somente às amostras ensaiadas, não se estendendo a quaisquer lotes, mesmo que similares, e não deve ser reproduzido total ou parcialmente sem prévia autorização, por escrito da LABTEP.

Legenda: C – Atende aos requisitos Normativo. NC – Não atende os requisitos da Norma – NA – Não Aplicável – NS – Ensaio não solicitado – OBS – Observação – FOR.01 – R0 – Data -10/11/2022

	LABTEP – LABORATÓRIO DE ENSAIOS DE PRODUTO LTDA. Rua Francisco de Souza Queiroz – www.labtep.com.br		
RELATÓRIO DE ENSAIO (RAE)	Nº	072023-81	Página 1 de 5

Data de Emissão: 10/09/2023

1 – Solicitante	
Razão Social:	DISNEY PLAY BRINQUEDOS LTDA
CNPJ:	37324593/0001-51
Endereço Completo:	EST RST 480, S/N, BR 04 PAVLH 04, ERVAL GRANDE - RS - CEP 99750-000
Cidade / Estado:	ERVAL GRANDE - RS
Fone:	54 09967-7157
Contato:	VLADISLAU CESLINSKI
Informações:	industriaecomercioervalgrande@hotmail.com


2 - Produto ensaiado:				
Orçamento	Ordem de Serviços	Contém Lacre	Data de Recebimento das amostras	Data de Realização dos Ensaios
072023-81	072023-81	Sim	10/07/2023	I: 10/07/2023 Ter: 10/08/2023

2.1 - Dados fornecidos pelo cliente:			
Número do Processo:	Tipo de Certificação:	Modelo de Certificação	Tipo de Processo
072023-81	Voluntários	Modelo 3	Ensaio específicos

Nome do Fabricante/ importador NA Laboratório de Ensaio de Produtos LTDA

Ensaio realizado no LABTEP: Rua Francisco de Souza Queiroz, 93 – Vila Rio Branco – SP CEP:03412-200 – E-mail: gerencia@labtep.com.br CNPJ: 49.066.856/0001-59 - Este relatório se aplica somente às amostras ensaiadas, não se estendendo a quaisquer lotes, mesmo que similares, e não deve ser reproduzido total ou parcialmente sem prévia autorização, por escrito da LABTEP.

Legenda: C – Atende aos requisitos Normativo. NC – Não atende os requisitos da Norma – NA – Não Aplicável – NS – Ensaio não solicitado – OBS – Observação – FOR.01 – R0 – Data -10/11/2022

	LABTEP – LABORATÓRIO DE ENSAIOS DE PRODUTO LTDA. Rua Francisco de Souza Queiroz – www.labtep.com.br		
RELATÓRIO DE ENSAIO (RAE)	Nº	072023-81	Página 2 de 5

Descrição Geral	Quantidade:	
	Recebida	Ensaída
CHP - Chapa pintada na cor preta de aço com união soldada, usada na fabricação de playgrounds, cadeiras e poltronas de auditório	03	03

3 - Metodologia(s) Utilizada(s):

A determinação da medida de espessura foi realizada segundo o Procedimento de Ensaio interno CHP – PE 005 Rev 07 e conforme a norma ASTM D7091-13. A classificação da aderência foi realizada conforme o Procedimento de Ensaio – PE 012 Rev 04 e conforme a norma ASTM D3359:2009 2 .

A limpeza da amostra foi realizada através de movimentos suaves com lenços de papel macio. A amostra foi recebida e submetida aos ensaios de medidas de espessura e classificação de aderência, não sendo submetida a nenhum ensaio de corrosão acelerado anteriormente à execução destes ensaios. Temperatura ambiente do laboratório no momento da execução dos ensaios: 23,6 °C Umidade relativa ambiente do laboratório no momento da execução dos ensaios: 48,6 % O controle das condições ambientais do laboratório foi realizado com um termo-higrômetro, marca Minipa, identificado como TH 05.


O ensaio de determinação de medida de espessura foi executado utilizando-se um medidor de espessura da marca Instrutherm, modelo ME-240, identificado como ESP 02, bem como um padrão de espessura de 127,9 micrometros, série TJ 1715, identificado como PE 07.

5 - Condições ambientais:

Condições ambientais para condicionamento da(s) amostra(s) e para execução do ensaio:					
Temperatura ambiente mínima:	NA	°C	Umidade relativa do ar mínima:	NA	%
Temperatura ambiente máxima:	NA	°C	Umidade relativa do ar máxima:	NA	%

Ensaio realizado no LABTEP: Rua Francisco de Souza Queiroz, 93 – Vila Rio Branco – SP CEP:03412-200 – E-mail: gerencia@labtep.com.br CNPJ: 49.066.856/0001-59 - Este relatório se aplica somente às amostras ensaiadas, não se estendendo a quaisquer lotes, mesmo que similares, e não deve ser reproduzido total ou parcialmente sem prévia autorização, por escrito da LABTEP.

Legenda: C – Atende aos requisitos Normativo. NC – Não atende os requisitos da Norma – NA – Não Aplicável – NS – Ensaio não solicitado – OBS – Observação – FOR.01 – R0 – Data -10/11/2022

	LABTEP – LABORATÓRIO DE ENSAIOS DE PRODUTO LTDA. Rua Francisco de Souza Queiroz – www.labtep.com.br		
RELATÓRIO DE ENSAIO (RAE)	Nº	072023-81	Página 3 de 5

6 - Resultados Obtidos dos Ensaio:

ITEM	DESCRIÇÃO	NORMA
1 -	apresenta a amostra antes de ser submetida ao ensaio de medida de espessura	---
		


ITEM	DESCRIÇÃO	NORMA
2	apresenta um esboço plano da peça para identificação das regiões onde foram feitas as medidas de espessura.	NBR 5841
		
Desenho esquemático das peças. Os números indicam os pontos onde foram feitas as medidas.		

	Tabela 1 – Média de espessura (mm) em cada ponto medido. - Média dos valores por ponto (mm)										
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	obs
Peça A	122,7	136,7	99,4	116,00	96,9	109,9	108,3	105,3	110,7	105,3	---

Ensaio realizado no LABTEP: Rua Francisco de Souza Queiroz, 93 – Vila Rio Branco – SP CEP:03412-200 – E-mail: gerencia@labtep.com.br CNPJ: 49.066.856/0001-59 - Este relatório se aplica somente às amostras ensaiadas, não se estendendo a quaisquer lotes, mesmo que similares, e não deve ser reproduzido total ou parcialmente sem prévia autorização, por escrito da LABTEP.

Legenda: C – Atende aos requisitos Normativo. NC – Não atende os requisitos da Norma – NA – Não Aplicável – NS – Ensaio não solicitado – OBS – Observação – FOR.01 – R0 – Data -10/11/2022


	LABTEP – LABORATÓRIO DE ENSAIOS DE PRODUTO LTDA. Rua Francisco de Souza Queiroz – www.labtep.com.br		
RELATÓRIO DE ENSAIO (RAE)	Nº	072023-81	Página 4 de 5

	Tabela 2 – Média da espessura da amostra CHP por peça e suas incertezas expandidas.		
	Média (mm)	Incerteza Expandida (mm)	k
Peça A	110,6	5,7	2,08

8 - Observações:

Em função da espessura da película de tinta encontrada, foram executados seis cortes paralelos em uma área livre de imperfeições com espaçamento de dois mm entre eles. Após este procedimento, outros seis cortes foram realizados com um ângulo de 90º em relação os cortes iniciais. Os cortes foram realizados manualmente com um estilete. A área foi limpa com papel macio. A grade foi inspecionada com aumento e iluminação para verificar que o substrato foi atingido. Foi colada a fita adesiva e puxada em um ângulo de aproximadamente 180º.

ITEM	DESCRIÇÃO	NORMA
1 -	apresenta a amostra antes de ser submetida ao ensaio de medida de espessura	---
		

8.1 – Declaração de Conformidade:


As opiniões e interpretações, expressas abaixo, não fazem parte do escopo de acreditação deste laboratório. Todos os testes foram aprovados.

8.2 – Regra de Decisão:

Na Declaração de Conformidade não é considerada a Incerteza de Medição.

Ensaios realizados no LABTEP: Rua Francisco de Souza Queiroz, 93 – Vila Rio Branco – SP CEP:03412-200 – E-mail: gerencia@labtep.com.br CNPJ: 49.066.856/0001-59 - Este relatório se aplica somente às amostras ensaiadas, não se estendendo a quaisquer lotes, mesmo que similares, e não deve ser reproduzido total ou parcialmente sem prévia autorização, por escrito da LABTEP.

Legenda: C – Atende aos requisitos Normativo. NC – Não atende os requisitos da Norma – NA – Não Aplicável – NS – Ensaios não solicitado – OBS – Observação – FOR.01 – R0 – Data -10/11/2022

	LABTEP – LABORATÓRIO DE ENSAIOS DE PRODUTO LTDA. Rua Francisco de Souza Queiroz – www.labtep.com.br		
RELATÓRIO DE ENSAIO (RAE)	Nº	072023-80	Página 1 de 5

Data de Emissão: 10/09/2023

1 – Solicitante

Razão Social:	DISNEY PLAY BRINQUEDOS LTDA
CNPJ:	37324593/0001-51
Endereço Completo:	EST RST 480, S/N, BR 04 PAVLH 04, ERVAL GRANDE - RS - CEP 99750-000
Cidade / Estado:	ERVAL GRANDE - RS
Fone:	54 09967-7157
Contato:	VLADISLAU CESLINSKI
Informações:	industriaecomercioervalgrande@hotmail.com

2 - Produto ensaiado:

Orçamento	Ordem de Serviços	Contém Lacre	Data de Recebimento das amostras	Data de Realização dos Ensaios
072023-80	072023-80	Sim	10/07/2023	I: 10/07/2023 Ter: 10/08/2023


2.1 - Dados fornecidos pelo cliente:

Número do Processo:	Tipo de Certificação:	Modelo de Certificação	Tipo de Processo
072023-80	Voluntários	Modelo 3	Ensaio específicos

Nome do Fabricante/ importador NA Laboratório de Ensaio de Produtos LTDA

Ensaio realizado no LABTEP: Rua Francisco de Souza Queiroz, 93 – Vila Rio Branco – SP CEP:03412-200 – E-mail: gerencia@labtep.com.br CNPJ: 49.066.856/0001-59 - Este relatório se aplica somente às amostras ensaiadas, não se estendendo a quaisquer lotes, mesmo que similares, e não deve ser reproduzido total ou parcialmente sem prévia autorização, por escrito da LABTEP.

Legenda: C – Atende aos requisitos Normativo. NC – Não atende os requisitos da Norma – NA – Não Aplicável – NS – Ensaio não solicitado – OBS – Observação – FOR.01 – R0 – Data -10/11/2022

	LABTEP – LABORATÓRIO DE ENSAIOS DE PRODUTO LTDA. Rua Francisco de Souza Queiroz – www.labtep.com.br		
RELATÓRIO DE ENSAIO (RAE)	Nº	072023-80	Página 2 de 5

Descrição Geral	Quantidade:	
	Recebida	Ensaada
Tubos de aço com união soldada, usada na fabricação de playgrounds, cadeiras e poltronas de auditório	03	03

3 - Metodologia(s) Utilizada(s):

- ABNT NBR 5841:2015 – DETERMINAÇÃO DO GRAU DE EMPOLAMENTO DA SUPERFÍCIE PINTADAS;
- ABNT NBR 4628-3:2015 – TINTAS E VERNIZES – AVALIAÇÃO DA DEGRADAÇÃO DE REVESTIMENTO – DESIGNAÇÃO DA QUANTIDADE E TAMANHO DEFEITOS E DA INTENSIDADES DE MUDANÇAS UNIFORMES NA APARENCIA – PARTE 3 AVALIAÇÃO DO GRAU DE EFERRUJAMENTO

4 - Instrumentos / Equipamentos utilizados:

Códigos	Descrição	Validade
LBT 1790	Câmara de uv	31/12/2024
LBT 1792	PROVETA	31/12/2024
LBT 1791	TERMO HIGRÔMETRO	31/12/2024
LBT 1793	SENSOR TERMOPAR	31/12/2024
LBT 1794	TERMÔMETRO DIGITAL	31/12/2024

5 - Condições ambientais:

Condições ambientais para condicionamento da(s) amostra(s) e para execução do ensaio:					
Temperatura ambiente mínima:	NA	°C	Umidade relativa do ar mínima:	NA	%
Temperatura ambiente máxima:	NA	°C	Umidade relativa do ar máxima:	NA	%

Ensaio realizado no LABTEP: Rua Francisco de Souza Queiroz, 93 – Vila Rio Branco – SP CEP:03412-200 – E-mail: gerencia@labtep.com.br CNPJ: 49.066.856/0001-59 - Este relatório se aplica somente às amostras ensaiadas, não se estendendo a quaisquer lotes, mesmo que similares, e não deve ser reproduzido total ou parcialmente sem prévia autorização, por escrito da LABTEP.

Legenda: C – Atende aos requisitos Normativo. NC – Não atende os requisitos da Norma – NA – Não Aplicável – NS – Ensaio não solicitado – OBS – Observação – FOR.01 – R0 – Data -10/11/2022



LABTEP – LABORATÓRIO DE ENSAIOS DE PRODUTO LTDA.
Rua Francisco de Souza Queiroz – www.labtep.com.br

RELATÓRIO DE ENSAIO (RAE)

Nº

072023-80

Página 3 de 5

6 - Resultados Obtidos dos Ensaios:

ITEM	DESCRIÇÃO	NORMA
1 -	ENSAIOS DE KESTERNICH – DIÓXIDO DE ENXOFRE	NBR 8096
- DURAÇÃO: 2400 HORAS (FINAL) - ATMOSFERA / VOLUME DE SO ₂ : 0,2L - NÚMERO DE COCLOS: 94 CICLOS - ESPECIFICADO: NÃO DEVE APRESENTAR CORROSÃO		
RESULTADOS ENCONTRADOS:		
- ENCONTRADO: Não Houve presença de corrosão ou quaisquer outras alterações		

ITEM	DESCRIÇÃO	NORMA
2	VERIFICAÇÃO DE EMPOLAMENTO	NBR 5841
SOLICITADO: - DETERMIAR O GRAU DE EMPOLAMENTO		
RESULTADOS ENCONTRADOS:		
- ENCONTRADO: Grau de empolamento: d0/T0 (Isento de Bolhas)		

ITEM	DESCRIÇÃO	NORMA
3	VERIFICAÇÃO DO GRAU DE ENFERRUJAMENTO	NBR 4628-3
SOLICITADO: - DETERMIAR O GRAU DE ENFERRUJAMENTO		
RESULTADOS ENCONTRADOS:		
- ENCONTRADO: Grau de enferrujamento Ri 0 (Livre de Ferrugem)		


7 - Incerteza de medição no ensaio:

As incertezas de medição, quando aplicável, estão expressas no Item 6, em conjunto com os resultados dos ensaios

8 - Observações:

Ensaios realizados no LABTEP: Rua Francisco de Souza Queiroz, 93 – Vila Rio Branco – SP CEP:03412-200 – E-mail: gerencia@labtep.com.br CNPJ: 49.066.856/0001-59 - Este relatório se aplica somente às amostras ensaiadas, não se estendendo a quaisquer lotes, mesmo que similares, e não deve ser reproduzido total ou parcialmente sem prévia autorização, por escrito da LABTEP.

Legenda: C – Atende aos requisitos Normativo. NC – Não atende os requisitos da Norma – NA – Não Aplicável – NS – Ensaios não solicitado – OBS – Observação – FOR.01 – R0 – Data -10/11/2022

	LABTEP – LABORATÓRIO DE ENSAIOS DE PRODUTO LTDA. Rua Francisco de Souza Queiroz – www.labtep.com.br		
RELATÓRIO DE ENSAIO (RAE)	Nº	072023-80	Página 4 de 5

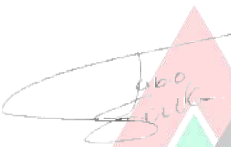
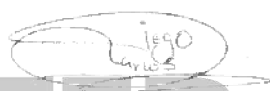
8.1 – Declaração de Conformidade:

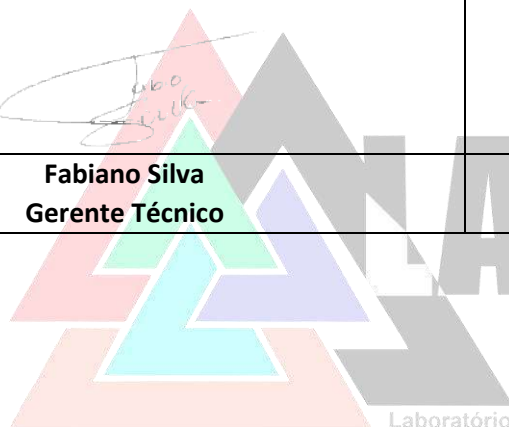
As opiniões e interpretações, expressas abaixo, não fazem parte do escopo de acreditação deste laboratório. Todos os testes foram aprovados.

8.2 – Regra de Decisão:

Na Declaração de Conformidade não é considerada a Incerteza de Medição.

ASSINATURA(S)


	
Fabiano Silva Gerente Técnico	Diego Carlos Coordenador Operacional





Laboratório de Ensaios de Produtos LTDA

Ensaio realizado no LABTEP: Rua Francisco de Souza Queiroz, 93 – Vila Rio Branco – SP CEP:03412-200 – E-mail: gerencia@labtep.com.br CNPJ: 49.066.856/0001-59 - Este relatório se aplica somente às amostras ensaiadas, não se estendendo a quaisquer lotes, mesmo que similares, e não deve ser reproduzido total ou parcialmente sem prévia autorização, por escrito da LABTEP.

Legenda: C – Atende aos requisitos Normativo. NC – Não atende os requisitos da Norma – NA – Não Aplicável – NS – Ensaio não solicitado – OBS – Observação – FOR.01 – R0 – Data -10/11/2022

	LABTEP – LABORATÓRIO DE ENSAIOS DE PRODUTO LTDA. Rua Francisco de Souza Queiroz – www.labtep.com.br		
RELATÓRIO DE ENSAIO (RAE)	Nº	072023-80	Página 5 de 5




FOTOS DOS PRODUTOS ENSAIADOS

	
Amostras Ensaeadas	Após os Ensaios



Ensaios realizados no LABTEP: Rua Francisco de Souza Queiroz, 93 – Vila Rio Branco – SP CEP:03412-200 – E-mail: gerencia@labtep.com.br CNPJ: 49.066.856/0001-59 - Este relatório se aplica somente às amostras ensaiadas, não se estendendo a quaisquer lotes, mesmo que similares, e não deve ser reproduzido total ou parcialmente sem prévia autorização, por escrito da LABTEP.

Legenda: C – Atende aos requisitos Normativo. NC – Não atende os requisitos da Norma – NA – Não Aplicável – NS – Ensaios não solicitado – OBS – Observação – FOR.01 – R0 – Data -10/11/2022

	FAST CERTIFICAÇÃO CNPJ: 47.588.037/0001-46 Rua Quarunás, 142 - 2 - Vila Rui Barbosa São Paulo - SP, 03734-220 e-mail: fast@fastocp.com.br Site: www.fastocp.com.br		
--	--	--	--

Certificado e Autorização para uso do Selo de Identificação da Conformidade




Nº Certificado	PLAY.01/24-01	Nº Contrato	
Família	1	Emissão	20/01/2024
Escopo	Certificação Voluntária - PlayGrounds	Validade	20/01/2026
Nome da Família	Linha de Playgrounds		

Solicitante:	DISNEY PLAY PLAY BRINQUEDOS LTDA
Nome Fantasia:	DISNEY PLAY PLAY BRINQUEDOS LTDA
CNPJ:	37.324.593/0001-51
Endereço Completo:	EST RST 480 - BR04- PAVLH 04 CEP 99.750-000 - DISTRITO INDUSTRIAL - ERVAL GRANDE - RS

Fabricante:	DISNEY PLAY PLAY BRINQUEDOS LTDA
Nome Fantasia:	DISNEY PLAY PLAY BRINQUEDOS LTDA
CNPJ:	37.324.593/0001-51
Endereço Completo:	EST RST 480 - BR04- PAVLH 04 CEP 99.750-000 - DISTRITO INDUSTRIAL - ERVAL GRANDE - RS

Normas Aplicável:	ABNT NBR 16071-1 - E SUAS PARTES - SEGURANÇA DE PLAYGROUND Playgrounds -2
Portaria Inmetro:	PORTARIA INMETRO Nº 200/2021
Laboratório de Ensaio / Relatórios	LABTEP – LABORATÓRIO DE ENSAIOS DE PRODUTO LTDA. / RAE: 771224-108

Esta autorização está vinculada a um contrato e para o escopo acima citado. A validade deste está atrelada a realização das avaliações de manutenção e tratamento de possíveis não conformidades de acordo com as orientações da FAST e previstas no RAC específico.

	FAST CERTIFICAÇÃO CNPJ: 47.588.037/0001-46 Rua Quarunás, 142 - 2 - Vila Rui Barbosa São Paulo - SP, 03734-220 e-mail: fast@fastocp.com.br Site: www.fastocp.com.br		
---	--	---	---




Nº Certificado	PLAY.01/24-01
Mês de Manutenção:	JANEIRO
Mês de Confirmação:	20/01/2024
Período da Auditoria:	Não Aplicado para o Modelo
Modelo de Certificação:	Modelo de Certificação 2
Nome da Família:	Linha de Playgrounds

Observações: Certificado válido para o(s) seguinte(s) produto(s):

Itens	Cód. Barras	Pai/ Filho	Marca	Modelo (Nome Comercial do Produto / Referência)	(Descrição Técnica do modelo) - material - processo produtivo - dimensões - indicação de faixa etária
1	1020	Sim	DISNEY PLAY	06 Torres com plataforma	medindo aproximadamente 1,00 x 1,00m instalado a aproximadamente 1,20m de altura do solo (piso), fabricado com assoalho em madeira plástica e espelho em itaúba, contendo cobertura em plástico rotomoldado em formato de pirâmide quadrada medindo aproximadamente 1,30 x 1,30m;
2	1030	Não	DISNEY PLAY	01 Torre Sextavada	medindo 2,00 x 2,00 m com cobertura em fibra de vidro
3	1040	Não	DISNEY PLAY	01 Torre confeccionada em madeira	Plástica, medindo 1,00 x 1,00m instalado a aproximadamente 0,50cm de altura do solo (piso), fabricado com assoalho em deck de madeira plástica e coberturas em plástico rotomoldado;
4	1050	Não	DISNEY PLAY	01 Torre sem cobertura confeccionada em madeira plástica	medindo 1,00 x 1,00m instalado a aproximadamente 0,50cm de altura do solo (piso), fabricado com assoalho em deck de madeira plástica;
5	1060	Não	DISNEY PLAY	01 Torre sem cobertura confeccionada em madeira plástica	medindo 1,00 x 1,00m instalado a aproximadamente 1,20m de altura do solo (piso), fabricado com assoalho em deck de madeira plástica;
6	1070	Não	DISNEY PLAY	01 Teia de cordas para escalada	com estrutura em tubo de aço carbono, e cordas de polipropileno; medindo aproximadamente 1,80 m de comprimento x 0,80 m de largura
7	1080	Não	DISNEY PLAY	01 Rampa de madeira	medindo 1700 mm x 780 mm de largura com 6 tacos em itaúba fixados e pega mão duplo nas laterais;
8	1090	Não	DISNEY PLAY	01 Tobogã com 02 curvas de 45º em plástico	rotomoldado, fixado a torre com painel de plástico rotomoldado com parede dupla e ao piso com seção de saída + tubo de 1,60m
9	10100	Não	DISNEY PLAY	01 Escorregador caracol em plástico	Rotomoldado com deck auxiliar em madeira de itaúba com medidas de 1000 x 1000 mm;
10	10200	Não	DISNEY PLAY	1 Escorregador reto em plástico	rotomoldado medindo aproximadamente 2,60 de comprimento x 0,52 m de largura, contendo portal de segurança em plástico rotomoldado;
11	10300	Não	DISNEY PLAY	01 Tubo horizontal em plástico rotomoldado medindo 1,60m;	01 Tubo horizontal em plástico rotomoldado medindo 1,60m;
12	10400	Não	DISNEY PLAY	01 Rampa curvada em plástico	rotomoldado com parede dupla com 8 degraus;
13	10500	Não	DISNEY PLAY	02 Escadas com laterais e corrimão duplo	tubos galvanizados e pintura eletrostática, degraus em plástico rotomoldado com 5 degraus;



Signatário autorizado
Daniel Reis – Gerente Técnico

	FAST CERTIFICAÇÃO CNPJ: 47.588.037/0001-46 Rua Quarunás, 142 - 2 - Vila Rui Barbosa São Paulo - SP, 03734-220 e-mail: fast@fastocp.com.br Site: www.fastocp.com.br		
---	--	---	---




Nº Certificado	PLAY.01/23-01
Mês de Manutenção:	Fevereiro
Mês de Confirmação:	20/01/2026
Período da Auditoria:	Não Aplicado para o Modelo
Modelo de Certificação:	Modelo de Certificação 2
Nome da Família:	Linha de Playgrounds

Observações: Certificado válido para o(s) seguinte(s) produto(s):

Itens	Cód. Barras	Pai/ Filho	Marca	Modelo (Nome Comercial do Produto / Referência)	(Descrição Técnica do modelo) - material - processo produtivo - dimensões - indicação de faixa etária
14	10600	Não	DISNEY PLAY	01 Passarela de cordas	com viga de itaúba
15	10700	Não	DISNEY PLAY	08 fechamentos em plástico	rotomoldado
16	10900	Não	DISNEY PLAY	rotomoldado	2560mm de comprimento x 630mm de largura. Estrutura tubular em aço galvanizado de diâmetro 31,75mm, parede 2mm, 7 degraus de diâmetro 25,4mm com parede de 2,00mm;
17	11100	Não	DISNEY PLAY	02 Jogos da Velha composto por cilindros	em plástico rotomoldado colorido, com a letra "X" e "O"
18	11200	Não	DISNEY PLAY	01 Circuito de discos com estrutura	principal em aço carbono e discos em plástico rotomoldado;
19	11300	Não	DISNEY PLAY	01 Tobogã com 02 curvas de 90º em plástico	rotomoldado, fixado a torre com painel de plástico rotomoldado com parede dupla e ao piso com seção de saída em plástico rotomoldado com parede dupla;
20	11400	Não	DISNEY PLAY	01 Passarela curva positiva com estrutura	tubular de aço, com diâmetro de 31,75 mm e parede de 2,00 mm, barras verticais de diâmetro 9,525 mm. Medindo 1950 mm de comprimento x 940 mm de largura e altura de 800 mm. Assoalho em madeira plástica com travessas de itaúba
21	11400	Não	DISNEY PLAY	1 Tubo curvado em plástico	rotomoldado 90 graus medindo aproximadamente 1,82 m de comprimento x 80 cm de diâmetro de abertura;
22	11500	Não	DISNEY PLAY	01 Escorregador curvo em plástico	Rotomoldado seção de deslizamento com 3000 mm x 420 mm de largura
23	11600	Não	DISNEY PLAY	02 Passarelas inclinadas	com estrutura inferior em madeira de itaúba e assoalho em madeira plástica, medindo aproximadamente 2,50 m de comprimento com fechamento lateral ferro;
24	11700	Não	DISNEY PLAY	01 Passarela reta medindo 1950	Comprimento x 940 mm de largura e altura de 800 mm. Estrutura e assoalho em itaúba ou Madeira Plástica. Guarda corpo com estrutura tubular em aço de diâmetro 25,4 mm e parede de 1,55 mm, com barras verticais de diâmetro 9,525 mm.
25	11800	Não	DISNEY PLAY	Balanço Acessível	Estrutura dos pés em tubos de aço 1020, diâmetro 1 3/4, parede 1,5mm, e estrutura superior, parede 2mm. Aço galvanizado, coberto com pintura epóxi em cores vivas. Balanço principal com estrutura em tubos de aço 40x20mm parede 1,5mm, com suporte de correntes galvanizadas e assoalho em compensado naval 18mm. Rampa de subida com 50cmx80cm e inclinação de 18º. Balanço de apoio de tábua com correntes galvanizadas (zincagem).



Signatário autorizado
Daniel Reis – Gerente Técnico

	FAST CERTIFICAÇÃO CNPJ: 47.588.037/0001-46 Rua Quarunás, 142 - 2 - Vila Rui Barbosa São Paulo - SP, 03734-220 e-mail: fast@fastocp.com.br Site: www.fastocp.com.br		
--	--	--	--

Nº Certificado	PLAY.01/23-01
Mês de Manutenção:	Fevereiro
Mês de Confirmação:	20/01/2026
Período da Auditoria:	Não Aplicado para o Modelo
Modelo de Certificação:	Modelo de Certificação 2
Nome da Família:	Linha de Playgrounds

Observações: Certificado válido para o(s) seguinte(s) produto(s):

Itens	Cód. Barras	Pai/ Filho	Marca	Modelo (Nome Comercial do Produto / Referência)	(Descrição Técnica do modelo) - material - processo produtivo - dimensões - indicação de faixa etária
26	12100	Não	DISNEY PLAY	Carrossel acessível	Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 5
27	12200	Não	DISNEY PLAY	Coqueiro Decorativo	Coqueiro decorativo com 8 (oito) folhas diâmetro de 1300 mm em polietileno tomoldado cor colorido 3 acabamento de colunas em polietileno totomoldado cor colorida

**FAST SERVICOS
DE CERTIFICAÇÃO
LTDA:**
47588037000146

Assinado digitalmente por FAST SERVICOS
DE CERTIFICACAO LTDA:47588037000146
DN: C=BR, O=ICP-Brasil, S=SP, L=Sao Paulo,
OU=AC SOLUTI Multipla v5,
OU=11735236000192, OU=Videoconferencia,
OU=Certificado PJ A1, CN=FAST SERVICOS
DE CERTIFICACAO LTDA:47588037000146
Razão: Eu sou o autor deste documento
Localização: sua localização de assinatura
aqui



Signatário autorizado
Daniel Reis – Gerente Técnico

Mensagem do Participante

Item 1

De 63.384.391/0001-05 - boa tarde o modelo ofertado e o disney p 130 e a empresa fabricante atendera a todas as exigencias do termo de referencia,lembrando que o item e semelhante ao licitado,pois cada municipio monta seu play de uma forma com um descritivo diferente do outro

Enviada em 08/12/2025 às 14:40:07h



MUNICÍPIO DE MARMELEIRO

ESTADO DO PARANÁ

PARECER DE CONFERÊNCIA DE DOCUMENTOS TÉCNICOS

Processo Administrativo Eletrônico nº 2122/2025 – LIC**Pregão Eletrônico nº 083/2025**

Objeto: Conferência de documentos técnicos (catálogo, imagem, ficha técnica ou qualquer outro documento emitido pelo Fabricante ou pela Marca, redigido em língua portuguesa) apresentados pela empresa JULIANO CESAR CESLINSKI LTDA para fins de diligência, conforme previsto no edital do Pregão nº 083/2025, com o objetivo de verificar a conformidade das especificações do item ofertado com o descritivo exigido no Termo de Referência.

1. IDENTIFICAÇÃO DA EMPRESA

Razão Social: JULIANO CESAR CESLINSKI LTDA**CNPJ:** 63.384.391/0001-05

Item 1: PARQUE INFANTIL – PLAYGROUND, Requisitos técnicos mínimos: Estrutura e materiais, Estrutura principal confeccionada em madeira plástica ou aço galvanizado com pintura eletrostática, livre de ângulos retos com colunas de no mínimo 110x110 mm; Componentes fabricados em polietileno rotomoldado de parede dupla ou simples, com acabamento colorido, resistentes às intempéries e com baixa necessidade de manutenção; Plataformas elevadas interligadas por brinquedos e acessos diversos com patamar a aproximadamente 1,20 m do solo; Módulos interligados com patamares elevados, cobertura superior tipo telhado em formato de pirâmide para proteção solar parcial, guarda-corpos e portais de segurança; Guarda-corpos em polietileno rotomoldado; Portal de segurança e barreiras de proteção nos acessos; Estrutura metálica com pintura eletrostática e proteção anticorrosiva; Todos os brinquedos devem possuir acabamento liso, sem arestas vivas ou cantos cortantes; Brinquedos com estrutura em materiais duráveis e de alta resistência; Área de instalação com espaçamento seguro entre os brinquedos e possibilidade de instalação sobre piso de concreto ou base nivelada com sistema de drenagem; O conjunto de brinquedos deverá atender às normas de segurança vigentes aplicáveis a parques infantis em espaços públicos. Design e funcionalidades – características mínimas: O parque deve ser um conjunto integrado de, no mínimo, 8 módulos/brinquedos, permitindo uso simultâneo por várias crianças; Mínimo de 3 colunas de sustentação em material reciclado ou equivalente; No mínimo 2 plataformas interligadas, com altura de aproximadamente 1,20 m em relação ao solo- 1 patamar elevado, confeccionado em aço galvanizado e plástico reciclado; Telhado em formato de pirâmide quadrangular, em polietileno rotomoldado; 1 escada com degraus, em polietileno rotomoldado, com corrimão tubular galvanizado; Rampa de cordas com pega-mão de segurança, estrutura metálica tubular com inclinação média de 40°, corda de PET com fixadores de polietileno; Mínimo de 2 balanços fixos, com assentos em polietileno rotomoldado e correntes galvanizadas, estrutura metálica tubular sem ângulos retos; 2 escorregadores ou tobogãs (podendo incluir modelos retos, curvos ou ondulados), todos em polietileno rotomoldado parede dupla; 1 guarda-corpo com dimensões mínimas de 870mm x 770mm, em polietileno rotomoldado parede dupla; Instalação e demais requisitos: Fixação sobre piso de concreto nivelado com espessura entre 5cm e 7cm, com sistema de drenagem, utilizando sistema de ancoragem por parafusos; Todos os materiais necessários à instalação (parafusos, buchas, base, etc.) devem estar inclusos; O conjunto deve ser entregue e instalado com uma garantia mínima de 12 meses.

Marca/Modelo: DISNEY PLAY

2. DOCUMENTAÇÃO ANALISADA

Catálogo e proposta.

3. CONFERÊNCIA COM O DESCRITIVO DO EDITAL

Em atendimento à diligência encaminhada pelo Setor de Licitações, a apresentou catálogo e proposta contendo a descrição do item ofertado, nos seguintes termos:



MUNICÍPIO DE MARMELEIRO

ESTADO DO PARANÁ

“PARQUE INFANTIL - PLAYGROUND - Requisitos técnicos mínimos: Estrutura e materiais:

Estrutura principal confeccionada em madeira plástica ou aço galvanizado com pintura eletrostática, livre de ângulos retos com colunas de no mínimo 110x110 mm; Componentes fabricados em polietileno rotomoldado de parede dupla ou simples, com acabamento colorido, resistentes às intempéries e com baixa necessidade de manutenção; Plataformas elevadas interligadas por brinquedos e acessos diversos com patamar a aproximadamente 1,20 m do solo; Módulos interligados com patamares elevados, cobertura superior tipo telhado em formato de pirâmide para proteção solar parcial, guarda-corpos e portais de segurança; Guarda-corpos em polietileno rotomoldado; Portal de segurança e barreiras de proteção nos acessos; Estrutura metálica com pintura eletrostática e proteção anticorrosiva; Todos os brinquedos devem possuir acabamento liso, sem arestas vivas ou cantos cortantes; Brinquedos com estrutura em materiais duráveis e de alta resistência; Área de instalação com espaçamento seguro entre os brinquedos e possibilidade de instalação sobre piso de concreto ou base nivelada com sistema de drenagem; O conjunto de brinquedos deverá atender às normas de segurança vigentes aplicáveis a parques infantis em espaços públicos. **Design e funcionalidades – características mínimas:** O parque deve ser um conjunto integrado de, no mínimo, 8 módulos/brinquedos, permitindo uso simultâneo por várias crianças; Mínimo de 3 colunas de sustentação em material reciclado ou equivalente; No mínimo 2 plataformas interligadas, com altura de aproximadamente 1,20 m em relação ao solo; 1 patamar elevado, confeccionado em aço galvanizado e plástico reciclado; Telhado em formato de pirâmide quadrangular, em polietileno rotomoldado; 1 escada com degraus, em polietileno rotomoldado, com corrimão tubular galvanizado; Rampa de cordas com pega-mão de segurança, estrutura metálica tubular com inclinação média de 40°, corda de PET com fixadores de polietileno; Mínimo de 2 balanços fixos, com assentos em polietileno rotomoldado e correntes galvanizadas, estrutura metálica tubular sem ângulos retos; 2 escorregadores ou tobogãs (podendo incluir modelos retos, curvos ou ondulados), todos em polietileno rotomoldado parede dupla; 1 guarda-corpo com dimensões mínimas de 870mm x 770mm, em polietileno rotomoldado parede dupla; **Instalação e demais requisitos:** Fixação sobre piso de concreto nivelado com espessura entre 5cm e 7cm, com sistema de drenagem, utilizando sistema de ancoragem por parafusos; Todos os materiais necessários à instalação (parafusos, buchas, base, etc.) devem estar inclusos; O conjunto deve ser entregue e instalado com uma garantia mínima de 12 meses.”

Após análise, verifica-se que as especificações constantes na proposta da empresa, bem como a indicação do produto “**Disney P 130**” no catálogo encaminhado, encontram-se **em conformidade** com os requisitos estabelecidos no Termo de Referência. Os elementos apresentados na proposta de descrição do produto, apresentam compatibilidade com as características mínimas exigidas e adequação ao objeto licitado constante no Termo de Referência.

4. CONCLUSÃO DA ANÁLISE

Diante do exposto, conclui-se que a documentação encaminhada — proposta e catálogo contendo a referência ao item “**Disney P 130**” — atende plenamente ao solicitado na diligência. Ambos os documentos, quando analisados conjuntamente, comprovam a compatibilidade do item ofertado com as especificações técnicas previstas no Termo de Referência, evidenciando a conformidade do produto com os requisitos mínimos necessários para o seu fornecimento.

JEAN MAX DA SILVA
ASSISTENTE ADMINISTRATIVO

Documento assinado digitalmente



JEAN MAX DA SILVA

Data: 09/12/2025 12:14:12-0300

Verifique em <https://validar.iti.gov.br>